

2008

Svařovací materiály - Zkušební metody - Část 3: Klasifikační zkoušení způsobilosti svařovacích materiálů pro svařování v polohách a k průvaru kořene u koutových svarů	ČSN EN ISO 15792-3 05 1102
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------

idt ISO 15792-3:2000
+ ISO 15792-3:2000/Cor.1:2006

Welding consumables - Test methods - Part 3: Classification testing of positional capacity and root penetration
of welding consumables in a fillet weld

Produits consommables pour le soudage - Méthodes d'essai - Partie 3: Évaluation de l'aptitude au soudage en position
et de la pénétration en racine des produits consommables pour les soudures d'angle

Schweißzusätze - Prüfverfahren - Teil 3: Prüfung zur Einteilung der Schweißzusätze nach ihrer Eignung für Schweißpositionen und Wurzeleinbrand an Kehlnähten

Tato norma je českou verzí evropské normy EN ISO 15792-3:2008. Překlad byl zajištěn Českým normalizačním institutem. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the European Standard EN ISO 15792-3:2008. It was translated by Czech Standards Institute. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN EN 1597-3 (05 1102) z července 1999.



Národní předmluva

Informace o citovaných normativních dokumentech

ISO 6947 zavedena v ČSN EN ISO 6947 (05 0024) Svary - Pracovní polohy - Definice úhlů sklonu a otočení

Vypracování normy

Zpracovatel: CheVess ENGINEERING, s.r.o. Brno, IČ 26883473, Ing. Jiří Podhora, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 70 Svařování

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Josef Vašák

EVROPSKÁ NORMA EUROPEAN STANDARD NORME EUROPÉENNE EUROPÄISCHE NORM	EN ISO 15792-3 Květen 2008
-----------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------

ICS 25.160.20
3:1997

Nahrazuje EN 1597-

Svařovací materiály - Zkušební metody -

Část 3: Klasifikační zkoušení způsobilosti svařovacích materiálů pro svařování
v polohách a k průvaru kořene u koutových svarů
(ISO 15792-3:2000 + Cor 1:2006)

Welding consumables - Test methods -

Part 3: Classification testing of positional capacity and root penetration of welding
consumables in a fillet weld
(ISO 15792-3:2000 including Cor 1:2006)

Produits consommables pour le soudage -
Méthodes d'essai -
Partie 3: Évaluation de l'aptitude au soudage
en position et de la pénétration en racine des
produits consommables pour les soudures
d'angle
(ISO 15792-3:2000, Cor 1:2006 inclus)

Schweißzusätze - Prüfverfahren - Teil 3: Prüfung
zur Einteilung der Schweißzusätze nach ihrer
Eignung
für Schweißpositionen und Wurzeleinbrand
an Kehlnähten
(ISO 15792-3:2000, enthält Cor.1 :2006)

Tato evropská norma byla schválena CEN 2008-04-05.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací dát status národní normy. Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou

notifikuje Řídicímu centru, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, Bulharska, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Španělska, Švédska a Švýcarska.

CEN

Evropský výbor pro normalizaci
European Committee for Standardization
Comité Européen de Normalisation
Europäisches Komitee für Normung

Řídicí centrum: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel

© 2008 CEN Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a jakýmkoli prostředky

Ref. č.

EN ISO 15792-3:2008 E

jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

Strana 4

Předmluva

Tento dokument ISO 15792-3:2000+Cor.1:2006 byl připraven technickou komisí ISO/TC 44 „Svařování a příbuzné procesy“ Mezinárodní organizace pro normalizaci (ISO) a byla převzata jako EN ISO 15792-3 technickou komisí CEN/TC 121 „Svařování“, jejíž sekretariát zajišťuje DIN.

Této evropské normě je nutno nejpozději do listopadu 2008 dát status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání a národní normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zrušit nejpozději do listopadu 2008.

Je třeba upozornit na možnost, že některé části tohoto dokumentu mohou být předmětem patentové ochrany. CEN [a/nebo CENELEC] neodpovídá za porušení jakýchkoliv nebo všech takových patentových práv.

Tento dokument nahrazuje EN 1597-3:1997.

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, Bulharska, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litevsko, Lotyšsko, Lucembursko, Maďarsko, Malta, Německo, Nizozemsko, Norsko, Polsko, Portugalsko, Rakousko, Rumunsko, Řecko, Slovensko, Slovinsko, Spojeného království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

Oznámení o schválení

Text mezinárodní normy ISO 15792-3:2000+Cor 1:2006 byl schválen CEN jako EN ISO 15792-3:2008 bez jakýchkoliv modifikací.

Strana 5

Úvod	6
1 Předmět normy	6
2 Citované normativní dokumenty	6
3 Všeobecné požadavky	6
4 Materiál zkušební plechu	6
5 Příprava zkušební kusu	6
6 Zkoušení zkušební kusu	7
7 Zkušební protokol	10

Úvod

Tato část ISO 15972 popisuje přípravu a hodnocení zkušební kusu koutového svaru.

Předepsané podmínky zkoušky a požadované výsledky nemusí vyhovovat požadavkům nebo předpokladům pro kvalifikaci postupu.

1 Předmět normy

Tato část ISO 15972 se používá, podle požadavků klasifikační normy, ke klasifikaci elektrod a drátů pro obloukové svařování uhlík-manganových ocelí, nízkoaloyovaných ocelí, korozivzdorných ocelí a niklových slitin. Popisuje přípravu zkušební kusu a vyhodnocení výsledků zkoušky z hlediska

posouzení shody s požadavky na schopnost svařování v polohách a k provaření kořene ve smyslu klasifikační normy pro elektrodu nebo drát.

Tato část ISO 15792 neudává kritéria přípustnosti.

-- Vynechaný text --