

ČESKÁ TECHNICKÁ NORMA

ICS 25.160.20 **Listopad 2011**

Svařovací materiály - Zkušební metody -

Část 3: Klasifikační zkoušení způsobilosti svařovacích materiálů pro svařování v polohách a k průvaru kořene u koutových svarů

ČSN

EN ISO 15792-3

05 1102

idt ISO 15792-3:2011

Welding consumables – Test methods – Part 3: Classification testing of positional capacity and root penetration of welding consumables in a fillet weld

Produits consommables pour le soudage – Méthodes d'essai – Partie 3: Évaluation de l'aptitude au soudage en position et de la pénétration en racine des produits consommables pour les soudures d'angle

Schweißzusätze – Prüfverfahren – Teil 3: Prüfung zur Einteilung der Schweißzusätze nach ihrer Eignung für Schweißpositionen und Wurzeleinbrand an Kehlnähten

Tato norma je českou verzí evropské normy EN ISO 15792-3:2011. Překlad byl zajištěn Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the European Standard EN ISO 15792-3:2011. It was translated by Czech Office for Standards, Metrology and Testing. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN EN ISO 15792-3 (05 1102) z prosince 2008.

Národní předmluva

Vypracování normy

Zpracovatel: CheVess ENGINEERING, s.r.o. Brno, IČ 26883473, Ing. Jiří Podhora, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 70, Svařování

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Markéta Kuntová

EVROPSKÁ NORMA EN ISO 15792-3

EUROPEAN STANDARD

NORME EUROPÉENNE

EUROPÄISCHE NORM Květen 2011

Svařovací materiály - Zkušební metody -

**Část 3: Klasifikační zkoušení způsobilosti svařovacích materiálů pro svařování v polohách a k průvaru kořene u koutových svarů
(ISO 15792-3:2011)**

Welding consumables - Test methods -

Part 3: Classification testing of positional capacity and root penetration of welding consumables in a fillet weld
(ISO 15792-3:2011)

Produits consommables pour le soudage - Méthodes d'essai -
Partie 3: Évaluation de l'aptitude au soudage
en position et de la pénétration en racine des produits
consommables pour les soudures d'angle
(ISO 15792-3:2011)

Schweißzusätze - Prüfverfahren -
Teil 3: Prüfung zur Einteilung der Schweißzusätze
nach ihrer Eignung für Schweißpositionen
und Wurzeleinbrand an Kehlnähten
(ISO 15792-3:2011)

Tato evropská norma byla schválena CEN 2011-05-14.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací dát status národní normy. Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídicímu centru, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, Bulharska, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Chorvatska, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Španělska, Švédska a Švýcarska.

CEN

Evropský výbor pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Řídicí centrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brusel

© 2011 CEN Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a jakýmkoli prostředky Ref. č.
EN ISO 15792-3:2011 E
jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

Předmluva

Tento dokument (EN ISO 15792-3:2011) byl vypracován technickou komisí ISO/TC 44 „Svařování a příbuzné procesy“, ve spolupráci s technickou komisí CEN/TC 121 „Svařování“, jejíž sekretariát je veden v DIN.

Této evropské normě je nutno nejpozději do listopadu 2011 dát status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zrušit nejpozději do listopadu 2011.

Upozorňuje se na možnost, že některé části tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. CEN (a/nebo CENELEC) není odpovědný za prokazování jakýchkoliv nebo všech těchto patentových práv.

Tato norma nahrazuje EN ISO 15792-3:2008.

Podle vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, Bulharska, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Chorvatska, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Maltu, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Španělska, Švédska a Švýcarska.

Oznámení o schválení

Text mezinárodní normy ISO 15792-3:2011 byl schválen CEN jako EN ISO 15792-3:2011 bez jakýchkoliv modifikací.

Obsah

Strana

Předmluva 4

Úvod 6

1 Předmět normy 6

2 Citované normativní dokumenty 6

3 Všeobecné požadavky 6

4 Materiál zkušebního plechu 6

5 Příprava zkušebního kusu 6

6 Zkoušení zkušebního kusu 7

7 Zkušební protokol 9

Úvod

Tato část ISO 15792 specifikuje přípravu a vyhodnocení zkušebních kusů koutového svaru.

Specifikované zkušební podmínky a požadované výsledky by neměly být považovány za požadavky na jakost nebo pravděpodobné pro kvalifikaci postupu.

1 Předmět normy

Tato část ISO 15792 stanovuje přípravu a vyhodnocení zkušebních kusů, pro soulad s požadavky na posuzování vhodnosti svařovacích materiálů pro svařování v polohách a k provaření kořene u koutových svarů, pro klasifikační normy svařovacích materiálů pro svařování nelegovaných a jemnozrnných ocelí, nízkolegovaných ocelí, nerezových ocelí a niklových slitin.

Tato část ISO 15792 neudává kritéria přípustnosti.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.