

	Plný a tavidlem plněný pájecí drát - Specifikace a zkušební metody - Část 3: Zkouška účinnosti tavidlem plněného pájecího drátu metodou smáčecích vah	ČSN EN ISO 12224-3 05 5607
---	---	--------------------------------------

idt ISO 12224-3:2003

Solder wire, solid and flux cored - Specification and test methods - Part 3: Wetting balance method for determining flux
cored solder wire efficacy

Flux d'apport de brasage, pleins et à flux incorporé - Spécifications et méthodes d'essai - Partie 3:
Méthodes d'essai
à la balance de mouillage de l'efficacité des fils à flux incorporé

Massive Lotdrähte und flussmittelgefüllte Röhrenlote - Anforderungen und Prüfverfahren - Teil 3:
Bestimmung
der Flussmittelwirkung von flussmittelgefüllten Röhrenloten mit der Benetzungswaage

Tato norma je českou verzí evropské normy EN ISO 12224-3:2003 Evropská norma EN ISO 12224-3:2003 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the European Standard EN ISO 12224-3:2003. The European Standard EN ISO 12224-3: 2003 has the status of a Czech Standard.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN EN ISO 12224-3 (05 5607) z listopadu 2003.

Národní předmluva

Změny proti předchozí normě

Proti předchozí normě dochází ke změně způsobu převzetí EN ISO 12224-3 do soustavy norem ČSN. Zatímco ČSN EN ISO 12224-3 (05 5607) z listopadu 2003 převzala EN ISO 12224-3:2003 schválením k přímému používání jako ČSN, tato norma ji přejímá překladem.

Citované normy

ISO 9454-1 zavedena v ČSN EN 29454-1 (05 0046) Tavidla pro měkké pájení - Klasifikace a požadavky - Část 1: Klasifikace, označování a balení

ISO 9455-16 zavedena v ČSN EN ISO 9455-16 (05 0066) Tavidla pro měkké pájení - Zkušební metody - Část 16: Zkoušky účinnosti tavidla, metoda smáčecích vah

IEC 60068-2-54 zavedena v ČSN 34 5791-2-54 Elektrotechnické a elektronické výrobky - Základní zkoušky vlivu vnějšího prostředí - Část 2-54: Zkouška Ta: Zkouška pájitelnosti metodou smáčecích vah

Vypracování normy

Zpracovatel: Ing. Zdeněk Láska, IČO 65595971; Dobříš

Technická normalizační komise: TNK 70 Svařování

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Václav Voves

EVROPSKÁ NORMA EUROPEAN STANDARD NORME EUROPÉENNE EUROPÄISCHE NORM	EN ISO 12224-3 Duben 2003
---	------------------------------

ICS 25.160.50

Plný a tavidlem plněný pájecí drát - Specifikace a zkušební metody -
Část 3: Zkouška účinnosti tavidlem plněného pájecího drátu metodou smáčecích vah
(ISO 12224-3:2003)

Solder wire, solid and flux cored - Specification and test methods -
Part 3: Wetting balance method for determining flux cored solder wire efficacy
(ISO 12224-3:2003)

Fils d'apport de brasage, pleins et à flux
incorporé - Spécifications et méthodes d'essai -
Partie 3: Méthodes d'essai à la balance
de mouillage de l'efficacité des fils à flux
incorporé
(ISO 12224-3:2003)

Massive Lotdrähte und flussmittelgefüllte
Röhrenlote - Anforderungen und Prüfverfahren -
-
Teil 3: Bestimmung der Flussmittelwirkung
von flussmittelgefüllten Röhrenloten
mit der Benetzungswaage
(ISO 12224-3:2003)

Tato evropská norma byla schválena CEN 2003-04-16.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací dát status národní normy. Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Ústředním sekretariátu nebo u kteréhokoli člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Ústřednímu sekretariátu, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Lucemburska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Slovenska, Spojeného království, Španělska, Švédsko a Švýcarska.

CEN

Evropský výbor pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Řídící centrum: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel

© 2003 CEN Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a jakýmikoli prostředky Ref. č.

EN ISO 12224-3:2003 E

jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

Strana 4

Předmluva

Tento dokument (EN ISO 12224-3:2003) byl vypracován technickou komisí ISO/TC 44 „Svařování a příbuzné procesy“ ve spolupráci s technickým výborem CEN/TC 121 „Svařování“, jehož sekretariát je veden DS.

Této evropské normě je nutno nejpozději do listopadu 2003 dát status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zrušit nejpozději do listopadu 2003.

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Lucemburska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Slovenska, Spojeného království, Španělska, Švédsko a Švýcarska.

Oznámení o schválení

Text ISO 12224-3:2003 byl schválen CEN jako EN ISO 12224-3:2003 bez jakýchkoliv modifikací.

1 Předmět normy

Tato část ISO 12224 specifikuje metodu smáčecích vah pro měření účinnosti tavidla tavidlem plněného pájecího drátu pro elektronický průmysl. Zkouška je použitelná pro všechny třídy tavidla popsané v ISO 9454-1.

-- Vynechaný text --