



**Stavebnicové jednotky obráběcích strojů -
Obrobkové palety - Část 2: Obrobkové palety
o jmenovité velikosti větší, než 800 mm**

**ČSN
ISO 8526-2**

20 1021

Modular units for machine tools - Workholding pallets Part 2: Workholding pallets of nominal size greater than 800 mm

Eléments standards pour machines-outils - Palettes - Partie 2: Palettes porte-pièce de dimension nominale supérieure à 800 mm

Baukasteneinheiten für Werkzeugmaschinen - Werkstückpalleten - Teil 2: Werkstückpalleten größer als 800 mm

Tato norma je identická s ISO 8526-2:1990 včetně její opravy Cor. 1:1992.

This standard is identical with ISO 8526-2:1990 including its corrigendum Cor. 1:1992.

Národní předmluva

Citované normy

ISO 286-2 dosud nezavedena (viz ČSN 01 4202)

ISO 299 zavedena v ČSN 02 1030 Obrobené T-drážky (eqv ISO 299:1987)

ISO 1101 dosud nezavedena (viz ČSN 01 3137)

ISO 2768-1 zavedena v ČSN ISO 2768-1 Všeobecné tolerance - Nepředepsané mezní úchytky délkových a úhlových rozměrů (01 4240)

Vypracování normy

Zpracovatel: Svaz výrobců a dodavatelů strojírenské techniky Praha, IČO 548871, Ing. Jaroslav Bauer

Pracovník Českého normalizačního institutu: Jiří Janouš

© Český normalizační institut, 1995

19150

Strana 2

MEZINÁRODNÍ NORMA
Stavebnicové jednotky obráběcích strojů -
Obrobkové palety - Část 2: Obrobkové palety
o jmenovité velikosti větší, než 800 mm

ISO 8526-2
První vydání
1990-08-15

MDT 621.9-229.3:621.869.82

Deskriptory: machine tools, modular units, work-holding devices, specifications, dimensions, designation.

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětovou federací národních normalizačních orgánů (členů ISO). Na mezinárodních normách obvykle pracují technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být zastoupen v této technické komisi. Práce se zúčastňují i mezinárodní organizace, vládní i nevládní, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Návrhy mezinárodních norem, přijaté technickými komisemi, se rozesílají členům ISO k hlasování. Vydání mezinárodní normy vyžaduje souhlas alespoň 75 % z hlasujících členů.

Mezinárodní norma ISO 8526-2 byla připravena technickou komisí ISO/TC 39, Obráběcí stroje.

ISO 8526, se společným názvem Stavebnicové jednotky obráběcích strojů - Obrobkové palety, sestává z následujících částí:

- Část 1: Obrobkové palety do jmenovité velikosti 800 mm
- Část 2: Obrobkové palety o jmenovité velikosti větší, než 800 mm

Příloha A tvoří nedílnou část ISO 8526. Příloha B je pouze informativní.

Úvod

Tato část ISO 8526 byla vytvořena pro umožnění vzájemné zaměnitelnosti obrobkových palet, včetně palet od různých výrobců. Týká se čtvercových a obdélníkových palet s poměrem délky k šířce 1,25 o jmenovité velikosti větší, než 800 mm.

Jsou-li požadovány palety s užšími tolerancemi, než je uvedeno v této části ISO 8526, musí to být předmětem dohody mezi výrobcem a kupujícím.

Tato část ISO 8526 nestanovuje přesnost stavění polohy palet.

1 Předmět normy

Tato část ISO 8526 stanovuje rozměry obrobkových palet, používaných na obráběcích strojích a ve výrobních systémech.

Vztahuje se na následující velikosti palet:

1 000 mm, 1 250 mm, 1 600 mm a 2 000 mm.

-- Vynechaný text --