

2001

	Tavidla pro měkké pájení - Klasifikace a požadavky - Část 2: Požadavky na provedení	ČSN EN ISO 9454-2 05 0047
--	---	-------------------------------------

idt ISO 9454-2:1998

Soft soldering fluxes - Classification and requirements - Part 2: Performance requirements

Flux de brasage tendre - Classification et caractéristiques - Partie 2: Prescriptions de performance

Flußmittel zum Weichlöten - Einteilung und Anforderungen - Teil 2: Eignungsanforderungen

Tato norma je českou verzí evropské normy EN ISO 9454-2:2000. Evropská norma EN ISO 9454-2:2000 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the European Standard EN ISO 9454-2:2000. The European Standard EN ISO 9454-2:2000 has the status of a Czech Standard.

© Český normalizační institut,

2001

Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.

61939

Strana 2

Národní předmluva

Citované normy

ISO 9454-1:1990 zavedena v ČSN EN 29454-1 (05 0046) Tavidla pro měkké pájení - Klasifikace a

požadavky - Část 1: Klasifikace, označování a balení

ISO 9455-1:1990 zavedena v ČSN EN 29455-1 (05 0051) Tavidla pro měkké pájení - Zkušební metody - Část 1: Stanovení netěkavých látek, gravimetrická metoda

ISO 9455-2:1993 zavedena v ČSN EN ISO 9455-2 (05 0052) Tavidla pro měkké pájení - Zkušební metody - Část 2: Stanovení netěkavých látek, ebulliometrická metoda

ISO 9455-3:1992 zavedena v ČSN EN ISO 9455-3 (05 0053) Tavidla pro měkké pájení - Zkušební metody - Část 3: Stanovení kyselosti potenciometrickou a vizuální titrační metodou

ISO 9455-5:1992 zavedena v ČSN EN 29455-5 (05 0055) Tavidla pro měkké pájení - Zkušební metody - Část 5: Korozní zkouška na měděném zrcadle

ISO 9455-6:1995 zavedena v ČSN EN ISO 9455-6 (05 0056) Tavidla pro měkké pájení - Zkušební metody - Část 6: Stanovení a detekce obsahu halogenidů (kromě fluoridů)

ISO 9455-8:1991 zavedena v ČSN EN 29455-8 (05 0058) Tavidla pro měkké pájení - Zkušební metody - Část 8: Stanovení obsahu zinku

ISO 9455-9:1993 zavedena v ČSN EN ISO 9455-9 (05 0059) Tavidla pro měkké pájení - Zkušební metody - Část 9: Stanovení obsahu amoniaku

ISO 9455-10:1998 zavedena v ČSN EN ISO 9455-10 (05 0060) Tavidla pro měkké pájení - Zkušební metody - Část 10: Zkoušky účinnosti tavidla, metoda roztékavosti pájky

ISO 9455-11:1991 zavedena v ČSN EN 29455-11 (05 0061) Tavidla pro měkké pájení - Zkušební metody - Část 11: Rozpustnost zbytků tavidel

ISO 9455-12:1992 zavedena v ČSN EN ISO 9455-12 (05 0062) Tavidla pro měkké pájení - Zkušební metody - Část 12: Korozní zkouška na ocelové trubičce

ISO 9455-13:1996 zavedena v ČSN EN ISO 9455-13 (05 0063) Tavidla pro měkké pájení - Zkušební metody - Část 13: Stanovení rozstříku tavidla

ISO 9455-14:1991 zavedena v ČSN EN 29455-14 (05 0064) Tavidla pro měkké pájení - Zkušební metody - Část 14: Stanovení přilnavosti zbytků tavidel

ISO 9455-15:1996 zavedena v ČSN EN ISO 9455-15 (05 0065) Tavidla pro měkké pájení - Zkušební metody - Část 15: Zkouška koroze na mědi

ISO 9455-16:1998 nezavedena

ISO 9455-17 nezavedena

Vypracování normy

Zpracovatel: Ing. Zdeněk Láška, IČO 65595971; Dobříš

Technická normalizační komise: TNK 70 Svařování

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Alexandra Červená

EVROPSKÁ NORMA	EN ISO 9454-2
EUROPEAN STANDARD	Duben 2000
NORME EUROPÉENNE	
EUROPÄISCHE NORM	

ICS 25.160.50

Deskriptory: soldering, soldering fluxes, specifications, performance

Tavidla pro měkké pájení - Klasifikace a požadavky -

Část 2: Požadavky na provedení

(ISO 9454-2:1998)

Soft soldering fluxes - Classification and requirements -

Part 2: Performance requirements

(ISO 9454-2:1998)

Flux de brasage tendre -

Classification et caractéristiques -

Partie 2: Prescriptions de performance

(ISO 9454-2:1998)

Flußmittel zum Weichlöten -

Einteilung und Anforderungen -

Teil 2: Eignungsanforderungen

(ISO 9454-2:1998)

Tato evropská norma byla schválena CEN 2000-03-10.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací dát status národní normy.

Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Ústředním sekretariátu nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Ústřednímu sekretariátu, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německa, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Spojeného království, Španělska, Švédsko a Švýcarska.

CEN**Evropský výbor pro normalizaci****European Committee for Standardization****Comité Européen de Normalisation****Europäisches Komitee für Normung****Ústřední sekretariát: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel**

© 1999 CEN. Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a v jakémkoli

Ref. č.

EN ISO 9454-2:2000 E

množství jsou vyhrazena národním členům CEN.

Předmluva

Text mezinárodní normy vypracovaný technickou komisí ISO/TC 44 „Svařování a příbuzné procesy“ Mezinárodní organizace pro normalizaci (ISO) byl převzat jako evropská norma technickým výborem CEN/TC 121 „Svařování“, jejíž sekretariát je veden DS.

Této evropské normě je nutno nejpozději do října 2000 dát status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zrušit nejpozději do října 2000.

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irsko, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německo, Nizozemska, Norsko, Portugalsko, Rakousko, Řecko, Spojeného království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

Oznámení o schválení

Text mezinárodní normy ISO 9454-2:1998 byl schválen CEN jako evropská norma bez jakýchkoliv modifikací.

POZNÁMKA Normativní odkazy k mezinárodním normám jsou uvedeny v příloze ZA (normativní).

Úvod

Tavidla napomáhají ke smáčení roztavené pájky a kovových povrchů, které se mají spojit, odstraněním oxidů a dalších nečistot z pájky a povrchů dílů při pájení. Tavidla také chrání povrchy před oxidací a napomáhají ke smáčení základního kovu roztavenou pájkou.

Je nutné věnovat pozornost při výběru tavidla pro určitou aplikaci, aby se zajistila přiměřená provozní životnost zařízení. Při výběru se musí vzít v úvahu faktory jako je snadnost odstranění zbytků, náchylnost ke korozi, možná zdravotní a bezpečnostní rizika a účinnost tavidla.

1 Předmět normy

Tato část ISO 9454 specifikuje požadavky na provedení tavidel v pevné, tekuté a pastovité formě, které jsou určeny pro měkké pájení.

POZNÁMKY

1 ISO 9454-1 specifikuje požadavky na značení a balení stejně jako kódový systém pro klasifikaci tavidel.

2 Některá z tavidel pro pájení v inertním plynu a v plynné fázi nemusí splňovat některá kritéria v tabulkách 1 a 2. Požadavky na tato tavidla musí být dohodnuty mezi dodavatelem a odběratelem.

-- Vynechaný text --