


1998

	Ruční mechanizovaná nářadí Měření vibrací na rukojeti - Část 13: Brusky s upínacím pouzdem	ČSN EN ISO 8662-13 10 6010
---	--	--------------------------------------

Hand-held portable power tools - Measurement of vibrations at the handle - Part 13: Die grinders

Machines à moteur portatives - Mesurage des vibrations au niveau des poignées - Partie 13:
Meuleuses outillage

Handgehaltene motorbetriebene Maschinen - Messung mechanischer Schwingungen am Handgriff -
Teil 13: Geradschleifer mit Spannzange

Tato norma je českou verzí evropské normy EN ISO 8662-13:1997. Evropská norma EN ISO 8662-13:1997 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the European Standard EN ISO 8662-13:1997. The European Standard EN ISO 8662-13:1997 has the status a Czech Standard.

© Český normalizační institut,

1998

Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.

53179

ISO 2787:1984, dosud nezavedena

ISO 8662-1:1988, zavedena v ČSN EN 28662-1 Ruční mechanizovaná nářadí - Měření vibrací na rukojeti - Část 1: Všeobecně (idt ISO 8662-1:1988) (10 6010)

Vypracování normy

Zpracovatel: J.E.S., IČO 12494372, Ing. Zdeněk Jandák, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 11 - Vibrace a rázy

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing.Jarmila Millerová

Strana 3

EVROPSKÁ NORMA 8662-13 EUROPEAN STANDARD 1997 NORME EUROPÉENNE EUROPÄISCHE NORM	EN ISO Červen
---	-----------------------------

ICS 13.160; 25.140.10

Deskriptory: tools, hand tools, power-operated tools, portable equipment, pneumatic equipment, grinding machines (tools), die grinders, vibration, tests, vibration tests, tool handles.

Ruční mechanizovaná nářadí -

Měření vibrací na rukojeti -

Část 13: Brusky s upínacím pouzdem

(ISO 8662-13:1997)

Hand-held portable power tools -

Measurement of vibrations at the handle -

Part 13: Die grinders

(ISO 8662-13:1997)

Machines à moteur portatives-Mesurage des

vibrations au niveau des poignées -

Partie 13: Meuleuses doutillage

(ISO 8662-13:1997)

Handgehaltene motorbetriebene

Maschinen-Messung mechanischer

Schwingungen am Handgriff -

Teil 13: Geradschleifer mit Spannzange

(ISO 8662-13:1997)

Tato evropská norma byla organizací CEN přijata 1997-06-01. Členové CEN jsou povinni splnit požadavky Vnitřních předpisů CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých je třeba této evropské normě bez jakýchkoli změn dát status národní normy.

Aktualizované seznamy těchto národních norem s jejich bibliografickými citacemi jsou na vyžádání k dispozici v Ústředním sekretariátu CEN nebo u každého člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v jakémkoli jazyku, pořízená členem CEN ve vlastní odpovědnosti překladem do národního jazyka a oznámená Ústřednímu sekretariátu CEN, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační organizace Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Islandu, Irska, Itálie, Lucemburska, Německa, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Spojeného království, Španělska, Švédska a Švýcarska.

CEN

Evropská komise pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Ústřední sekretariát: rue de Stassart 36, B-1050 Brussels

Strana 4

Obsah

Kapitola

Předmluva

Úvod

Předmět normy

.....
..... 1

Odkazy

.....
..... 2

Měřené veličiny

.....
..... 3

Měřicí přístroje

.....

..... 4

Směr a místo měření

.....
... 5

Stanovení pracovního postupu

..... 6

Postup a ověření platnosti měření

..... 7

Protokol o zkoušce

..... 8

Příloha A

Vzor protokolu o zkoušce brusek s upínacím pouzdem

Příloha ZA

Citace mezinárodních publikací a jim odpovídajících evropských publikací

Strana 5

Předmluva

Text mezinárodní normy ISO 8662-13:1997 byl připraven technickou komisí ISO/TC 118 „Kompresory, pneumatická nářadí a pneumatické stroje“ ve spolupráci s technickou komisí CEN/TC 231 „Vibrace a rázy“, jejíž sekretariát spravuje DIN.

Této evropské normě musí být dán status národní normy buď převzetím identického textu, nebo schválením k přímému používání nejpozději do ledna 1998 a národní normy, které jsou s ní v rozporu, musí být zrušeny nejpozději do ledna 1998.

Tato evropská norma byla vypracována na základě mandátu daného CEN Evropskou komisí a Evropským sdružením volného obchodu. Norma podporuje základní požadavky směrnice (směrnic) Evropské unie.

V souladu s vnitřními předpisy CEN/CENELEC jsou následující země povinny převzít tuto normu: Belgie, Česká republika, Dánsko, Finsko, Francie, Island, Irsko, Itálie, Lucembursko, Německo, Nizozemsko, Norsko, Portugalsko, Rakousko, Řecko, Spojené království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

Oznámení o schválení

Text mezinárodní normy ISO 8662-13:1997 byl schválen CEN jako evropská norma beze změn.

POZNÁMKA - Seznam citovaných mezinárodních publikací je uveden v příloze ZA (normativní).

Úvod

Tato část ISO 8662 stanovuje typovou zkoušku pro měření vibrací na rukojetích přenosných brusek s upínacím pouzdrem. Tato část doplňuje ISO 8662-1, ve které jsou uvedeny všeobecné technické požadavky pro měření vibrací na rukojetích ručních mechanizovaných náradí. Tato část stanovuje činnost náradí během typové zkoušky a další požadavky na provádění typové zkoušky.

Bylo zjištěno, že vibrace generované bruskou s upínacím pouzdrem se při broušení opracovávaného předmětu značně mění. Kolísání je částečně způsobeno rozdíly v nevyváženosti brusky s upínacím pouzdrem společně s frézku nebo brusným nástrojem. Nevyváženost se také mění při broušení brusným nástrojem. K zajištění metody poskytující dobrou reprodukovatelnost měření se podle postupu přijatého v této části ISO 8662 používá měřicí přípravek se známou nevyvážeností, který se připevňuje k mechanizovanému náradí a který se volně otáčí. Přestože se naměřené hodnoty nezískají při broušení, existuje dobrá korelace mezi hodnotami získanými při volném běhu brusky s upínacím pouzdrem se jmenovitou provozní rychlostí a připevněným zkušebním zařízením a hodnotami získanými při broušení.

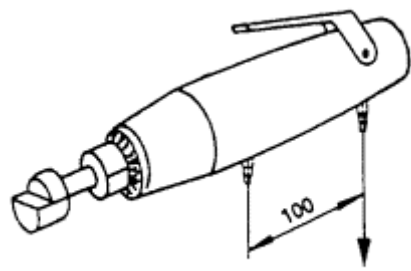
Princip činnosti brusky s upínacím pouzdrem je takový, že hnací médium vyvolává otáčení výstupního vřetene. Vřeteno je uzpůsobeno k připevnění řezacího nebo brusného nástroje na odstraňování materiálu.

1 Předmět normy

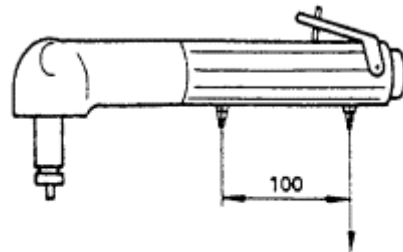
Tato část ISO 8662 stanovuje laboratorní metodu pro měření vibrací na rukojetích ručních mechanizovaných brusek s upínacím pouzdrem, pokud je v pouzdru upnut vložený nástroj. Jedná se o postup typové zkoušky k určení velikosti vibrací na rukojeti mechanizovaného náradí vybaveného stanoveným zkušebním zařízením.

Tato část ISO 8662 platí pro pneumatické brusky s upínacím pouzdrem. Typická bruska s upínacím pouzdrem je znázorněna na obrázku 1.

Předpokládá se, že se získané výsledky použijí k porovnání různých modelů stejného typu mechanizovaného náradí, tj. mechanizovaná náradí určená k použití se shodnou frézku nebo brusným nástrojem (shodného průměru a shodné maximální obvodové rychlosti).



Osa z



Osa z

-- Vynechaný text --