

2007

Svařovací materiály - Plněné elektrody a tyčinky pro obloukové svařování korozivzdorných a žáruvzdorných ocelí s přívodem a bez přívodu ochranného plynu - Klasifikace

ČSN
EN ISO 17633

05 5503

idt ISO 17633:2004

Welding consumables - Tubular cored electrodes and rods for gas shielded and non-gas shielded metal arc welding of stainless and heat-resisting steels - Classification

Produits consommables pour le soudage - Fils et baguettes fourrés pour le soudage à l'arc avec ou sans protection gazeuse des aciers inoxydables et des aciers résistant aux températures élevées - Classification

Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden und Füllstäbe zum Metall-Lichtbogenschweißen mit oder ohne Gasschutz von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen - Einteilung

Tato norma je českou verzí evropské normy EN ISO 17633:2006. Překlad byl zajištěn Českým normalizačním institutem. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the European Standard EN ISO 17633:2006. It was translated by Czech Standards Institute. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN EN 12073 (05 5503) z listopadu 2000.

Národní předmluva

Změny proti předchozí normě

Proti předchozí normě dochází k rozšíření systému klasifikace pro plněné elektrody a tyčinky pro obloukové svařování korozivzdorných a žáruvzdorných ocelí s přívodem a bez přívodu ochranného plynu podle chemického složení čistého svarového kovu o systém klasifikace podle typu slitiny.

Informace o citovaných normativních dokumentech

ISO 31-0:1992 zavedena v ČSN ISO 31-0:1994 (01 1300) Veličiny a jednotky - Část 0: Všeobecné zásady

ISO 544 zavedena v ČSN EN ISO 544 (05 5001) Svařovací materiály - Technické dodací podmínky svařovacích přídavných materiálů - Druhy výrobků, rozměry, mezní úchytky a označování

ISO 3690 zavedena v ČSN EN ISO 3690 (05 1105) Svařování a příbuzné procesy - Stanovení obsahu vodíku ve svarovém kovu obloukově svařované feritické oceli

ISO 6847 zavedena v ČSN EN ISO 6847 (05 5017) Svařovací materiály - Příprava návaru svarového kovu pro chemický rozbor

ISO 6947:1993 zavedena v ČSN EN ISO 6947:1999 (05 0024) Svary - Pracovní polohy - Definice úhlů sklonu a otočení

ISO 13916 zavedena v ČSN EN ISO 13916 (05 0220) Svařování - Směrnice pro měření teploty předežřevu, teploty interpass a teploty ohřevu

ISO 14175:1997 nezavedena

ISO 14344 zavedena v ČSN EN ISO 14344 (05 0341) Svařování a příbuzné procesy - Elektrické svařování pod tavidlem a v ochranném plynu - Směrnice pro opatřování přídavných materiálů

ISO 15792-1:2000 dosud nezavedena

ISO 15792-3 dosud nezavedena

Vypracování normy

Zpracovatel: CWS ANB, IČ 68380704, Ing. Alexandra Červená

Technická normalizační komise: TNK 70 - Svařování

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Josef Vašák

Svařovací materiály - Plněné elektrody a tyčinky pro obloukové svařování korozivzdorných a žáruvzdorných ocelí s přívodem a bez přívodu ochranného plynu - Klasifikace (ISO 17633:2004)

Welding consumables - Tubular cored electrodes and rods for gas shielded and non-gas shielded metal arc welding of stainless and heat-resisting steels - Classification (ISO 17633:2004)

Produits consommables pour le soudage - Fils et baguettes fourrés pour le soudage à l'arc avec ou sans protection gazeuse des aciers inoxydables et des aciers résistant aux températures élevées - Classification (ISO 17633:2004)

Schweißzusätze - Fülldrahtelektroden und Füllstäbe zum Metall-Lichtbogenschweißen mit oder ohne Gasschutz von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen - Einteilung (ISO 17633:2004)

Tato evropská norma byla schválena CEN 2006-03-16.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací dát status národní normy. Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídicímu centru, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Irsko, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Španělska, Švédsko a Švýcarska.

CEN

Evropský výbor pro normalizaci
European Committee for Standardization
Comité Européen de Normalisation
Europäisches Komitee für Normung

Řídicí centrum: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel

© 2006 CEN Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a jakýmikoli prostředky

Ref.

č. EN ISO 17633:2006 E

jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

Předmluva

Text ISO 17633:2004 byl připraven Technickou komisí ISO/TC 44 „Svařování a příbuzné procesy“ Mezinárodní organizace pro normalizaci (ISO) a byla přijata jako EN ISO 17633:2006 Technickou komisí CEN/TC 121 „Svařování“, jejíž sekretariát zajišťuje DIN.

Této evropské normě je nutno nejpozději do října 2006 dát status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zrušit nejpozději do října 2006.

Tento dokument nahrazuje EN 12073:1999.

Podle Vnitřních předpisů CEN jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Irsko, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německo, Nizozemska, Norsko, Polsko, Portugalsko, Rakousko, Rumunsko, Řecko, Slovensko, Slovinsko, Spojeného království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

Oznámení o schválení

Text mezinárodní normy ISO 17633:2006 byl schválen CEN jako evropská norma EN ISO 17633:2006 bez jakýchkoliv modifikací.

Strana 5

Obsah

Strana

Úvod

.....
..... 6

1 Předmět normy

.....
.. 6

2 Citované normativní dokumenty..... 6

3 Klasifikace

.....
..... 7

4 Označení a požadavky..... 8

4.1 Označení

výrobku/metody	8
.....	8
4.2 Označení chemického složení čistého svarového kovu.....	8
4.3 Označení typu náplně elektrody.....	18
4.4 Označení ochranného plynu.....	18
4.5 Označení polohy svařování.....	19
5 Mechanické zkoušení	19
.....	19
5.1 Předehřev a interpass teplota.....	20
5.2 Kladení housenek	20
.....	20
6 Chemický rozbor	21
.....	21
7 Zkouška koutového svaru.....	21
8 Opakované zkoušky	22
.....	22
9 Technické dodací podmínky.....	22
10 Příklady označování	22
.....	22
Příloha A (informativní) Porovnání označení slitin podle nominálního složení a typu slitiny.....	23
Příloha B (informativní) Popis typu náplně elektrody - klasifikace podle nominálního složení.....	24

Příloha C (informativní) Popis typů plněných elektrod a tyčinek - klasifikace podle typu slitiny..... 25

Příloha D (informativní) Hodnocení obsahu feritu ve svarovém kovu..... 26

Bibliografie

.....
..... 28

Strana 6

Úvod

Tato mezinárodní norma stanovuje systém klasifikace pro plněné elektrody a tyčinky pro obloukové svařování korozivzdorných ocelí. Ten připouští dva poněkud odlišné přístupy globálního trhu ke klasifikaci svařovacího materiálu pro korozivzdornou ocel a dovoluje užívání jednoho a nebo obou podle potřeby trhu. Aplikace kteréhokoliv typu klasifikačního označení (nebo obou, pokud je to vhodné) identifikuje výrobek jako klasifikovaný podle této mezinárodní normy.

Klasifikace podle systému A je založena na EN 12073:1999 *Svařovací materiály - Plněné elektrody pro obloukové svařování s přívodem a bez přívodu ochranného plynu korozivzdorných a žáruvzdorných ocelí - Klasifikace*. Klasifikace podle systému B je založena převážně na normách užívaných v oblasti Pacifiku.

Požadavky na oficiální výklady jakéhokoliv aspektu této mezinárodní normy by měly být zasílány sekretariátu ISO/TC 44/SC 3, prostřednictvím národního normalizačního orgánu, jejichž kompletní seznam naleznete na www.iso.org.

1 Předmět normy

Tato mezinárodní norma stanovuje požadavky na klasifikaci plněných elektrod a plněných drátů a tyčinek, pro obloukové svařování s přívodem nebo bez přívodu ochranného plynu korozivzdorných a žáruvzdorných ocelí na základě chemického složení čistého svarového kovu, typu náplně elektrod, ochranného plynu, polohy svařování a mechanických vlastností čistého svarového kovu, ve stavu po svařování nebo tepelném zpracování.

Tato mezinárodní norma je kombinovanou normou pro provádění klasifikace využívající systém založený na klasifikaci podle nominálního složení, nebo využívající systém založený na klasifikaci podle typu slitiny.

- 1) Články a tabulky, které jsou označeny „klasifikace podle nominálního složení“ se používají jen pro výrobky klasifikované podle tohoto systému.
- 2) Články a tabulky, které jsou označeny „klasifikace podle typu slitiny“ se používají pouze pro výrobky klasifikované podle tohoto systému.
- 3) Články a tabulky, které nejsou označeny se používají pro výrobky klasifikované podle jednoho nebo obou systémů.

Je známo, že svařovací vlastnosti plněných elektrod mohou být měněny použitím pulzního proudu, ale pro použití této normy není pulzní proud pro klasifikaci elektrod dovolen.

-- Vynechaný text --