



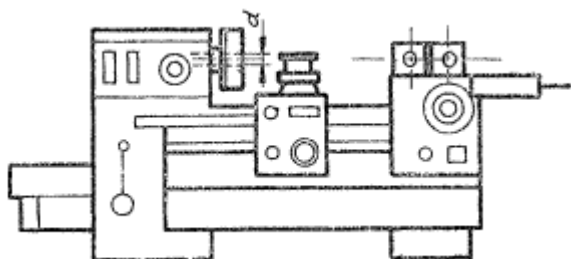
Obráběcí stroje na kovy
REVOLVEROVÉ SOUSTRUHY
Základní rozměry

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Turret lathes. Basic dimensions

Rozměry v mm

Tato norma platí pro nové konstrukce všech druhů revolverových soustruhů.



Obr. 1

Tab. 1

Průměr průchozího materiálu d (viz čl.1)	Velikost konce vřetená podle ČSN 20 1006 a ČSN 20 1011		Průměr průchozího materiálu d (viz čl. 1)	Velikost konce vřetená podle ČSN 20 1006 a ČSN 20 1011	
	s podávacím ústrojím	bez podávacího ústrojí		s podávacím ústrojím	bez podávacího ústrojí
10	3 nebo 4	3	50	6 nebo 8	5 nebo 6
12	3 nebo 4	3	63	8 nebo 11	6 nebo 8
16	4 nebo 5	4 nebo 5	80	8 nebo 11	6 nebo 8
20	4 nebo 5	4 nebo 5	100	11 nebo 15	8 nebo 11
25	5 nebo 6	4 nebo 5	125	11 nebo 15	8 nebo 11
32	5 nebo 6	4 nebo 5	160	15	15
40	6 nebo 8	5 nebo 6	200	15	15

1. Průměr průchozího materiálu d (viz obr. 1) - největší jmenovitý průměr vyrovnané tyče, která projde volně vřetenem a namontovaným upínacím zařízením.

Nahrazuje ČSN 20 0401
ze 7.6.1961

Účinnost od:
1.7.1975

01119

-- Vynechaný text --