

2019

Podmínky zkoušek drátových vyjiskřovacích strojů (drátové EDM) -
Zkoušky přesnosti

ČSN
ISO 14137

20 0371

Test conditions for wire electrical-discharge machines (wire EDM) - Testing of the accuracy

Conditions d'essai des machines d'électroérosion a fil (fil EDM) - Contrôle de l'exactitude

Tato norma přejímá anglickou verzi mezinárodní normy ISO 14137:2015. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard implements the English version of the International Standard ISO 14137:2015. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN ISO 14137 (20 0371) z května 2002.

Anotace obsahu

Tato mezinárodní norma specifikuje, s odkazem ISO 230-1, ISO 230-2 a ISO 230-4, zkoušky geometrie, zkoušky přesnosti a opakovatelnosti číslicově řízených polohovacích os, zkoušku obrábění a kruhovou zkoušku pro obecné účely a normální přesnost drátových vyjiskřovacích strojů (drátové EDM). Dále také specifikuje použitelné tolerance odpovídající výše uvedeným zkouškám.

Tato mezinárodní norma je použitelná pro stroje s křížovým kluzným stolem a stroje se dvěma stojany.

Tato mezinárodní norma se zabývá pouze ověřováním přesnosti stroje. Nevztahuje se na zkoušení provozu stroje (vibrace, abnormální hluk, přílnavý pohyb komponentů, atd.) ani ke kontrole jeho charakteristik (jako jsou rychlosti, posuvy, atd.), které by měly být obecně kontrolovány před zkoušením přesnosti.

Tato mezinárodní norma poskytuje terminologii používanou pro hlavní komponenty stroje a označení os s odkazem na ISO 841.

Národní předmluva

Informace o citovaných dokumentech

ISO 230-1 zavedena v ČSN ISO 230-1 (20 0300) Zásady zkoušek obráběcích strojů - Část 1:

Geometrická přesnost strojů pracujících bez zatížení nebo za kvazistatických podmínek

ISO 230-2 zavedena v ČSN ISO 230-2 (20 0300) Zásady zkoušek obráběcích strojů – Část 2: Určení přesnosti a opakovatelnosti nastavení polohy v číslicově řízených osách

ISO 230-4 zavedena v ČSN ISO 230-4 (20 0300) Zásady zkoušek obráběcích strojů – Část 4: Zkoušky kruhové interpolace u číslicově řízených obráběcích strojů

ISO 841 zavedena v ČSN ISO 841 (18 4303) Systémy průmyslové automatizace a integrace – Číslicové řízení strojů – Souřadnicový systém a terminologie pohybu

Vysvětlivky k textu převzaté normy

V případě nedatovaných odkazů na evropské/mezinárodní normy jsou ČSN uvedené v článku „Informace o citovaných dokumentech“ nejnovějšími vydáními, platnými v době schválení této normy. Při používání této normy je třeba vždy použít taková vydání ČSN, která přejímají nejnovější vydání nedatovaných evropských/mezinárodních norem (včetně všech změn).

Upozornění na národní přílohu

Do této normy byla doplněna informativní národní příloha NA, která obsahuje český překlad kapitoly 2 a 3.

Vypracování normy

Zpracovatel: Svaz strojírenské technologie, IČO 00548871, Ing. Leoš Mačák

Technická normalizační komise: TNK 111 Obráběcí a tvářecí stroje

Pracovník České agentury pro standardizaci: Ing. Kateřina Volejníková

Česká agentura pro standardizaci je státní příspěvková organizace zřízená Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví na základě ustanovení § 5 odst. 2 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN v anglickém jazyce.