



**Stavebníkové uzly pro stavbu obráběcích  
strojů  
KONCE VŘETEN  
A STAVITELNÉ VLOŽKY  
PRO VÍCEVŘETENOVÉ HLAVY**

**ČSN  
ISO 2905**

20 4690

Modular units for machine tool construction. Spindle noses and adjustable adaptors for multi-spindle heads

Éléments standard pour la construction des machines-outils. Nez de broches et douilles de réglage pour têtes multibroches

Modulareinheiten (Austauschteile) für den Werkzeugmaschinenbau. Spindelbuchsen und verstellbare Adapter für Mehrspindelköpfe

Tato norma obsahuje ISO 2905:1985.

## **Národní předmluva**

### **Citované normy**

ISO 296, dosud nezavedena

ISO 2901, dosud nezavedena

ISO 2903, dosud nezavedena

### **Nahrazení předchozích norem**

Touto normou se nahrazuje ON 20 4690, ON 20 4695 a ON 20 4698 ze 7. 4. 1976.

### **Deskriptory podle Tezauru ISO ROOT**

kód deskriptoru/znění deskriptoru: PQF/stroje na obrábění materiálu, NTJ.G/vřetena, NTJ.GG/hlavy vřeten, PQX/součásti obráběcích strojů, ATC.LE/zaměnitelnost, AL/konstrukce, ATB.XO/rozměry

## **Vypracování normy**

Zpracovatel: Oborové normalizační středisko a. s. TOS Kuřim, IČO 009 611, Ing. Vladimír Zimola

Pracovník Federálního úřadu pro normalizaci a měření: Ing. Pavel Dvořák

Ó Federální úřad pro normalizaci a měření

28551

Strana 2

---

**STAVEBNICOVÉ UZLY PRO STAVBU  
OBRÁBĚCÍCH STROJŮ.  
KONCE VŘETEN A STAVITELNÉ VLOŽKY  
PRO VÍCEVŘETENOVÉ HLAVY**

---

**ISO 2905  
Druhé vydání  
1985-12-01**

**MDT 621.9-112**

**Deskriptory: machine tools, modular structures, spindles, adaptors, dimensions.**

## **Předmluva**

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětovou federací národních normalizačních organizací (členů ISO).

Práce na tvorbě mezinárodních norem provádějí technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět pro který byla vytvořena technická komise, má právo být zastoupen v této komisi. Práce se zúčastňují i mezinárodní organizace vládní a nevládní, s nimiž ISO navázala pracovní styk.

Návrhy mezinárodních norem přijaté technickými komisemi se rozesílají členům ISO ke schválení před jejich přijetím jako mezinárodních norem Radou ISO. Jsou schváleny v souladu s postupy ISO, které vyžadují souhlas nejméně 75 % z hlasujících členů.

Mezinárodní norma ISO 2905 byla připravena technickou komisí ISO/TC 39, Obráběcí stroje.

ISO 2905 byla prvně vydána v roce 1974. Toto druhé vydání ruší a nahrazuje vydání první u něhož byla tolerance vnějšího průměru  $d$  stavitelných vložek technicky revidována.

Je třeba, aby se uživatelé uvědomili, že veškeré mezinárodní normy podléhají občasným revizím a že veškeré odkazy zde uvedené, týkající se kterékoliv mezinárodní normy, se vztahují na poslední vydání pokud není uvedeno jinak.

## **1 Předmět normy**

Tato mezinárodní norma stanovuje rozměry konců vřeten pro použití se stavitelnými vložkami a rychlovýměnnými vložkami ve vícevřetenových hlavách.

Stanovuje požadavky na tři typy stavitelných vložek pro vrtáky, výstružníky a zarovnávací frézy s kuželovou stopkou, používané ve vícevřetenových hlavách.

---

**-- Vynechaný text --**