

2005

	Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů - Specifikace postupu svařování - Část 5: Odporové svařování	ČSN EN ISO 15609-5 05 0312
---	--	--------------------------------------

idt ISO 15609-5:2004

Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure specification -

Part 5: Resistance welding

Descriptif et qualification d'un mode opératoire de soudage pour les matériaux métalliques -

Descriptif et qualification

d'un mode opératoire de soudage -

Partie 5: Soudage par résistance

Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe - Schweißanweisung

-

Teil 5: Widerstandsschweißen

Tato norma je českou verzí evropské normy EN ISO 15609-5:2004. Evropská norma EN ISO 15609-5:2004 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the European Standard EN ISO 15609-5:2004. The European Standard EN ISO 15609-5:2004 has the status of a Czech Standard.

© Český normalizační institut,
2005

Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány
a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.

72111

Národní předmluva

Citované normy

EN ISO 4063 zavedena v ČSN EN ISO 4063 (05 0011) Svařování a příbuzné procesy - Přehled metod a jejich číslování (ISO 4063:1998)

EN ISO 5183-1 zavedena v ČSN EN ISO 5183-1 (05 2673) Odporová svařovací zařízení - Elektrodové adaptéry s vnějším kuželem 1:10 - Část 1: Kuželové upevnění, kuželovitost 1:10 (ISO 5183-1:1998)

EN ISO 5183-2 zavedena v ČSN EN ISO 5183-2 (05 2673) Odporové bodové svařování - Elektrodové adaptéry s vnějším kuželem 1:10 - Část 2: Válcové upevnění s dorazem (ISO 5183-2:2000)

EN ISO 8205-1 zavedena v ČSN EN ISO 8205-1 (05 2031) Vodou chlazené sekundární spojovací kabely pro odporové svařování - Část 1: Rozměry a požadavky pro dvou vodičové spojovací kabely (ISO 8205-1:2002)

EN ISO 8205-2 zavedena v ČSN EN ISO 8205-2 (05 2031) Vodou chlazené sekundární spojovací kabely pro odporové svařování - Část 2: Rozměry a požadavky pro jednovodičové spojovací kabely (ISO 8205-2:2002)

EN ISO 15607:2003 zavedena v ČSN EN ISO 15607:2004 (05 0311) Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů - Všeobecná pravidla (ISO 15607:2003)

EN 25184 zavedena v ČSN EN 25184 (05 2675) Přímé elektrody pro odporové bodové svařování (ISO 5184:1979)

EN 25821 zavedena v ČSN EN 25821 (05 2679) Elektrodové čepičky pro odporové bodové svařování (ISO 5821:1979)

EN 25827 zavedena v ČSN EN 25827 (05 2695) Bodové svařování. Podložky elektrod, klínové elektrody a upínky elektrod (ISO 5827:1983)

EN 28430-1 zavedena v ČSN ISO 8430-1 (05 2671) Zváranie. Držiaky elektród. Čas» 1: Kužepové upnutie, kužepovitos» 1:10 (ISO 8430-1:1988)

EN 28430-2 zavedena v ČSN ISO 8430-2 (05 2671) Zváranie. Držiaky elektród. Čas» 2: Upnutie Morseho kužepom (ISO 8430-2:1988)

EN 28430-3 zavedena v ČSN ISO 8430-3 (05 2671) Zváranie. Držiaky elektród. Čas» 3: Válcové upnutie s dorazom (ISO 8430-3:1988)

ISO 669:2000 dosud nezavedena

Vypracování normy

Zpracovatel: Český svářečský ústav s.r.o., IČ: 6230 5808, Ing. Miloslav Březina

Technická normalizační komise: TNK 70 Svařování

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Václav Voves

EVROPSKÁ NORMA
EUROPEAN STANDARD
NORME EUROPÉENNE
EUROPÄISCHE NORM

EN ISO 15609-5
Srpen 2004

ICS 25.160.10

Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů -

Specifikace postupu svařování -

Část 5: Odporové svařování

(ISO 15609-5:2004)

Specification and qualification of welding procedures for metallic materials -

Welding procedure specification -

Part 5 : Resistance welding

(ISO 15609-5:2004)

Descriptif et qualification d'un mode
opérateur de
soudage pour les matériaux métalliques -

Descriptif

et qualification d'un mode opérateur de
soudage -

Partie 5: Soudage par résistance

(ISO 15609-5:2004)

Anforderung und Qualifizierung von
Schweißverfahren für metallische Werkstoffe

-

Schweißanweisung -

Teil 5: Widerstandsschweißen

(ISO 15609-5:2004)

Tato evropská norma byla schválena CEN 2004-01-16.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací dát status národní normy.

Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídicímu centru, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Irsko, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Španělska, Švédsko a Švýcarska.

CEN

Evropský výbor pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Řídicí centrum: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel

© 2004 CEN. Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a jakýmikoli prostředky Ref. č.

EN ISO 15609-5:2004 E

jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

Předmluva

Tento dokument (EN ISO 15609-5:2004) byl vypracován technickou komisí CEN/TC 121 „Svařování“, jejíž sekretariát je veden v DIN, ve spolupráci s technickou komisí ISO/TC 44 „Svařování a příbuzné procesy“.

Této evropské normě EN ISO 15609-5:2004 je nutno nejpozději do února 2005 dát status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu je nutno zrušit nejpozději do února 2005.

Přílohy A, B a C jsou informativní.

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou povinny tuto evropskou normu zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Španělska, Švédsko a Švýcarska.

POZNÁMKA Normativní odkazy na mezinárodní normy jsou uvedeny v normativní příloze ZA.

Obsah

Strana

Předmluva

..... 4

Úvod

..... 6

1 Předmět normy

.. 7

2 Normativní odkazy

..... 7

3 Termíny a definice

.....	8
4 Technický obsah specifikace postupu svařování (WPS).....	8
4.1 Všeobecně	8
4.2 Údaje, které se týkají výrobce.....	8
4.3 Údaje, které se týkají základního materiálu.....	8
4.4 Společné údaje pro všechny postupy svařování.....	8
Příloha A (informativní) Specifikace postupu svařování - I - Plánované požadavky na metodu svařování.....	11
Příloha B (informativní) Specifikace postupu svařování - II - Jakostní kritéria přípustnosti.....	13
Příloha C (informativní) Specifikace postupu svařování - III - Nastavení svařovacího stroje.....	14
Příloha ZA (normativní) Normativní odkazy na mezinárodní publikace a na jim odpovídající evropské publikace....	16
Bibliografie	17

Úvod

Veškeré nově vydané postupy svařování a postupy pro jejich vytváření a kvalifikaci musí být v souladu s touto normou od data jejího vydání.

Tato norma však neruší platnost stávajících postupů svařování a jejich kvalifikaci, pokud odpovídají tehdy platným národním nebo mezinárodním normám nebo předpisům, za předpokladu, že je naplněn smysl těchto technických požadavků a jejich specifikované použití zůstává nezměněno.

1 Předmět normy

Tato norma stanovuje požadavky na obsah specifikací postupů svařování pro odporové bodové, švové, stykové a výstupkové metody svařování. Vhodnost použití zásad této normy na jiné odporové metody svařování a příbuzné metody by měla být prokázána ještě dříve, než bude jakákoliv kvalifikace provedena.

Tato evropská norma je částí skupiny norem, jejichž podrobné rozdělení je uvedeno v EN ISO 15607:2003, příloze A.

Svařovací parametry uvedené v této normě jsou ty, které ovlivňují buď rozměry svaru (jakost), rozměr svarové čochy, umístění svaru podle předlohy, mechanické vlastnosti nebo geometrii svarového spoje.

-- Vynechaný text --