

2020

Podmínky zkoušek pro obráběcí centra -
Část 6: Přesnost frekvence otáčení a interpolací

ČSN
ISO 10791-6

20 0360

Test conditions for machining centres -
Part 6: Accuracy of speeds and interpolations

Conditions d'essai pour centres d'usinage -
Partie 6: Précision des vitesses et interpolations

Tato norma přejímá anglickou verzi mezinárodní normy ISO 10791-6:2014. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard implements the English version of the International Standard ISO 10791-6:2014. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN ISO 10791-6 (20 0360) z června 2005.

Anotace obsahu

Tato část ISO 10791 specifikuje, s odkazem na ISO 230-1 a ISO 230-4, určité kinematické zkoušky obráběcích center, týkající se frekvence otáčení vřetena, posuvu a přesnosti dráhy opsaných současným pohybem dvou nebo více číslicově řízených (NC) lineárních os a/nebo os otáčení.

Tato část ISO 10791 platí pro obráběcí centra, která mají tři číselně řízené lineární osy (X, Y a Z) a navíc jednu nebo dvě osy otáčení (A, B nebo C). Pohyby jiné než uvedené jsou považovány za speciální prvky a příslušné zkoušky nejsou v této části ISO 10791 zahrnuty.

Tato část ISO 10791 se zabývá pouze ověřením kinematické přesnosti stroje a nevztahuje se na zkoušky stroje za chodu, např. vibrace, nadměrný hluk, atd., které by měly být obecně kontrolovány samostatně.

Zkoušky popsané v této části ISO 10791 jsou také použitelné, zcela nebo částečně, na základě specifické dohody mezi výrobcem/dodavatelem a uživatelem, na číslicově řízené frézky a vyvrtávačky, pokud je jejich uspořádání, komponenty a pohyby kompatibilní se zkouškami zde popsanými.

Národní předmluva

Informace o citovaných dokumentech

ISO 230-1:2012 zavedena v ČSN ISO 230-1:2014 (20 0300) Zásady zkoušek obráběcích strojů - Část 1: Geometrická přesnost strojů pracujících bez zatížení nebo za kvazistatických podmínek

ISO 230-4:2005 zavedena v ČSN ISO 230-4:2010 (20 0300) Zásady zkoušek obráběcích strojů - Část 4: Zkoušky kruhové interpolace u číslicově řízených obráběcích strojů

ISO 230-7 zavedena v ČSN ISO 230-7 (20 0300) Zásady zkoušek obráběcích strojů - Část 7: Geometrická přesnost os otáčení

ISO 841:2001 zavedena v ČSN ISO 841:2003 (18 4303) Systémy průmyslové automatizace a integrace - Číslicové řízení strojů - Souřadnicový systém a terminologie pohybu

Upozornění na národní přílohu

Do této normy byla doplněna informativní národní příloha NA, která obsahuje český překlad kapitoly 2 a 3.

Vypracování normy

Zpracovatel: Svaz strojírenské technologie, IČO 00548871, Ing. Leoš Mačák

Technická normalizační komise: TNK 111 Obráběcí a tvářecí stroje

Pracovník České agentury pro standardizaci: Ing. Kateřina Volejníková

Česká agentura pro standardizaci je státní příspěvková organizace zřízená Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví na základě ustanovení § 5 odst. 2 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN v anglickém jazyce.