

2008

Svařování - Svorníky a keramické kroužky
pro obloukové přivařování svorníků

ČSN
EN ISO 13918

05 2420

idt ISO 13918:2008

Welding - Studs and ceramic ferrules for arc stud welding

Soudage - Goujons et bagues céramiques pour le soudage à l'arc des goujons

Schweißen - Bolzen und Keramikringe für das Lichtbogenbolzenschweißen

Tato norma je českou verzí evropské normy EN ISO 13918:2008. Překlad byl zajištěn Českým normalizačním institutem. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the European Standard EN ISO 13918:2008. It was translated by Czech Standards Institute. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN EN ISO 13918 (05 2420) z listopadu 2000.



© Český normalizační institut, 2008
Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány
a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.

82092

Změny proti předchozím normám

Norma byla v základním textu rozšířena hlavně o požadavky na zkoušení rozměrů a mechanických vlastností svorníků spolu požadavky na hodnocení shody. Norma je doplněna o přílohu A s hmotnostmi svorníků.

Informace o citovaných normativních dokumentech

ISO 898-1 zavedena v ČSN EN ISO 898-1 (02 1005) Mechanické vlastnosti spojovacích součástí z uhlíkové a legované oceli - Část 1: ©rouby

ISO 3506-1 zavedena v ČSN EN ISO 3506-1 (05 1007) Mechanické vlastnosti spojovacích součástí z korozivzdorných ocelí - Část 1: ©rouby

ISO 4042 zavedena v ČSN EN ISO 4042 (02 1008) Spojovací součásti - Elektrolyticky vyloučené povlaky

ISO 4759-1 zavedena v ČSN EN ISO 4759-1 (02 1014) Tolerance spojovacích součástí - Část 1: ©rouby a matice - Výrobní třída A, B a C

ISO 4964 dosud nezavedena

ISO 6892 dosud nezavedena

ISO 6947 zavedena v ČSN EN ISO 6947 (05 0024) Svařování - Pracovní polohy - Definice úhlů sklonu a otočení

ISO 14555 zavedena v ČSN EN ISO 14555 (05 0324) Svařování - Obloukové přivařování svorníků z kovových materiálů

ISO/TR 15608 zavedena v TNI CEN ISO/TR 15608 (05 0323) Svařování - Směrnice pro zařazování kovových materiálů do skupin

EN 573-3 zavedena v ČSN EN 573-3 (42 1401) Hliník a slitiny hliníku - Chemické složení a druhy tvářených výrobků - Část 3: Chemické složení a druhy výrobků

EN 1301-2 zavedena v ČSN EN 1301-2 (42 4087) Hliník a slitiny hliníku - Tažené dráty - Část 2: Mechanické vlastnosti

EN 10088-1 zavedena v ČSN EN 10088-1 (42 0927) Korozivzdorné oceli - Část 1: Přehled korozivzdorných ocelí

EN 12166 zavedena v ČSN EN 12166 (42 1318) Měď a slitiny mědi - Dráty pro všeobecné použití

Vypracování normy

Zpracovatel: Český svářečský ústav s.r.o., IČ 62305808, Ing. Miloslav Březina

Technická normalizační komise: TNK 70 Svařování

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Josef Vašák

EVROPSKÁ NORMA	EN ISO 13918
EUROPEAN STANDARD	
NORME EUROPÉENNE	
EUROPÄISCHE NORM	Květen 2008

ICS 21.060.10; 25.160.10
13918:1998

Nahrazuje EN ISO

Svařování - Svorníky a keramické kroužky pro obloukové přivařování svorníků
(ISO 13918:2008)

Welding - Studs and ceramic ferrules for arc stud welding
(ISO 13918:2008)

Soudage - Goujons et bagues céramiques
pour le soudage à l'arc des goujons
(ISO 13918:2008)

Schweißen - Bolzen und Keramikringe
für das Lichtbogenbolzenschweißen
(ISO 13918:2008)

Tato evropská norma byla schválena CEN 2008-01-16.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací dát status národní normy. Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídicímu centru, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, Bulharska, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Španělska, Švédsko a Švýcarska.

CEN

Evropský výbor pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Řídicí centrum: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel

© 2008 CEN Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a jakýmikoli prostředky

Ref.

č. EN ISO 13918:2008 E

jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

Předmluva

Tento dokument (EN ISO 13918:2008) byl vypracován technickou komisí ISO/TC 44 „Svařování a příbuzné procesy“ ve spolupráci s technickou komisí CEN/TC 121 „Svařování“, jejíž sekretariát je

veden v DIN.

Této evropské normě je nutno nejpozději do listopadu 2008 dát status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu je nutno zrušit nejpozději do listopadu 2008.

Je třeba upozornit na možnost, že některé části tohoto dokumentu mohou být předmětem patentové ochrany. CEN [a/nebo CENELEC] neodpovídá za porušení jakýchkoliv nebo všech takových patentových práv.

Tento dokument nahrazuje EN ISO 13918:1998.

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou povinny tuto evropskou normu zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, Bulharska, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Irsko, Island, Itálie, Kypr, Litvy, Lotyšsko, Lucembursko, Maďarsko, Malta, Německo, Nizozemsko, Norsko, Polsko, Portugalsko, Rakousko, Rumunsko, Řecko, Slovensko, Slovinsko, Spojeného království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

Oznámení o schválení

Text mezinárodní normy ISO 13918:2008 byl schválen CEN jako EN ISO 13918:2008 bez jakýchkoliv modifikací.

Strana 5

Obsah

Strana

Předmluva

..... 4

Úvod

..... 7

1 Předmět
normy

.. 7

2 Citované normativní
dokumenty..... 7

3
Definice

..... 8

4 Značky a

zkratky

.....
8

5

Požadavky

..... 9

5.1 Údaje pro
objednávání

..... 9

5.2 Nebezpečné
látky

.....

9

5.3 Požadavky na
výrobek

..... 9

5.4

®ivotnost

.....

..... 10

6 Zkoušení pro hodnocení

shody..... 10

6.1

Všeobecně

.....

..... 10

6.2 Zkoušení na nebezpečné

látky..... 10

6.3 Zkoušení rozměrových požadavků

svorníků..... 10

6.4 Zkoušení mechanických vlastností

svorníků..... 11

6.5

Svařitelnost

.....

..... 11

7 Hodnocení

shody

.....

11

7.1

Všeobecně

..... 11

7.2 Úvodní typová

zkouška.....

11

7.3 Výrobní

kontrola

.....
12

8 Dokumentace výsledků

zkoušek..... 14

9 Rozměry

svorníků

.....
14

9.1

Všeobecně

..... 14

9.2 Závitový svorník

(PD).....

14

9.3 Závitový svorník s redukováným dříkem

(RD)..... 16

9.4 Kolík

(UD)

..... 17

9.5 Kolík s vnitřním závitem

(ID)..... 18

9.6 Kolík s hlavou

(SD)

..... 19

9.7 Závitový svorník s přírubou

(PS)..... 20

9.8 Kolík

(US)

..... 21

9.9	Kolík s vnitřním závitem (IS).....	22
9.10	Závitový svorník (PT).....	23
9.11	Kolík (UT).....	24
9.12	Kolík s vnitřním závitem (IT).....	25
10	Rozměry keramických kroužků.....	26
10.1	Všeobecně	26
10.2	Keramický kroužek pro závitový svorník (PF).....	26
10.3	Keramický kroužek pro kolík a kolík s hlavou (UF).....	27
10.4	Keramický kroužek pro závitový svorník s redukovaným dříkem (RF).....	28
11	Provedení a povrchová ochrana.....	29
11.1	Závitové svorníky (PD), kolíky (UD), závitové svorníky s redukovaným dříkem (RD).....	29

11.2	Kolíky s hlavou (SD).....	29
12	Kontrola	29
12.1		

Všeobecně

..... 29

12.2 Chemický rozbor

.....
29

12.3 Mechanické zkoušky

..... 30

12.4 Kontrolní výběr

.....
.. 30

13 Značení

..... 30

13.1 Svorníky

..... 30

13.2 Keramické kroužky

..... 30

14 Označování

..... 30

14.1 Svorníky

..... 30

14.2 Keramické kroužky

..... 31

Příloha A (informativní) Hmotnost svorníků.....

32

Bibliografie

..... 35

Úvod

Výběr typů svorníků specifikovaný v této mezinárodní normě odpovídá obvyklému použití.

Tato mezinárodní norma se může použít ve všech oblastech kovoprůmyslu.

1 Předmět normy

Tato mezinárodní norma stanovuje:

- požadavky na svorníky a keramické kroužky pro obloukové přivařování svorníků;
- rozměry, materiály, mechanické vlastnosti a, pokud je to požadováno, podmínky pro hodnocení shody.

Tabulka 1 obsahuje typy svorníků a označení svorníků a keramických kroužků, které jsou zahrnuty v této normě.

-- Vynechaný text --