

2020

Podmínky zkoušek pro číslicově řízené soustruhy a soustružnická centra ČSN
- ISO 13041-2
Část 2: Zkoušky geometrické přesnosti strojů
se svislým pracovním vřetenem 20 0308

Test conditions for numerically controlled turning machines and turning centres -
Part 2: Geometric tests machines with a vertical workholding spindle

Conditions d'essai des tours a commande numérique et des centres de tournage -
Partie 2: Essais géométriques pour les machines a broche verticale

Tato norma přejímá anglickou verzi mezinárodní normy ISO 13041-2:2008. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard implements the English version of the International Standard ISO 13041-2:2008. It has the same status as the official version.

Anotace obsahu

Tato část ISO 13041 specifikuje, s odkazem na ISO 230-1 a ISO 230-7, zkoušky geometrické přesnosti pro všeobecné účely číslicově řízených (NC) soustruhů a soustružnická centra se svislým pracovním vřetenem, spolu s odpovídajícími použitelnými tolerancemi.

Tato část ISO 13041 uvádí různé koncepty nebo konfigurace a společné prvky NC soustruhů a soustružnických center se svislým pracovním vřetenem. Také poskytuje terminologii a označení řízených os (viz obrázky 1, 2, 3 a 4).

Tato část ISO 13041 pojednává pouze s ověřováním přesnosti stroje. Není použitelná na provozní zkoušení stroje (např. vibrace, abnormální hluk, trhavé pohyby komponentů), ani na charakteristiky stroje (např. rychlosti, posuvy), tyto kontroly jsou obecně prováděny před zkoušením přesnosti.

Národní předmluva

Informace o citovaných dokumentech

ISO 230-1:1996 zrušena, nahrazena ISO 230-1:2012 zavedenou v ČSN ISO 230-1:2014 (20 0300)
Zásady zkoušek obráběcích strojů - Část 1: Geometrická přesnost strojů pracujících bez zatížení nebo za kvazistatických podmínek

ISO 230-7:2006 zrušena, nahrazena ISO 230-7:2015 zavedenou v ČSN ISO 230-7:2020 (20 0300)
Zásady zkoušek obráběcích strojů - Část 7: Geometrická přesnost os rotace

ISO 841:2001 zavedena v ČSN ISO 841:2003 (18 4303) Systémy průmyslové automatizace a integrace - Číslicové řízení strojů - Souřadnicový systém a terminologie pohybu

Upozornění na národní přílohu

Do této normy byla doplněna informativní národní příloha NA, která obsahuje český překlad kapitoly 2 a 3.

Vypracování normy

Zpracovatel: Svaz strojírenské technologie, IČO 00548871, Ing. Leoš Mačák

Technická normalizační komise: TNK 111 Obráběcí a tvářecí stroje

Pracovník České agentury pro standardizaci: Ing. Kateřina Volejníková

Česká agentura pro standardizaci je státní příspěvková organizace zřízená Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví na základě ustanovení § 5 odst. 2 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN v anglickém jazyce.