



**PŘEJÍMACÍ PODMÍNKY SVISLÝCH SOUSTRUHŮ
JEDNO A DVOUSTOJANOVÝCH S JEDOU PEVNOU
NEBO PŘESTAVITELNOU UPÍNACÍ DESKOU
Obecná ustanovení a zkoušky přesnosti**

**ČSN
ISO 3655**

Třídící znak
20 0312

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Acceptance conditions for vertical turning and boring lathes with one or two columns and a single fixed or movable table. General introduction and testing of the accuracy

Tato norma obsahuje ISO 3655:1986

Tato norma není závazná podle § 3 zákona č. 96/1964 Sb., o technické normalizaci.

Národní předmluva

Na rozdíl od normy ISO 3655:1986 nejsou v této normě uvedeny hodnoty v palcích.

Přehled v normě citovaných mezinárodních norem ISO a odpovídajících čs. norem

Citované normy ISO nejsou v ČSN zavedeny. Do doby zavedení se postupuje přímo podle ISO.

Deskriptory tezauru ISO/ROOT

Kód deskriptoru/znění deskriptoru: PQF.R/soustruhy, PQF.RG/stojaté vyvrtávací soustruhy, AFO/přejímací kontrola, ABL/technické podmínky, BMM.P/přesnost, preciznost, BBM.F/přesnost, správnost, ATB.XO/rozměry

Vypracování normy

Zpracovatel a oborové normalizační středisko: Výzkumný ústav obráběcích strojů a obrábění Praha,

MEZINÁRODNÍ NORMA ISO 3655

International standard ISO 3655

Přejímací podmínky svislých soustruhů jedno a dvoustožanových s jednou pevnou nebo přestavitelnou upínací deskou. Obecná ustanovení a zkoušky přesnosti

Překlad z anglické verze

Acceptance conditions for vertical turning and boring lathes with one or two columns and a single fixed or movable table- General introduction and testing of the accuracy

Conditions de réception des tours verticaux à un ou deux montants, à un seul plateau fixe ou déplaçable - Introduction générale et contrôle de la précision

Druhé vydání - 1986-05-01

MDT 621.914.4

Deskriptory: machine tools, lathes, vertical boring- and turning lathes, definitions, tests, testing conditions, dimensional measurements, accuracy.

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětová federace národních normalizačních institucí (členů ISO). Práce na tvorbě mezinárodních norem provádí technická komise ISO. Každý člen ISO může být členem technické komise, o jejíž činnost se zajímá. Mezinárodní organizace, vládní i nevládní, spolupracující s ISO, zúčastňují se jejich prací.

Návrhy mezinárodních norem přijatých technickými komisemi, se předkládají k připomínkám členům před jejich vyhlášením Radou ISO jako mezinárodní normy.

Mezinárodní norma ISO 3655 byla vypracována technickou komisí ISO/TC 39, Obráběcí stroje.

Toto druhé vydání ruší a nahrazuje první vydání, uveřejněné ve dvou částech (ISO 3655/0:1976 a ISO 3655/1:1986), které částečně reviduje.

Uživatelé by měli vzít na vědomí, že všechny mezinárodní normy jsou čas od času revidovány a že jakýkoli odkaz na jinou mezinárodní normu se vztahuje na její poslední vydání, pokud není stanoveno jinak.

-- Vynechaný text --