



**Potrubí a armatury
PŘÍRUBY OCELOVÉ
Technické předpisy**

ČSN 13 1005

JK 423

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Steel flanges Code of delivery

Tato norma platí pro výrobu, zkoušení a dodávání přírub ocelových uvedených v přehledu ČSN 13 1000 a prstenců, vyráběných z ocelí tř. 11 až 17. Pro přírubová hrdla platí pouze v rozsahu úchylek rozměrů uvedených v ČSN 13 1060, ČSN 13 1061 a tloušťky listu.

I. VŠEOBECNĚ

1. Na každou přírubu se vyrazí, vylisuje nebo jinak trvanlivě vyznačí:

- a) značka výrobce a značka kontrolního orgánu (tyto značky mohou být spojeny),
- b) číselné označení DN, PN,
- c) značka oceli,
- d) číslo tavby (jen u přírub, kde se předává dokumentace obsahující osvědčení o jakosti materiálu - hutní atest se zřetelem k tavnám).

Příklad značení

2. Na příruby DN 200 pro PN 63 z oceli 11 416.1 se vyznačí:

Značka výrobce 200 - 63/11 416.1 - číslo tavby

3. Značení se provádí na obvodu listu příruby. Pokud se provede značení na jiném místě, musí být provedeno tak, aby bylo po montáži přírub čitelné a aby nebyla snížena pevnost příruby.

4. Výška značek nesmí být menší než 4 mm.

5 až 7 na doplňky.

Nahrazuje ČSN 13 1005
z 12.9.1973

25033

-- Vynechaný text --