



**Potrubí
ÚPRAVA KONCŮ SOUČÁSTÍ POTRUBÍ
PRO SVAŘOVÁNÍ**

ČSN 13 1075

JK 423

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Preparation of ends of pipelinedetails for welding

Tato norma platí pro konstrukční určení základních úprav tvarů a rozměrů svarových ploch ocelových trubek bezešvých podle ČSN 131030 a součástí potrubí (např. krků přivařovacích přírub, konců tvarovek apod.) z tvářené oceli určených k tavnému svařování tupými svary plamenem, elektrickým obloukem elektrodami nebo elektrickým obloukem v ochranné atmosféře.

I. VŠEOBECNĚ

1.*) Základní podmínkou pro úpravu rozměrů a tvarů svarových ploch je zaručený minimální styk v teoretické tloušťce stěny trubky nebo součásti potrubí zvětšené o přídavek na korozi, erozi a opal podle ON 131010

$$t_0 = t_t + c_1$$

pro všechny svarové spoje s různými úchytkami vnějšího průměru D a tloušťky stěny trubky nebo součásti potrubí viz obr.1.

*) Použije-li se trubek pro jiný provozní přetlak, neodpovídající systému jmenovitých tlaků podle ČSN 13 0010, je nutno hodnotu to podle potřeby upravit.

-- Vynechaný text --