



Machine tools - Lubrication systems

Machines-outils - Installations de lubrification

Werkzeugmaschinen - Schmieranlagen

Tato norma obsahuje ISO 5170:1977.

Národní předmluva

Na rozdíl od ISO 5170 nejsou v této normě uvedeny měrové jednotky gallon, stopa, palec.

V ISO 5170 uvedený odkaz na ISO/TR 3498:1974 byl změněn na revidovanou ISO/TR 3498:1986.

Citované normy

ISO/TR 3498:1986, dosud nezavedena

ISO 1219, dosud nezavedena

ISO 5169, zavedena v ČSN ISO 5169, Obráběcí stroje - Provedení návodu k mazání (20 0053)

Nahrazení předchozích norem

Tato norma nahrazuje ČSN 11 8010 z 12. 10. 1987.

Vypracování normy

Zpracovatel: VÚOSO, a. s., Praha, IČO 45273090, Lubomír Vaško

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Aléxandros Georgiádis

Ó Český normalizační institut, 1993

15465

Strana 2

**OBRÁBĚCÍ STROJE
MAZACÍ SYSTÉMY**

**ISO 5170
První vydání
1977-07-01**

MDT 621.9.06-72

Deskriptory: machine tools, lubrication systems, lubrication, installing, specifications, mounting diagrams, graphic symbols.

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětovou federací národních normalizačních společností (členů ISO). Práce na tvorbě mezinárodních norem provádějí technické komise ISO. Každý člen ISO může být členem technické komise, o jejíž činnost se zajímá. Práce se zúčastňují i mezinárodní organizace vládní a nevládní, s nimiž ISO navázala pracovní styk.

Návrhy mezinárodních norem, přijaté technickými komisemi, se předkládají členům ke schválení před jejich přijetím Radou ISO jako mezinárodní normy.

Mezinárodní norma ISO 5170 byla vypracována technickou komisí ISO/TC 39, Obráběcí stroje a byla rozeslána členům v lednu 1976.

Norma byla schválena členy těchto zemí:

Austrálie	Itálie	Španělsko
Belgie	Japonsko	Švýcarsko
Bulharsko	Korea	Turecko
Československo	Mexiko	USA
Francie	Holandsko	SSSR
Německo	Polsko	Jugoslávie
Maďarsko	Rumunsko	
Indie	Jihoafrická republika	

Nesouhlas s dokumentem vyslovili z technických důvodů členové následujících zemí:

Švédsko

Spojené království

1 Předmět normy

Tato mezinárodní norma určuje

- klasifikaci různých mazacích systémů obráběcích strojů
- požadavky na součástkovou základnu
- způsoby řízení a kontroly
- systém technického uspořádání
- systém údržby

Záměrem je dát výrobcům a uživatelům obráběcích strojů návod, s cílem zhroutit metodu mazání.

Tato mezinárodní norma může být používána pro jiné obecné druhy strojních zařízení.

-- Vynechaný text --