

# ČESKÁ TECHNICKÁ NORMA

ICS 25.160.30 **Září 2011**

Zařízení pro obloukové svařování –  
Část 4: Periodické kontroly a zkoušení

**ČSN**  
**EN 60974- 4**  
ed. 2  
05 2205

idt IEC 60974-4:2010

Arc welding equipment –  
Part 4: Periodic inspection and testing

Matériel de soudage a l'arc –  
Partie 4: Inspection et essais périodiques

Lichtbogenschweißeinrichtungen –  
Teil 4: Wiederkehrende Inspektion und Prüfung

Tato norma přejímá anglickou verzi evropské normy EN 60974-4:2011. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard implements the English version of the European Standard EN 60974-4:2011. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

S účinností od 2014-01-02 se nahrazuje ČSN EN 60974-4 ze srpna 2007, která do uvedeného data platí souběžně s touto normou.

Anotace obsahu

Tato norma stanovuje zkušební postupy pro periodické kontroly a pro zajištění elektrické bezpečnosti po opravě. Tyto zkušební postupy jsou také vhodné pro údržbu.

Národní předmluva

Upozornění na používání této normy

Souběžně s touto normou se může do 2014-01-02 používat dosud platná ČSN EN 60974-4 (05 2205) ze srpna 2007, v souladu s předmluvou k EN 60974-4:2011.

Změny proti předchozím normám

- změna názvu;
- rozšíření rozsahu platnosti na zařízení zkonstruovaná podle EN 60974-6;

- musí být dodržen úplný návod výrobce;
- vysvětlení kvalifikace zkušebního personálu (viz 4.1);
- vyloučení zdrojů plazmového řezání ze zkoušky napětím naprázdno (viz 5.6);
- zjednodušení zkoušky funkce zařízení pro snížení napětí (viz 6.3);
- zaznamenání napájecího napětí v protokolu o zkoušce (viz 7.1).

Informace o citovaných normativních dokumentech

IEC 60050-151 zavedena v ČSN IEC 60050-151 (33 0050) Mezinárodní elektrotechnický slovník – Část 151: Elektrická a magnetická zařízení

IEC 60050-195 zavedena v ČSN IEC 60050-195 (33 0050) Mezinárodní elektrotechnický slovník – Kapitola 195: Uzemnění a ochrana před úrazem elektrickým proudem

IEC 60050-851 dosud nezavedena

IEC 60974-1:2005 zavedena v ČSN EN 60974-1 ed. 3:2006 (05 2205) Zařízení pro obloukové svařování – Část 1: Zdroje svařovacího proudu

IEC 60974-6 zavedena v ČSN EN 60974-6 (05 2205) Zařízení pro obloukové svařování – Část 6: Zařízení s omezeným provozem

IEC 61557-4 zavedena v ČSN EN 61557-4 (35 6230) Elektrická bezpečnost v nízkonapěťových rozvodných sítích se střídavým napětím do 1 000 V a se stejnosměrným napětím do 1 500 V – Zařízení ke zkoušení, měření nebo sledování činnosti prostředků ochrany – Část 4: Odpor vodičů uzemnění, ochranného pospojování a vyrovnání potenciálu

Vypracování normy

Zpracovatel: CTN Petr Voda, Hlinsko v Čechách, IČ 65706501, Ing. Petr Voda

Technická normalizační komise: TNK 70 Svařování

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Ing. Vincent Csirik

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN v anglickém jazyce.