

2004

	Svařování - Zkoušení základních předvýrobních nátěrů ve vztahu ke svařování a příbuzným procesům - Část 3: Tepelné řezání	ČSN EN ISO 17652-3 05 0685
---	--	--------------------------------------

idt ISO 17652-3:2003

Welding - Test for shop primers in relation to welding and allied processes - Part 3: Thermal cutting

Soudage - Essai sur peintures primaires en relation avec le soudage et les techniques connexes -
Partie 3: Coupage
thermique

Schweißen - Prüfung von Fertigungsbeschichtungen für das Schweißen und für verwandte Prozesse - Teil
3: Thermisches Schneiden

Tato norma je českou verzí evropské normy EN ISO 17652-3:2003. Evropská norma EN ISO 17652-3:2003 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the European Standard EN ISO 17652-3:2003. The European Standard EN ISO 17652-3:2003 has the status of a Czech Standard.

Nahrazení předchozích norem

Tato norma nahrazuje ČSN EN ISO 17652-3 (05 0685) ze října 2003.

© Český normalizační institut,
2004

Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány
a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.

70179

Národní předmluva

Proti předchozí normě dochází ke změně způsobu převzetí EN ISO 17652-3:2003 do soustavy norem ČSN. Zatímco ČSN EN ISO 17652-3 z října 2003 převzala EN ISO 17652-3:2003 schválením k přímému používání jako ČSN, tato norma ji přejímá překladem.

Citované normy

EN 10025:1990 zavedena v ČSN EN 10025 (42 0904) Výrobky válcované za tepla z nelegovaných konstrukčních ocelí. Technické dodací podmínky

EN 10238 zavedena v ČSN EN 10238 (42 1025) Výrobky z konstrukčních ocelí automaticky tryskané a automaticky opatřené ochranným povlakem

EN ISO 2808 zavedena v ČSN EN ISO 2808 (67 3061) Nátěrové hmoty - Stanovení tloušťky nátěru (ISO 2808:1999)

EN ISO 8501-1:1988 zavedena v ČSN EN ISO 8501-1 (03 8221) Příprava ocelových povrchů před nanesením nátěrových hmot a obdobných výrobků - Vizuální hodnocení čistoty povrchu - Část 1: Stupně zarezavění a stupně přípravy ocelového podkladu po úplném odstranění předchozích povlaků (ISO 8501-1:1988)

EN ISO 9013 zavedena v ČSN EN ISO 9013 (05 3401) Tepelné dělení - Klasifikace tepelných řezů - Geometrické požadavky na výrobky a úchytky jakosti řezu (ISO 9013:2002)

EN ISO 17652-1:2003 zavedena v ČSN EN ISO 17652-1:2004 (05 0685) Svařování - Zkoušení základních předvýrobních nátěrů ve vztahu ke svařování a příbuzným procesům - Část 1: Všeobecné požadavky (ISO 17652-1:2003)

Vypracování normy

Zpracovatel: Český svářečský ústav s.r.o., IČO: 6230 5808, Ing. Miloslav Březina

Technická normalizační komise: TNK 70 Svařování

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Václav Voves

Svařování - Zkoušení základních předvýrobních nátěrů ve vztahu
ke svařování a příbuzným procesům -
Část 3: Tepelné řezání
(ISO 17652-3:2003)

Welding - Test for shop primers in relation to welding and allied processes
Part 3: Thermal cutting
(ISO 17652-3:2003)

Soudage - Essai sur peintures primaires en
relation
avec le soudage et les techniques connexes -
Partie 3: Coupage thermique
(ISO 17652-3:2003)

Schweißen - Prüfung von
Fertigungsbeschichtungen für das Schweißen
und
für verwandte Prozesse -
Teil 3: Thermisches Schneiden
(ISO 17652-3:2003)

Tato evropská norma byla schválena CEN 2002-12-12.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací dát status národní normy. Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídicímu centru, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Slovenska, Spojeného království, Španělska, Švédska a Švýcarska.

CEN

Evropský výbor pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Řídicí centrum: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel

© 2003 CEN. Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a jakýmikoli prostředky Ref. č.

EN ISO 17652-3:2003 E

jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

Předmluva

Tento dokument (EN ISO 17652-3:2003) byl vypracován technickou komisí CEN/TC 121 „Svařování“, jejíž sekretariát je v DS, ve spolupráci s technickou komisí ISO/TC 44 „Svařování a příbuzné procesy“.

Této evropské normě je nutno nejpozději do listopadu 2003 dát status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu je nutno zrušit nejpozději do listopadu 2003.

Norma EN ISO 17652 se společným názvem *Svařování - Zkoušení základních předvýrobních nátěrů ve vztahu ke svařování a příbuzným procesům* sestává z následujících částí:

- Část 1: Všeobecné požadavky
- Část 2: Vlastnosti základních předvýrobních nátěrů při svařování
- Část 3: Tepelné řezání
- Část 4: Emise dýmů a plynů

Příloha ZA je informativní.

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou povinny tuto evropskou normu zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irsko, Islandu, Itálie, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německo, Nizozemska, Norsko, Portugalsko, Rakousko, Řecko, Slovensko, Spojeného království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

Strana 5

Obsah

	Strana
Předmluva	
.....	
..... 4	
1 Předmět normy	
.....	
.. 6	
2 Normativní odkazy	
.....	6
3 Termíny a definice	
.....	6
4 Postup	
.....	
..... 6	

4.1	Příprava zkušebních kusů.....	6
4.2	Přejímací kritéria řezů.....	7
4.3	Řezací parametry.....	7
4.4	Úvodní řezání zkušebního plechu bez základního předvýrobního nátěru.....	7
4.5	Řezání zkušebního plechu(ů) se základním předvýrobním nátěrem.....	8
4.6	Závěrečné řezání zkušebního plechu bez základního předvýrobního nátěru.....	8
5	Hodnocení výsledků.....	9
6	Zkušební protokol.....	9
Příloha ZA	(informativní) Odpovídající mezinárodní a evropské normy, ke kterým nejsou v textu uvedeny ekvivalenty.....	11

1 Předmět normy

Tato část evropské normy stanovuje zkušební metodu k určení vlivu základních předvýrobních nátěrů na maximální použitelnou rychlost tepelného řezání.

Opatření k ochraně zdraví, bezpečnosti a životního prostředí během zkoušení uvádí EN ISO 17652-1.