



**Zásady zkoušek obráběcích strojů
Část 4: Zkoušky kruhové interpolace
u číslicově řízených obráběcích
strojů**

**ČSN
ISO 230-4**

20 0300

Test code for machine tools - Part 4: Circular tests for numerically controlled machine tools

Code d'essai des machines-outils - Partie 4: Essais de circularité des machines-outils à commande numérique

Prüfregeln für Werkzeugmaschinen - Teil 4: Kreisformtest für numerisch gesteuerte Werkzeugmaschinen

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 230-4:1996. Mezinárodní norma ISO 230-4:1996 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 230-4:1996. The International Standard ISO 230-4:1996 has the status of a Czech Standard.

© Český normalizační institut, 1997

50854

Strana 2

Národní předmluva

Citované normy

ISO 230-1 zavedena v ČSN ISO 230-1 Zásady zkoušek obráběcích strojů - Část 1: Geometrická přesnost strojů pracujících bez zatížení nebo za dokončovacích podmínkách obrábění (20 0300-1)

Vypracování normy

Zpracovatel: Svaz výrobců a dodavatelů strojírenské techniky Praha, IČO 548871, Ing. Jaroslav Bauer

Technická normalizační komise: TNK 111 Obráběcí stroje

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Jaroslav Skopal, CSc.

Strana 3

MEZINÁRODNÍ NORMA
Zásady zkoušek obráběcích strojů
Část 4: Zkoušky kruhové interpolace u číslicově řízených
obráběcích strojů

ISO 230-4
První vydání
1996-08-01

ICS 25.040.20

Deskriptory: machine tools, numerical control, tests, acceptance testing, dimensional measurements, accuracy, circularity deviations

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětovou federací národních normalizačních orgánů (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle připravují technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní mezinárodní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Návrhy mezinárodních norem přijaté technickými komisemi se rozesílají členům ISO k hlasování. Vydání mezinárodní normy vyžaduje souhlas alespoň 75 % z hlasujících členů.

Mezinárodní norma ISO 230-4 byla připravena technickou komisí ISO/TC 39 Obráběcí stroje, subkomisí SC 2 Podmínky zkoušek kovoobráběcích strojů.

ISO 230 sestává z následujících částí s obecným názvem Zásady zkoušek obráběcích strojů

- Část 1: Geometrická přesnost strojů pracujících bez zatížení nebo za dokončovacích podmínek obrábění
- Část 2: Stanovení přesnosti a opakovatelnosti nastavení polohy v osách číslicově řízených obráběcích strojů

- Část 3: Vyhodnocení tepelných vlivů
- Část 4: Zkoušky kruhové interpolace u číslicově řízených obráběcích strojů
- Část 5: Stanovení emise hluku

Přílohy A až D této části ISO 230 jsou pouze informativní.

1 Předmět normy

Tato část ISO 230 specifikuje metody zkoušek a vyhodnocení kruhové hysterese, úchylky kruhovitosti a radiální úchylky kruhové dráhy, která je tvořena současným pohybem ve dvou lineárních osách. Možná měřicí zařízení jsou popsána v článku 6.63 ISO 230-1:1996.

Účelem této části normy ISO 230 je stanovit metody pro měření tvarů vykonávaných pohybů u číslicově řízených obráběcích strojů.

-- Vynechaný text --