



**PŘEJÍMACÍ PODMÍNKY
UNIVERZÁLNÍCH HROTOVÝCH SOUSTRUHŮ
Zkoušky přesnosti**

**ČSN
ISO 1708**

Třídící znak
20 0301

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Acceptance conditions for general purpose parallel lathes. Testing of the accuracy

Tato norma obsahuje ISO 1708:1989

Tato norma není závazná podle § 3 zákona č. 96/1964 Sb., o technické normalizaci.

Národní předmluva

Na rozdíl od normy ISO 1708:1989 nejsou v této normě uvedeny hodnoty v palcích.

Přehled v normě citovaných mezinárodních norem ISO a odpovídajících čs. norem

Citované normy ISO nejsou v ČSN zavedeny. Do doby zavedení se postupuje přímo podle ISO.

Deskriptory tezauru ISO/ROOT

Kód deskriptoru/znění deskriptoru: PQF.R/soustruhy, PQF.RB/hrotové soustruhy, AFO/přejímací kontrola, BMM.P/přesnost, preciznost, BBM.F/přesnost, ATB.XO/ rozměry

Vypracování normy

Zpracovatel a oborové normalizační středisko: Výzkumný ústav obráběcích strojů a obrábění Praha, IČO 009 628, Lubomír Vaško

Nahrazuje ČSN 20 0301
z 11.12.1963 a ČSN 20 0302 z 25.4.1957

Účinnost od:
1.5.1992

25376

Strana 2

MEZINÁRODNÍ NORMA ISO 1708

International Standard ISO 1708

Přejímací podmínky universálních hrotových soustruhů. Zkoušky přesnosti

Překlad z anglické verze

Acceptance conditions for general purpose parallel lathes - Testing of the accuracy

Conditions de réception des tours parallèles d'usage général - Contrôle de la précision

Čtvrté vydání - 1989-11-01

MDT 621.941.22-187:620.16

Deskriptory: machine tools, lathes, parallel lathes, tests, testing conditions, dimensional measurements, accuracy.

Strana 3

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětová federace národních normalizačních společností (členů ISO). Práce na tvorbě mezinárodních norem provádí technické komise ISO. Každý člen ISO může být členem technické komise, o jejíž činnost se zajímá Mezinárodní organizace vládní a nevládní spolupracují s ISO, zúčastňují se jejich prací. ISO pevně spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech elektrotechnických norem.

Návrhy mezinárodních norem, přijaté technickými komisemi, se předkládají k připomínkám členům před jejich vyhlášením Radou ISO jako mezinárodní normy. Jsou přijímány ve shodě s postupem ISO, vyžadujícím nejméně 75 % schválení hlasujícími členy.

Mezinárodní norma ISO 1708 byla vypracována Technickou komisí ISO/TC 39, Obráběcí stroje.

Toto čtvrté vydání ruší a nahrazuje vydání třetí (ISO 1708:1983), které bylo revidováno.

Příloha A mezinárodní normy je pouze pro informaci.

-- Vynechaný text --