



Armatury
ARMATURY PRŮMYSLOVÉ
Technické dodací předpisy
Prověřování armatur

ČSN 13 306
část 2

JK 422

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Industrial valves. Technical delivery code. Testing of valves

Tato část normy stanoví způsoby prověřování armatur.

Účelem normy je stanovení rozsahu a popisu jednotlivých zkoušek tak, aby příslušná ustanovení byla zárukou jejich jednotného výkladu.

I. VŠEOBECNĚ

1. Armatury se zkoušejí bez nátěru. Výjimky jsou dovoleny:

- a) když polotovary armatur jsou opatřeny základním nátěrem na vnějších popř. vnitřních plochách;
- b) u armatur, které byly již v provozu a mají být znovu zkoušeny např. po opravě apod.;
- c) když přejímacím zkouškám se podrobí armatury dodávané ze skladu.

II. ZKOUŠKY

2. Podle účelu - a) kontrolní výrobní (dále jen výrobní) čl. 12 až 15

b) přejímací - čl. 16 až 20

3. Podle druhu - a) pevnost a nepropustnost - čl. 21 až 26

b) zadírání - čl. 27 až 30

c) těsnost uzávěru - čl. 30 až 35

4. Podle způsobu - a) za studena - čl. 21 až 23, 27 až 29, 30 až 32

b) za tepla - čl. 24 až 29, 33 až 35

c) zvláštní - čl. 36 až 47

Nahrazuje ČSN 13 3060
z 20.3.1959

Účinnost od:
1.6.1979

00894

-- Vynechaný text --