

**2008**

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| Bezpečnostní armatury na plyn připojované<br>na sestavy kovových hadic pro domácí spotřebiče<br>na plynná paliva | ČSN<br>EN 15069<br><br>13 7460 |
|--|--------------------------------|

Safety gas connection valves for metal hose assemblies used for the connection of domestic appliances using gaseous fuel

Dispositifs de raccordement de sécurité pour appareils à usage domestique utilisant les combustibles gazeux  
et alimentés par tuyau métallique onduleux

Sicherheitsgasanschlussarmaturen für den Anschluss von Gasgeräten mit Gasschlauchleitungen in der Hausinstallation  
für brennbare Gase

Tato norma je českou verzí evropské normy EN 15069:2008. Překlad byl zajištěn Českým normalizačním institutem. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the European Standard EN 15069:2008. It was translated by Czech Standards Institute. It has the same status as the official version.



## Národní předmluva

### Informace o citovaných normativních dokumentech

EN 377 zavedena v ČSN EN 377 (65 6860) Maziva pro aplikace v přístrojích a zařízeních používajících hořlavé plyny kromě těch, které jsou určeny pro použití v průmyslové výrobě

EN 437:2003 zavedena v ČSN EN 437:2004 (06 1001) Zkušební plyny - Zkušební přetlaky - Kategorie spotřebičů

EN 549 zavedena v ČSN EN 549 (02 9283) Pryžové materiály pro těsnění a membrány pro spotřebiče plyných paliv a zařízení na plynná paliva

EN 1503-1 zavedena v ČSN EN 1503-1 (13 3022) Armatury - Materiály pro tělesa, víka s otvory a víka - Část 1:

Oceli specifikované v evropských normách

EN 1503-3 zavedena v ČSN EN 1503-3 (13 3022) Armatury - Materiály pro tělesa, víka s otvory a víka - Část 3:

Litiny specifikované v evropských normách

EN 1503-4 zavedena v ČSN EN 1503-4 (13 3022) Armatury - Materiály pro tělesa, víka s otvory a víka - Část 4:

Slitiny mědi specifikované v evropských normách

EN 1775:2007 zavedena v ČSN EN 1775:2008 (38 6441) Zásobování plynem - Plynovody v budovách - Nejvyšší provozní tlak  $\leq 5$  bar - Provozní požadavky

EN 10222 (všechny části) zavedena v ČSN EN 10222 (42 0291) Ocelové výkovky pro tlakové nádoby a zařízení

EN 10277-3 zavedena v ČSN EN 10277-3 (42 0162) Lesklé ocelové výrobky - Technické dodací podmínky -

Část 3: Oceli automatové

EN 13501-1:2007 zavedena v ČSN EN 13501-1:2007 (73 0860) Požární klasifikace stavebních výrobků a konstrukcí staveb - Část 1: Klasifikace podle výsledků zkoušek reakce na oheň

EN 60335-1:2002 zavedena v ČSN EN 60335-1 ed. 2:2003 (36 1040) Bezpečnost elektrických spotřebičů pro domácnost a podobné účely - Část 1: Všeobecné požadavky

EN ISO 9001:2000 zavedena v ČSN EN ISO 9001:2001 (01 0321) Systémy managementu jakosti - Požadavky

EN ISO 9227 zavedena v ČSN EN ISO 9227 (03 8132) Korozní zkoušky v umělých atmosférách - Zkoušky solnou mlhou

EN ISO 11925-2 zavedena v ČSN EN ISO 11925-2 (73 0884) Zkoušení reakce na oheň - Zápalnost stavebních výrobků vystavených přímému působení plamene - Část 2: Zkouška malým zdrojem plamene

ISO 1817:2005 zavedena v ČSN ISO 1817:2006 (62 1510) Pryž, vulkanizovaná - Stanovení účinku kapalin

## Citované a související předpisy

Směrnice Evropského parlamentu a Rady 89/106/EEC z 21. prosince 1988, o sblížení právních a správních předpisů členských států týkajících se požadavků na stavební výrobky označované CE. V České republice je tato směrnice zavedena nařízením vlády č. 190/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky označené CE, ve znění nařízení vlády č. 251/2003 Sb. a nařízením vlády č. 128/2004 Sb..

Směrnice Evropského parlamentu a Rady 93/68/EEC z 22. července 1993, o sblížení právních a správních předpisů členských států, kterou se stanoví technické požadavky na aktivní implantabilní zdravotnické prostředky. V České republice je tato směrnice zavedena nařízením vlády č. 154/2004 Sb., kterým se stanoví technické požadavky neaktivní implantabilní zdravotnické prostředky a kterým se mění nařízení vlády č. 251/2003 Sb., kterým se mění některá nařízení vlády vydaná k provedení zákona č. 22/1997 Sb. o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

## Vypracování normy

Zpracovatel: Chevess Engineering, s.r.o. Brno, IČ 26883473; Ing. Milan Slavík, Ing. Jan Dania

Technická normalizační komise: TNK 49 - Průmyslové potrubí a potrubní součásti

Pracovnice Českého normalizačního institutu: Markéta Kuntová

Strana 3

|                   |             |
|-------------------|-------------|
| EVROPSKÁ NORMA    | EN 15069    |
| EUROPEAN STANDARD |             |
| NORME EUROPÉENNE  |             |
| EUROPÄISCHE NORM  | Březen 2008 |

ICS 23.060.40; 91.140.40

Bezpečnostní armatury na plyn připojované na sestavy kovových hadic pro domácí spotřebiče na plynná paliva  
Safety gas connection valves for metal hose assemblies used for the connection of domestic appliances using gaseous fuel

Dispositifs de raccordement de sécurité pour appareils à usage domestique utilisant les combustibles gazeux et alimentés par tuyau métallique onduleux

Sicherheitsgasanschlussarmaturen für den Anschluss von Gasgeräten mit Gasschlauchleitungen in der Hausinstallation für brennbare Gase

Tato evropská norma byla schválena CEN 2008-02-02.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací dát status národní normy. Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou

notifikuje Řídicímu centru, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, Bulharska, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Španělska, Švédsko a Švýcarska.

## **CEN**

**Evropský výbor pro normalizaci**

**European Committee for Standardization**

**Comité Européen de Normalisation**

**Europäisches Komitee für Normung**

**Řídicí centrum: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel**

© 2008 CEN Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a jakýmikoli prostředky

Ref. č. EN 15069:2008 E

jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

Strana 4

---

Obsah

Strana

Předmluva

.....  
..... 7

Úvod

.....  
..... 8

**1** Předmět  
normy

.....  
..... 8

**2** Citované normativní  
dokumenty

.....  
8

**3** Termíny a  
definice

.....  
..... 9

**4** Všeobecné  
požadavky

.....  
..... 11

|              |                             |       |
|--------------|-----------------------------|-------|
| <b>4.1</b>   | Typy armatur<br>SC          | ..... |
|              | .....                       | 11    |
| <b>4.2</b>   | Klasifikace                 | ..... |
|              | .....                       | 11    |
| <b>4.2.1</b> | Klasifikace podle<br>teplot | ..... |
|              | .....                       | 11    |
| <b>4.2.2</b> | Klasifikace podle<br>tlaku  | ..... |
|              | .....                       | 11    |
| <b>4.3</b>   | Požadavky na<br>konstrukci  | ..... |
|              | .....                       | 12    |
| <b>4.3.1</b> | Všeobecně                   | ..... |
|              | .....                       | 12    |
| <b>4.3.2</b> | Materiály                   | ..... |
|              | .....                       | 12    |
| <b>4.3.3</b> | Jmenovité<br>světlosti      | ..... |
|              | .....                       | 12    |
| <b>4.4</b>   | Konstrukce                  | ..... |
|              | .....                       | 12    |
| <b>4.5</b>   | Připojení                   | ..... |
|              | .....                       | 13    |
| <b>4.5.1</b> | Všeobecně                   |       |

|  |                   |
|--|-------------------|
| .....  | 13                |
| <b>4.5.2</b> Připojování a<br>rozpojování                              | .....<br>..... 13 |
| <b>4.5.3</b><br>Rozpojování  | .....<br>..... 13 |
| <b>4.5.4</b><br>Otáčení  | .....<br>..... 13 |
| <b>4.6</b><br>Ovládání   | .....<br>..... 13 |
| <b>4.6.1</b><br>Všeobecně  | .....<br>..... 13 |
| <b>4.6.2</b> Kontrola manuálního ovládání (pokud je<br>připojena)..... | 13                |
| <b>4.7</b> Nebezpečné<br>látky   | .....<br>..... 13 |
| <b>5</b> Plnění požadavků a<br>zkoušek                                 | .....<br>.... 13  |
| <b>5.1</b><br>Všeobecně  | .....<br>..... 13 |
| <b>5.2</b> Zkouška konce<br>tvarovek                                   | .....<br>..... 13 |
| <b>5.3</b> Plán postupu<br>zkoušek                                     |                   |

|              |                      |
|--------------|----------------------|
| .....        | 14                   |
| <b>5.4</b>   | Netěsnost            |
| .....        | 15                   |
| <b>5.4.1</b> | Formální<br>těsnost  |
| .....        | 15                   |
| <b>5.4.2</b> | Vnější<br>netěsnost  |
| .....        | 15                   |
| <b>5.4.3</b> | Vnitřní<br>netěsnost |
| .....        | 15                   |
| <b>5.5</b>   | Vnitřní<br>tlak      |
| .....        | 16                   |
| <b>5.5.1</b> | Požadavky            |
| .....        | 16                   |
| <b>5.5.2</b> | Zkouška              |
| .....        | 16                   |
| <b>5.6</b>   | Předepsaný<br>průtok |
| .....        | 16                   |
| <b>5.6.1</b> | Požadavky            |
| .....        | 16                   |
| <b>5.6.2</b> | Zkouška              |
| .....        | 16                   |

|              |                          |          |
|--------------|--------------------------|----------|
| <b>5.7</b>   | Odolnost namáhání v tahu | ..... 18 |
| <b>5.7.1</b> | Požadavky                | ..... 18 |
| <b>5.7.2</b> | Zkoušky                  | ..... 18 |

|              |                         |          |
|--------------|-------------------------|----------|
| <b>5.8</b>   | Tuhost v ohybu          | ..... 18 |
| <b>5.8.1</b> | Požadavky               | ..... 18 |
| <b>5.8.2</b> | Zkoušky                 | ..... 18 |
| <b>5.9</b>   | Odolnost proti kroucení | ..... 19 |
| <b>5.9.1</b> | Požadavky               | ..... 19 |
| <b>5.9.2</b> | Zkoušky                 | ..... 19 |
| <b>5.10</b>  | Odolnost proti nárazu   |          |

|   |       |
|---|-------|
| .....   | 19    |
| <b>5.10.1</b>   |       |
| Požadavky   | ..... |
| .....   | 19    |
| <b>5.10.2</b>   |       |
| Zkoušky   | ..... |
| .....   | 19    |
| <b>5.11</b>   |       |
| ®ivotnost   | ..... |
| .....   | 20    |
| <b>5.11.1</b>   |       |
| ®ivotnost ručně ovládané armatury                       | ..... |
| SC.....   | 20    |
| <b>5.11.2</b>   |       |
| ®ivotnost při připojování a                             | ..... |
| odpojování  | ..... |
| .....   | 20    |
| <b>5.11.3</b>   |       |
| ®ivotnost otáčení na výstupu armatury                   | ..... |
| SC.....   | 21    |
| <b>5.11.4</b>   |       |
| ®ivotnost ve vztahu k teplotě - Stárnutí                | ..... |
| teplotou.....   | 21    |
| <b>5.12</b>   |       |
| Odolnost proti nízkým a vysokým                         | ..... |
| teplotám.....   | 22    |
| <b>5.12.1</b>   |       |
| Odolnost proti nízkým                                   | ..... |
| teplotám  | ..... |
| .....   | 22    |
| <b>5.12.2</b>   |       |
| Odolnost proti vysokým teplotám (pouze u armatur SC bez | ..... |
| TSD).....   | 23    |
| <b>5.12.3</b>   |       |
| Netěsnost při teplotním zatížení (pouze u armatur SC s  | ..... |
| TSD).....   | 23    |
| <b>5.13</b>   |       |
| Odolnost k  | ..... |
| mazivům   | ..... |
| .....   | 23    |
| <b>5.13.1</b>   |       |
| Všeobecně   | ..... |

|                          |    |
|--------------------------|----|
| .....                    | 23 |
| <b>5.13.2</b>            |    |
| Požadavek                |    |
| .....                    |    |
| .....                    | 23 |
| <b>5.13.3</b>            |    |
| Zkouška                  |    |
| .....                    |    |
| .....                    | 23 |
| <b>5.14</b>              |    |
| Reakce na<br>oheň        |    |
| .....                    |    |
| .....                    | 23 |
| <b>5.14.1</b>            |    |
| Požadavek                |    |
| .....                    |    |
| .....                    | 23 |
| <b>5.14.2</b>            |    |
| Zkouška a výběr<br>metod |    |
| .....                    |    |
| .....                    | 24 |
| <b>5.15</b>              |    |
| Odolnost vůči<br>plynu   |    |
| .....                    |    |
| .....                    | 24 |
| <b>5.15.1</b>            |    |
| Všeobecně                |    |
| .....                    |    |
| .....                    | 24 |
| <b>5.15.2</b>            |    |
| Požadavek                |    |
| .....                    |    |
| .....                    | 24 |
| <b>5.15.3</b>            |    |
| Zkouška                  |    |
| .....                    |    |
| .....                    | 24 |
| <b>5.16</b>              |    |
| Odolnost proti<br>korozi |    |
| .....                    |    |
| .....                    | 24 |
| <b>5.16.1</b>            |    |

|               |   |    |
|---------------|---|----|
|               | Požadavek   | 24 |
| <b>5.16.2</b> | Zkouška   | 24 |
| <b>5.17</b>   | Provozní krouticí moment ručně ovládaných armatur SC              | 25 |
| <b>5.17.1</b> | Požadavek   | 25 |
| <b>5.17.2</b> | Zkouška   | 25 |
| <b>5.18</b>   | Provozní síla s připojenou bezpečnostní rychlospojkou armatury SC | 25 |
| <b>5.18.1</b> | Požadavek   | 25 |
| <b>5.18.2</b> | Zkouška   | 25 |
| <b>5.19</b>   | Odolnost proti zastavování  | 25 |
| <b>5.19.1</b> | Požadavek   | 25 |
| <b>5.19.2</b> | Zkouška   | 26 |
| <b>5.20</b>   | Armatury SC typu 2 a 4  |    |

..... 26

**5.20.1** Vnější netěsnost  
OSD

.....  
..... 26

Strana 6

---

Strana

**5.20.2** Bezpečná rychlost  
přetoku

.....  
..... 26

**5.20.3** Bezpečná stálost  
přetoku

.....  
..... 26

**5.20.4** @ivotnost za normálního  
průtoku

.....  
27

**5.21** Elektrické  
propojení

.....  
..... 27

**5.21.1**  
Požadavek

.....  
..... 27

**5.21.2**  
Zkouška

.....  
..... 28

**5.22** Netěsnost systému s nekovovými  
částmi..... 28

**5.22.1**  
Požadavek

.....  
..... 28

**5.22.2**  
Zkouška

|  |       |
|--|-------|
| .....  | 28    |
| <b>5.23</b> Armatury typů 3 a 4                | ..... |
| .....  | 28    |
| <b>5.23.1</b> Reakce na teplotu                | ..... |
| .....  | 28    |
| <b>6</b> Hodnocení shody                       | ..... |
| .....  | 28    |
| <b>6.1</b> Všeobecně                           | ..... |
| .....  | 28    |
| <b>6.2</b> Typové zkoušení                     | ..... |
| .....  | 28    |
| <b>6.2.1</b> Výchozí zkoušení typu (ITT)       | ..... |
| .....  | 28    |
| <b>6.2.2</b> Následné zkoušení typu            | ..... |
| .....  | 29    |
| <b>6.3</b> Kontrola výroby v podniku (FPC)     | ..... |
| .....  | 29    |
| <b>6.3.1</b> Všeobecně                         | ..... |
| .....  | 29    |
| <b>6.3.2</b> Požadavky FPC pro všechny výrobce | ..... |
| .....  | 29    |
| <b>6.3.3</b> Zvláštní požadavky systému FPC na |       |

|                   |  |    |
|-------------------|--|----|
|                   | výrobce.....   | 31 |
| <b>6.4</b>        | Montážní a instalační návody<br>.....<br>....  | 31 |
| <b>6.5</b>        | Balení<br>.....<br>.....   | 32 |
| <b>Příloha A</b>  | (informativní) Požadavky na konstrukci armatur SC a tvarovek hadic pro připojování potrubí na dodávku plynu k domácím spotřebičům nebo k zařízením redukcí tlak z přenosných lahví na plyn<br>.....<br>..... | 33 |
| <b>Příloha B</b>  | (informativní) Zkušební tvarovka<br>.....  | 52 |
| <b>Příloha ZA</b> | (informativní) Ustanovení této evropské normy vyjadřující ustanovení Směrnice EU na stavební výrobky<br>.....<br>.....   | 53 |
| <b>ZA.1</b>       | Předmět a příslušné charakteristiky<br>.....   | 53 |
| <b>ZA.2</b>       | Postupy pro prokazování shody armatur SC.....  | 54 |
| <b>ZA.2.1</b>     | Systémy prokazování shody<br>.....<br>.....  | 54 |
| <b>ZA.2.2</b>     | Certifikát EC a prohlášení shody<br>.....<br>.....   | 55 |
| <b>ZA.3</b>       | Označení shody CE a značení štítkem.....   | 56 |
|                   | Bibliografie   |    |

## Předmluva

Tento dokument (EN 15069:2008) byl vypracován technickou komisí CEN/TC 236 „Neprůmyslové ručně ovládané uzavírací armatury na plyn a příslušné kombinace armatur s ostatními výrobky“ jejíž sekretariát zajišťuje UNI.

Této evropské normě je nutno nejpozději do září 2008 dát status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zrušit nejpozději do prosince 2009.

Je nutno upozornit na možnost, že některé detaily tohoto dokumentu mohou podléhat patentovému právu. CEN [a/nebo CENELEC] nebude přejímat odpovědnost za zjišťování některého nebo všech takových patentových práv.

Tento dokument byl vypracován na základě mandátu uděleného CEN Evropskou komisí a Evropským sdružením volného obchodu a podporuje základní požadavky evropské směrnice EU 89/106/EEC.

Vztah ke směrnici EU 89/106/EEC je uveden v informativní příloze ZA, která je nedílnou součástí tohoto dokumentu.

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, Bulharska, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Irsko, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Španělska, Švédsko a Švýcarska.

## Úvod

Tato evropská norma obsahuje charakteristiky výrobku týkající se bezpečnosti osob, živočichů a majetku a ochrany jejich životního prostředí.

Účelem této evropské normy je dosažení bezpečného provozu připojovaných armatur stanovením požadavků na provedení, materiály a metody zkoušení.

Bezpečnostní připojení armatur na plyn se používá k připojení plynových spotřebičů uvnitř budov a u přenosných venkovních plynových spotřebičů, jako jsou grily, sálavá topidla na plyn, světla, atd..

Armatury vyrobené podle této evropské normy jsou konstruovány k použití s kompatibilními sestavami hadic, které odpovídají EN 14800 a prEN 15070:2007.

Pozornost je koncipována s ohledem na pečlivou kontrolu kvality tak, jak uvádí EN ISO 9001:2000.

Tato evropská norma je založena na vyvážených požadavcích stanovených hlavními národními autoritami evropského plynárenství pro armatury a sestavy vlnovcových kovových hadic pro připojení domácích plynových spotřebičů.

Uvažuje uznávanou praxi a technologii výrobků v současnosti schválených právě tak, jako představuje kulturu použití odběratelem.

Zavádění nových technologií podporovaných autoritami národních organizací pro rozvod plynu může požadovat přijetí této evropské normy s ohledem na jednotlivé požadavky a zkoušky.

## 1 Předmět normy

Tyto armatury jsou vhodné pro připojování k pevným přívodům plynových domácích spotřebičů uvnitř nebo vně budov při použití plynu druhé nebo třetí třídy plynů a s tlakem nižším než 0,5 bar.

Tyto armatury jsou konstruovány jak pro použití přenosných spotřebičů, tak i pro spotřebiče zabudované.

---

-- Vynechaný text --