

2004

	Zkoušky přípustnosti CO ₂ laserových zařízení pro vysoce jakostní svařování a řezání - Část 3: Kalibrace zařízení pro měření průtoku a tlaku plynu	ČSN EN ISO 15616-3 05 2050
---	--	--------------------------------------

idt ISO 15616-3:2003

Acceptance tests for CO₂-laser beam machines for high quality welding and cutting - Part 3:
Calibration of instruments for
measurment of gas flow and pressure

Essais de réception des machines de soudage et de coupage de qulité par faisceau laser CO₂ - Partie
3: Etalonnage
des instruments de mesure de débit et de pression des gaz d'assistance

Abnahmeprüfungen für CO₂-Laserstrahlanlagen zum Qualitätschweißen und Schneiden - Teil 3:
Kalibrieren von
Instrumenten zum Messen des Gasdurchflusses und - drucks

Tato norma je českou verzí evropské normy EN ISO 15616-3:2003. Evropská norma EN ISO 15616-3:2003 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the European Standard EN 15616-3:2003. The European Standard EN ISO 15616-3:2003 has the status of a Czech Standard.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN EN ISO 15616-3 (05 2050) z října 2003.

Národní předmluva

Změny proti předchozí normě

Proti předchozí normě dochází ke změně způsobu převzetí EN ISO 15616-3:2003 do soustavy norem ČSN. Zatímco ČSN EN ISO 15616-3 z října 2003 převzala EN ISO 15616-3:2003 schválením k přímému používání jako ČSN, tato norma ji přejímá překladem.

Citované normy

EN ISO 15616-1:2003 zavedena v ČSN EN ISO 15616-1:2004 (05 2050) Zkoušky přípustnosti CO₂ laserů pro vysoce jakostní svařování a řezání - Část 1: Všeobecné principy, podmínky přípustnosti (ISO 15616-1:2003)

Vypracování normy

Zpracovatel: Ing. Václav Minařík, CSc., IČO 60452838

Technická normalizační komise: TNK 70, Svařování

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Václav Voves

EVROPSKÁ NORMA	EN ISO 15616-3
EUROPEAN STANDARD	Březen 2003
NORME EUROPÉENNE	
EUROPÄISCHE NORM	

ICS 25.160.30

Zkoušky přípustnosti CO₂ laserových zařízení pro vysoce jakostní svařování a řezání -

Část 3: Kalibrace zařízení pro měření průtoku a tlaku plynu (ISO 15616-3:2003)

Acceptance tests for CO₂-laser beam machines for high quality welding and cutting -

Part 3: Calibration of instruments for measurement of gas flow and pressure (ISO 15616-3:2003)

Essais de réception des machines de soudage et

de découpage de qualité par faisceau laser CO₂ -

Partie 3: Etalonnage des instruments de mesure de

débit et de pression des gaz d'assistance (ISO 15616-3:2003)

Abnahmeprüfungen für CO₂-Laserstrahlanlagen

zum Qualitätsschweißen und Schneiden -

Teil 3: Kalibrieren von Instrumenten zum Messen

des Gasdurchflusses und - drucks (ISO 15616-3:2003)

Tato evropská norma byla schválena CEN 2002-11-21.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací dát status národní normy.

Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Ústředním sekretariátu nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Ústřednímu sekretariátu, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Lucemburska, Maďarska, Německa, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Slovenska, Spojeného království, Španělska, Švédska a Švýcarska.

CEN

Evropský výbor pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Ústřední sekretariát: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel

© 2003 CEN. Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a v jakémkoli

Ref. č. EN

ISO 15616-3:2003 E

množství jsou vyhrazena národním členům CEN.

Strana 4

Předmluva

Tato evropská norma EN ISO 15616-1:2003 byla vypracována technickou komisí CEN/TC 121 „Svařování“ jejíž sekretariát je veden v DS ve spolupráci s technickou komisí ISO/TC44 „Svařování a příbuzné procesy“.

Této evropské normě je nutno nejpozději do září 2003 dát status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zrušit nejpozději do září 2003.

Evropská norma „*Zkoušky přípustnosti CO₂ laserových zařízení pro vysoce jakostní svařování a řezání*“ se skládá z následujících částí:

- *Část 1: Všeobecné principy, podmínky přípustnosti*
- *Část 2: Měření statické a dynamické přesnosti*
- *Část 3: Kalibrace zařízení pro měření průtoku a tlaku plynu*

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Lucemburska, Maďarska, Německa, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska,

Obsah

Strana

Úvod

..... 6

1 Předmět normy

.. 6

2 Normativní odkazy

..... 6

3 Účel měření

..... 6

4 Tlak a průtok plynu

..... 6

5 Zkušební postup

6

5.1 Všeobecně

..... 6

5.2 Měřicí zařízení a postup.....

6

5.2.1 Všeobecně

..... 6

5.2.2 Zkoušení tlaku plynu

..... 7

Úvod

1 Předmět normy

Tato část této evropské normy je použitelná pro měření parametrů plynu, které mají vliv na laserové procesy pro zkoušky přípustnosti CO₂ laserových zařízení pro vysoce jakostní svařování a řezání ve dvourozměrném prostoru (2D).

Tato norma specifikuje postupy zkoušení zařízení pro řízení parametrů plynů, které mají vliv na technologický proces .

-- Vynechaný text --