



**Obráběcí stroje na kovy
HROTOVÉ BRUSKY
Základní rozměry**

ČSN 20 0406

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

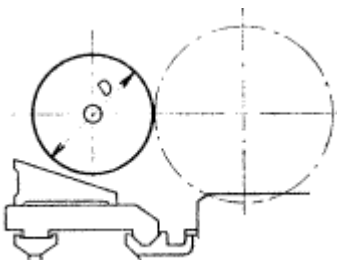
Plain grinding machines. Basic dimensions

Tato norma platí pro nové konstrukce hrotových brusek s podélným pohybem stolu.

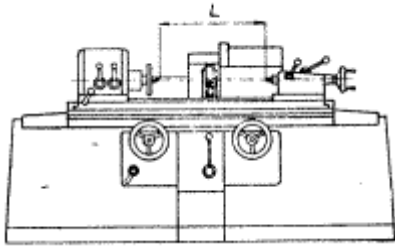
1. Velikost hrotové brusky je určena

- a) oběžným průměrem (viz čl. 2),
- b) vzdálenost hrotů (viz čl. 3).

2. *Oběžný průměr D* - průměr kružnice opsané kolem osy broušení nejvzdálenějším bodem obrobku, který se může ještě volně otáčet nad vrchní plochou stolu (viz obr. 1)



3. *Vzdálenost hrotů L* - největší vzdálenost hrotu vřeteníku od hrotu koníku ve vysunutě hrotové objímce; vřeteník i koník jsou přítom v polohách na vrchním stole (viz obr. 2)



Nahrazuje ČSN 20 0406
z února 1949

Platí od:
1.4.1962

01122

-- Vynechaný text --