



**PŘEJÍMACÍ PODMÍNKY SOUŘADNICOVÝCH
VRTAČEK JEDNOVŘETENOVÝCH
NEBO S REVOLVEROVOU HLAVOU
SE SVISLOU OSOU VŘETENA
Zkoušky přesnosti**

**ČSN
ISO 3190**

20 0326

Test conditions for turret and single spindle co-ordinate drilling machines with vertical spindle. Testing of the accuracy

Condition d'essai des machines à percer verticales à coordonnées, du type monobroche ou à tourelle revolver. Contrôle de la précision

Abnahmebedingungen senkrechter Koordinatenbohrmaschinen mit Revolverkopf oder mit einer Spindel. Genauigkeitsprüfungen

Tato norma obsahuje ISO 3190:1975.

Národní předmluva

Na rozdíl od ISO 3190:1975 nejsou v této normě uvedeny hodnoty v palcích a librách.

Odkazy ISO 3190:1975 na doporučení ISO/R 230 jsou nahrazeny odkazy na ISO 230/1.

Citované normy

ISO 230/1, dosud nezavedena

ISO 3686, dosud nezavedena

Deskriptory Tezauru ISO/ROOT

Kód deskriptoru/znění deskriptoru: PQ/stroje na obrábění materiálu, PQF.W/vrtací stroje, PQF.RG/stojaté vyvrtávací soustruhy, NTJ.GJ/vrtací vřetena, BBM.F/přesnost, správnost, BL.BY/zkoušení, AFO/přejímací kontrola

Vypracování normy

Zpracovatel: Výzkumný ústav obráběcích strojů a obrábění Praha, IČO 009 628, Ing. Zdeněk Šefčík

Pracovník Federálního úřadu pro normalizaci a měření: Ing. Pavel Dvořák

© Federální úřad pro normalizaci a měření

25385

Strana 2

**Přejímací podmínky souřadnicových vrtaček jednovřetenových
nebo s revolverovou hlavou se svislou osou vřetena. Zkoušky přesnosti**

**ISO 3190
První vydání
1975-05-15**

MDT 621.952

Deskriptory: machine tools, drilling machines, tests, test conditions, verifying, precision.

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětová federace normalizačních společností (členů ISO). Práce na tvorbě mezinárodních norem provádějí technické komise ISO. Každý člen ISO může být členem komise, o jejíž činnost se zajímá. Mezinárodní organizace vládní i nevládní, spolupracující s ISO, se také zúčastňují jejich prací.

Návrhy mezinárodních norem přijaté technickými komisemi se předkládají ke schválení členům před jejich přijetím Radou ISO jako mezinárodní normy.

Mezinárodní norma ISO 3190 byla připravena Technickou komisí ISO/TC 39 Obráběcí stroje a byla rozeslána jejím členům ke schválení v listopadu 1973.

Návrh byl odsouhlasen těmito členy:

Austrálie	Maďarsko	Švédsko
Rakousko	Indie	Švýcarsko
Belgie	Itálie	Thajsko
Bulharsko	Japonsko	Turecko
Československo	Nový Zéland	Velká Británie
Egyptská rep.	Rumunsko	USA
Francie	Jihoafrická rep.	SSSR
Německo	Španělsko	Jugoslávie

Žádný člen nevyjádřil nesouhlas s dokumentem.

1 Předmět normy a oblast použití

Tato mezinárodní norma spolu s odkazy na ISO 230/1 popisuje zkoušky geometrické a pracovní přesnosti universálních souřadnicových vrtaček jednovřetenových nebo s revolverovou hlavou se svislou osou vřetena normální přesnosti a udává jim odpovídající mezní úchytky. Norma se zabývá pouze zkoušením přesnosti stroje. Nezabývá se zkoušením chodu stroje (vibracemi, hlukem, trhavým pohybem částí atd.) nebo jeho charakteristik (jako otáčky, posuvy atd.), tyto zkoušky by obvykle měly být provedeny před zahájením zkoušek přesnosti.

Vzhledem k velké rozmanitosti tvarového provedení těchto strojů, kdy nejčastější provedení jsou

- skříňové s výškově přestavitelným stolem,
- skříňové se stolem stálé výšky,
- dvoustojanové (portálové),

musí být zkoušky geometrické přesnosti vybírány podle konkrétního provedení zkoušeného stroje ze zkoušek, uvedených v této mezinárodní normě.

-- Vynechaný text --