



Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Auxiliary welded nets

Tato norma platí pro výrobu, rozměry, zkoušení a dodávání svařovaných sítí z hladkých ocelových drátů tažených za studena, o průměrech **2,5**; **3,15** a **3,55** mm, používaných převážně ve stavebnictví jako pomocné výztuže betonových konstrukcí.

Neplatí pro sítě používané pro nosnou výztuž železobetonových konstrukcí a prefabrikátů, svařované z drátů tažených za studena - ať již hladkých, s vtisky, nebo žebírkových.

## I. VŠEOBECNĚ

### Způsob výroby

**1.** Sítě jsou vyráběny na mnohabodových odporových svařovacích strojích s automatickým řízením svařovacího pochodu. Sítě jsou vytvořeny ze dvou vrstev vzájemně pod pravým úhlem se křížících drátů, jež jsou v každém bodě křížení spojovány odporovým svarem. Podélné dráty jsou rovnoběžné se směrem pohybu, příčné dráty jsou kolmé ke směru pohybu sítí svařovacím strojem. Příčné dráty jsou předem strojně rovnány a současně stříhány na požadovanou délku.

### Výrobní rozsah

**2.** Podélné a příčné dráty v síti podle této normy mají stejný průměr.

**3.** Rozteč podélných drátů v lze odstupňovat po 25 mm v rozmezí od 50 do 300 mm.

Rozteč může být v jedné síti i různá, ale zvolena tak, aby byl dodržen sudý počet podélných drátů. Největší počet podélných drátů je 48.

Nahrazuje ČSN 15 3181  
z 25.11.1965

Účinnost od:  
1.10.1978

01017

---

**-- Vynechaný text --**