

2005

Odporové svařování - Způsoby určení diagramu oblasti svařování při odporovém bodovém, výstupkovém a švovém svařování	ČSN EN ISO 14327 05 2625
---	------------------------------------

idt ISO 14327:2004

Resistance welding - Procedures for determining the weldability lobe for resistance spot, projection and seam welding

Soudage par résistance - Modes opératoires pour la détermination du domaine de soudabilité pour le soudage
par résistance par points, par bossages et à la molette

Widerstandsschweißen - Verfahren für das Bestimmen des Schweißbereichsdiagramms für das Widerstandspunkt-,
Buckel- und Rollennahtschweißen

Tato norma je českou verzí evropské normy EN ISO 14327:2004. Evropská norma EN ISO 14327:2004 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the European Standard EN ISO 14327:2004. The European Standard EN ISO 14327:2004 has the status of a Czech Standard.

	© Český normalizační institut, 2005 72872 Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.
---	---

Národní předmluva

Citované normy

EN ISO 14329:2003 zavedena v ČSN EN ISO 14329 (05 1135) Odporové svařování - Destruktivní zkoušky svarů - Typy porušení a geometrická měření odporových bodových, švových a výstupkových svarů (idt ISO 14329:2003)

EN ISO 15609-5:2004 zavedena v ČSN EN ISO 15609-5 (05 0312) Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů - Specifikace postupu svařování - Část 5: Odporové svařování (ISO 15609-5:2004)

ISO 669:2000 dosud nezavedena

ISO 693 zavedena v ČSN EN 20693:1995 (05 2711) Svařování. Rozměry polotovarů kotoučových elektrod pro švové svařování (idt ISO 693:1982)

ISO 5182 dosud nezavedena

EN 25184 zavedena v ČSN EN 25184:1997 (05 2675) Přímé elektrody pro odporové bodové svařování (idt ISO 5184:1979)

EN 25821 zavedena v ČSN EN 25821:1996 (05 2679) Elektrodové čepičky pro odporové bodové svařování (idt ISO 5821:1979)

ISO 5830 dosud nezavedena

EN 28167 zavedena v ČSN EN 28167:1996 (05 2890) Výstupky pro odporové svařování (idt ISO 8167:1989)

ISO/DIS 14373 dosud nezavedena

Vypracování normy

Zpracovatel: Ing. Josef Pomikálek, IČ 67451888

Technická normalizační komise: TNK 70 Svařování

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Václav Voves

Odporové svařování -
Způsoby určení diagramu oblasti svařování při odporovém bodovém,
výstupkovém a švovém svařování
(ISO 14327:2004)
Resistance welding -
Procedures for determining the weldability lobe for resistance spot,
projection and seam welding
(ISO 14327:2004)

Soudage par résistance -
Modes opératoires pour la détermination
du domaine de soudabilité pour le soudage
par résistance par points, par bossages
et à la molette
(ISO 14327:2004)

Widerstandsschweißen -
Verfahren für das Bestimmen des
Schweißbereichsdiagramms für das
Widerstandspunkt-,
Buckel- und Rollennahtschweißen
(ISO 14327:2004)

Tato evropská norma byla schválena CEN 2003-12-17.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací dát status národní normy. Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru nebo u kteréhokoli člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídicímu centru, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Maltu, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Španělska, Švédsko a Švýcarsko.

CEN

Evropský výbor pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Řídicí centrum: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel

© 2004 CEN Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a jakýmkoli prostředky Ref.

Č. EN ISO 14327:2004 E

jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

Předmluva

Tento dokument (EN ISO 14327:2004) byl vypracován technickou komisí CEN/TC 121 „Svařování“, jejíž sekretariát je veden v DIN, ve spolupráci s technickou komisí ISO/TC 44 „Svařování a příbuzné procesy“.

Této evropské normě je nutno nejpozději do října 2004 dát status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zrušit nejpozději do října 2004.

Podle vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Irsko, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Španělska, Švédsko a Švýcarsko.

Strana 5

Obsah

Strana

Předmluva

..... 4

Úvod

..... 6

1 Předmět normy

.. 7

2 Normativní odkazy

..... 7

3 Termíny a definice

..... 8

4 Meze diagramu oblasti svařování..... 8

5 Zkušební zařízení

8

5.1 Svařovací elektrody

..... 8

5.2 Svařovací zařízení

9	
6	Postup
	svařování
10	
6.1	Bodové nebo výstupkové
	svařování.....
	10
6.2	Švové
	svařování
11	
7	Statistické vyhodnocení výsledků
	zkoušky.....
	11
8	Zpráva o výsledcích
	zkoušky.....
	11
	Bibliografie
	
	18

Úvod

Tato evropská norma umožňuje určení diagramu oblasti svařování pro odporové bodové, výstupkové a švové svařování. Tato norma neruší existující postupy pro určení diagramu oblasti svařování nebo jejich obvyklé schvalovací dokumenty, které v té době odpovídaly platným národním nebo mezinárodním normám nebo pravidlům, za předpokladu, že je splněn záměr technických požadavků a specifikované použití, jeho provedení a zařízení, se kterým to bylo vykonáno, zůstalo nezměněno.

Pokud se stane tato norma součástí smlouvy, všechny otázky týkající se specifikace a použití svařovacích postupů musí být dohodnuty mezi smluvními stranami v době poptávky nebo při přípravě smlouvy.

V této normě se předpokládá, že provedení jejích ustanovení je svěřeno příslušně školenému, zručnému a zkušenému personálu, seznámenému s normou.

Pro jakost svařovaných konstrukčních dílů by měla být použita odpovídající část normy EN ISO 14554. Specifikace postupů by měly odpovídat směrnícím uvedeným v EN ISO 15609-5.

1 Předmět normy

Tato evropská norma stanoví způsoby pro určení diagramu oblasti svařování pro výrobu jakostních svarů. Zkoušky jsou použity zejména pro určení diagramu oblasti svařování pro plechy s povlakem a bez povlaku, korozivzdorné oceli a hliník a jeho slitiny, ale také mohou být použity pro jiné kovové materiály.

Cílem tohoto postupu je umožnit určení rozsahu svařovacích parametrů, které vedou k přijatelné jakosti svarů definované uvnitř přesných mezí. Použitím tohoto postupu je možno určit:

- a) vliv materiálu elektrod, tvaru a rozměrů elektrod na použitelný rozsah svařování pro určený materiál a svařovací zařízení;
- b) vliv druhu materiálu a jeho tloušťky na použitelný rozsah svařování při použití určené kombinace svařovacích elektrod a svařovacího zařízení;
- c) vliv typu svařovacího zařízení nebo chlazení elektrod na použitelný rozsah svařování pro určený materiál při použití určeného tvaru elektrod;
- d) použitelný rozsah svařování ve výrobních podmínkách.

-- Vynechaný text --