

2002

	Zaškolení pracovníků a základní kurzy svářečů	ČSN 05 0705
---	---	--------------------

Training of workers and basic courses for welders.

Stage de formation de travailleur et les cours élémentaires de soudeurs.

Einschulung der Arbeiter und Elementarkurs der Schweisser.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN 05 0705 z 1976-08-11.

© Český normalizační institut,
2002

Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány
a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.

62493

Strana 2

Předmluva

Změny proti předchozí normě

Za účelem harmonizace národní normy s nově přijatými normami EN a ISO s přihlédnutím k připravované směrnici IIW, zpracované komisí XIV, „International Welder“ - Požadavky na výuku, zkoušky a kvalifikaci směrnici EWF „Course Schedule for European Thermoplastics Welder“ byla provedena revize ČSN 05 0705.

Norma byla v plném rozsahu přepracována.

Souvisící ČSN

ČSN EN ISO 4063 (05 0011) Svařování a příbuzné procesy - Přehled metod a jejich číslování

ČSN ISO 857 (05 0001) Metody svařování, tvrdého a měkkého pájení - Slovník

Souvisící technické předpisy a zákony

Vyhláška MV č. 87/2000 Sb., kterou se stanoví podmínky požární bezpečnosti při svařování a nahřívání živců v tavných nádobách

Zákon 157/1998 Sb. Zákon o chemických látkách a chemických přípravcích a o změně některých dalších zákonů

Vypracování normy

Zpracovatel: Česká svářečská společnost ANB, IČO 68380704 - Ing. Jiří Barták, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 70 Svařování

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Alexandra Červená

Strana 3

Obsah

Strana

Úvod

.....

..... 5

1 Předmět
normy

.....

.. 5

2 Normativní
odkazy

.....

5

3
Definice

.....

..... 6

4 Druhy kurzů - metody svařování, svařované materiály a označení
zaškolení..... 7

4.1

Kovy

..... 7

4.1.1 Metody

svařování

..... 7

4.1.2 Svařované

materiály

..... 7

4.1.3 Označení

zaškolení

..... 7

4.2

Plasty

..... 7

4.2.1 Metody

svařování

..... 7

4.2.2 Svařované

materiály

..... 8

4.2.3 Tvar svařovaného

materiálu..... 8

5 Označování

zkoušek

..... 8

5.1 Označování zkoušek svářeče

kovů..... 8

5.1.1 Označení kvalifikační zkoušky zaškoleného

pracovníka..... 8

5.1.2 Označení kvalifikační zkoušky svářeče se základním

kurzem..... 8

5.2 Označování zkoušek svářeče

plastů..... 8

5.2.1 Označení kvalifikační zkoušky zaškoleného

pracovníka..... 8

5.2.2	Označení kvalifikační zkoušky svářeče se základním kurzem.....	9
6.0	Organizace školení.....	9
6.1	Všeobecně.....	9
6.2.	Zaškolení pracovníků.....	9
6.3	Základní kurzy.....	9
6.4	Rozšíření oprávnění základního kurzu.....	9
7.0	Zkoušky.....	10
7.1	Všeobecně.....	10
7.2	Zaškolení svářečských pracovníků.....	10
7.3	Základní kurz.....	10
7.3.1	Technologické podmínky svařování kovů.....	11
7.3.2	Technologické podmínky svařování plastů.....	12
7.4	Posuzování zkoušky v základním kurzu.....	14
7.4.1	Vyhodnocení vzorků při svařování kovových materiálů.....	14

7.4.2	Vyhodnocení vzorků při svařování plastů.....	14
7.5	Hodnocení praktické zkoušky.....	15
7.6	Opravná zkouška	15
8.0	Rozsah oprávnění a platnost zkoušky.....	15
8.1	Všeobecně	15
8.2	Metoda svařování	15
8.3	Platnost „Osvědčení o zaškolení pracovníka“.....	15
8.4	Platnost Osvědčení o základním kurzu.....	15

Strana 4

		Strana
9.0	Doklady o zkoušce a evidence.....	16
9.1	Doklady o zaškolení	16
9.2	Protokol o zkoušce - základní kurz.....	16
9.3	Osvědčení o základním kurzu svařování (vzor viz Příloha E).....	16
9.4	Svářečský průkaz (Průkaz odborné kvalifikace svářeče).....	16
9.5	Zrušení (likvidace) svářečské školy.....	16

10.0 Přechodná
ustanovení

..... 16

Příloha A
(informativní)

.....
17

Příloha B
(informativní)

.....
18

Příloha C
(informativní)

.....
19

Příloha D
(informativní)

.....
20

Příloha E
(informativní)

.....
22

Příloha F
(informativní)

.....
23

Příloha G
(informativní)

.....
24

Příloha H
(informativní)

.....
25

Úvod

Tato norma platí pro přípravu a zkoušení pracovníků v oblasti svařování kovů a plastů za účelem získání odborné způsobilosti, potřebné k výkonu jednoduchých svářečských operací a pomocných prací spojených se svařováním a řezáním materiálů.

Podle této normy se postupuje v případě, že pro činnost svářeče postačuje odborná způsobilost ve stupni kvalifikace 0 (Příloha H).

1 Předmět normy

Tato norma stanovuje požadavky pro základní teoretickou a praktickou přípravu svářeče, způsoby provádění a hodnocení zkoušky svářeče a vydávání „Osvědčení o zkoušce“.

Norma platí pro níže uvedené metody tavného svařování a dělení kovů a svařování a dělení plastů.

Norma stanovuje zásady pro přípravu a zkoušení svářečů v rozsahu základního kurzu nebo zaškolení pracovníka na určitou jednoduchou svářečskou práci.

Při závěrečné zkoušce svářeč musí prokázat, že má základní odborné a praktické znalosti o metodě svařování, značení a používání základních a přídavných materiálů, vadách svarů a příčinách jejich vzniku a platných bezpečnostních předpisech.

Tato norma stanovuje základ pro vzájemné uznávání odborné způsobilosti svářečů zkušebními organizacemi v rozdílných oblastech jejich uplatnění, je platná pouze na území ČR .

Osvědčení o zkoušce se vystavuje na základě výhradní zodpovědnosti zkušebního orgánu nebo zkušební organizace.

Odborná způsobilost svářečů podle této normy neopravňuje svářeče provádět svary, na něž jsou kladeny specifické požadavky na bezpečnost svařovaných konstrukcí a výrobků podle technických norem a předpisů.

-- Vynechaný text --