


**2004**

	<p>Bodové odporové svařování -                  Destruktivní zkoušky svarů -                  Metody zkoušení bodově                  svařovaných spojů na únavu</p>	<p>ČSN                  EN ISO 14324                  05 1139</p>
---	--	---

idt ISO 14324:2003

Resistance spot welding - Destructive tests of welds - Method for the fatigue testing of spot welded joints

Soudage par résistance - Essais destructifs des soudures - Méthode pour les essais de fatigue sur assemblages soudés par points

Widerstandspunktschweißen - Zerstörende Prüfung von Schweißungen - Schwingfestigkeitsprüfung von Punktschweißverbindungen

Tato norma je českou verzí evropské normy EN ISO 14324:2003. Evropská norma EN ISO 14324:2003 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the European Standard EN ISO 14324:2003. The European Standard EN ISO 14324:2003 has the status of a Czech Standard.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN EN ISO 14324 (05 1139) z prosince 2003.

## Národní předmluva

### Změny proti předchozí normě

Proti předchozí normě dochází ke změně způsobu převzetí EN ISO 14324:2003 do soustavy norem ČSN. Zatím co ČSN EN ISO 14324 (05 1139) z prosince 2003 převzala EN ISO 14324:2003 schválením k přímému používání jako ČSN, tato norma ji přejímá překladem.

### Citované normy

ISO 669 dosud nezavedena

ISO 14271 zavedena v ČSN EN ISO 14271:2003 (05 1145) Zkoušení tvrdosti podle Vickerse odporových bodových, výstupkových a švových svarů (nízké zatížení a mikrotvrdost)

ISO 14272 zavedena v ČSN EN ISO 14272:2003 (05 1111) Rozměry vzorku a postup pro křížové zkoušení tahem odporových bodových a výstupkových svarů

ISO 14273 zavedena v ČSN EN ISO 14273:2003 (05 1112) Rozměry vzorku a postup pro zkoušení stříhem odporových bodových, švových a výstupkových svarů

ISO 14329 zavedena v ČSN EN ISO 14329:2004 (05 1138) Odporové svařování - Destruktivní zkoušky svarů - Typy vad a geometrická měření odporových bodových, švových a výstupkových svarů

### Vypracování normy

Zpracovatel: CheVess ENGINEERING, s.r.o. Brno, IČO 26883473, Ing. Jiří Podhora, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 70, Svařování

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Václav Voves

EVROPSKÁ NORMA EUROPEAN STANDARD NORME EUROPÉENNE EUROPÄISCHE NORM	EN ISO 14324 Červenec 2003
---	-------------------------------

ICS 25.160.40

Bodové odporové svařování - Destruktivní zkoušky svarů -  
Metody zkoušení bodově svařovaných spojů na únavu  
(ISO 14324:2003)  
Resistance spot welding - Destructive tests of welds -  
Method for the fatigue testing of spot welded joints  
(ISO 14324:2003)

Soudage par résistance - Essais destructifs  
des soudures - Méthode pour les essais  
de fatigue sur assemblages soudés par points  
(ISO 14324:2003)

Widerstandspunktschweißen - Zerstörende  
Prüfung  
von Schweißungen -  
Schwingfestigkeitsprüfung  
von Punktschweißverbindungen  
(ISO 14324:2003)

Tato evropská norma byla schválena CEN 2003-06-05.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací dát status národní normy. Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídicímu centru, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irsko, Islandu, Itálie, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Slovenska, Spojeného království, Španělska, Švédsko a Švýcarska.

## **CEN**

**Evropský výbor pro normalizaci**

**European Committee for Standardization**

**Comité Européen de Normalisation**

**Europäisches Komitee für Normung**

**Řídicí centrum: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel**

© 2003 CEN. Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a jakýmkoli prostředky Ref.

Č. EN ISO 14324:2003 E

jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

Strana 4

---

Obsah

Strana

Předmluva

..... 5

**1**      Předmět  
normy

.. 6

**2**      Normativní

odkazy	6
.....	6
<b>3</b> Termíny a definice	6
.....	6
<b>4</b> Zkušební tělesa	8
.....	8
<b>5</b> Zkušební stroj	10
.....	10
<b>6</b> Zkušební metody	10
.....	10
<b>6.1</b> Zkušební přípravek	10
.....	10
<b>6.2</b> Upnutí zkušebních vzorků	10
.....	10
<b>6.3</b> Postup zkoušky	10
.....	10
<b>6.4</b> Ukončení zkoušky	10
.....	10
<b>6.5</b> Stanovení hodnot únavové křivky	13
.....	13
<b>7</b> Rozbor a zpracování výsledků zkoušky	14
.....	14
<b>8</b> Protokol o zkoušce	14
.....	14

## Předmluva

Text mezinárodní normy EN ISO 14324:2003 byl vypracován technickou komisí ISO/TC 44 „Svařování a příbuzné procesy“ ve spolupráci s technickou komisí CEN/TC 121 „Svařování“, jejíž sekretariát řídí DS.

Této evropské normě je nutno nejpozději do ledna 2004 dát status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zrušit nejpozději do ledna 2004.

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irsko, Islandu, Itálie, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Slovenska, Spojeného království, Španělska, Švédsko a Švýcarska.

## Oznámení o schválení

Text mezinárodní normy ISO 14324:2003 byl schválen CEN jako evropská norma bez jakýchkoliv modifikací.

POZNÁMKA Normativní odkazy na mezinárodní normy jsou uvedeny v normativní příloze ZA.

Strana 6

---

## 1 Předmět normy

Tato mezinárodní norma specifikuje zkušební vzorky a postupy pro zkoušení bodových svarů na únavu, při laboratorní teplotě v oblasti opakovaného tahového zatížení, které vyvolá u ocelových plechů tloušťky od 0,5 do 6 mm buď stříhové nebo příčné tahové namáhání bodového svaru. Obecně nejsou výsledky zkoušky přímo použitelné pro posouzení únavového chování bodově svařovaných dílů nebo konstrukcí. Tento postup může být použit pro jiné materiály za předpokladu, že byly stanoveny vhodné podmínky zkoušky (např. ohřev).

---

**-- Vynechaný text --**