

2020

Podmínky zkoušek pro obráběcí centra –
Část 7: Přesnost dokončovaného zkušebního kusu

ČSN
ISO 10791-7

20 0360

Test conditions for machining centres –
Part 7: Accuracy of finished test pieces

Conditions d'essai pour centres d'usinage –
Partie 7: Exactitude des pièces d'essai usinées

Tato norma přejímá anglickou verzi mezinárodní normy ISO 10791-7:2014. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard implements the English version of the International Standard ISO 10791-7:2014. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN ISO 10791-7 (20 0360) z července 2005.

Anotace obsahu

Tato část ISO 10791 specifikuje standardní zkušební kusy s odkazem na ISO 230-1, zkoušky řezání za dokončovacími podmínkami. Také specifikuje charakteristiky a rozměry samotných zkušebních kusů. Tato část ISO 10791 je určena k zajištění minimálních požadavků na posouzení přesnosti řezání stroje. Tato část ISO 10791 bere v úvahu obráběcí centra s 3- až 5- osami.

Národní předmluva

Informace o citovaných dokumentech

ISO 230-1:2012 zavedena v ČSN ISO 230-1:2014 (20 0300) Zásady zkoušek obráběcích strojů – Část 1: Geometrická přesnost strojů pracujících bez zatížení nebo za kvazistatických podmínek

Upozornění na národní přílohu

Do této normy byla doplněna informativní národní příloha NA, která obsahuje český překlad kapitoly 2.

Vypracování normy

Zpracovatel: Svaz strojírenské technologie, IČO 00548871, Ing. Leoš Mačák

Technická normalizační komise: TNK 111 Obráběcí a tvářecí stroje

Pracovník České agentury pro standardizaci: Ing. Kateřina Volejníková

Česká agentura pro standardizaci je státní příspěvková organizace zřízená Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví na základě ustanovení § 5 odst. 2 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN v anglickém jazyce.