

2020

Obráběcí stroje - Podmínky zkoušek rovinných frézek - Zkoušky přesnosti -  
Část 2: Stroje s posuvným portálem

ČSN  
ISO 8636-2

20 0329

Machine tools - Test conditions for bridge-type milling machines - Testing of the accuracy -  
Part 2: Travelling bridge (gantry-type) machines

Machines-outils - Conditions d'essai des machines à fraiser à portique - Contrôle de l'exactitude -  
Partie 2: Machines à portique mobile

Tato norma přejímá anglickou verzi mezinárodní normy ISO 8636-2:2007. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard implements the English version of the International Standard ISO 8636-2:2007. It has the same status as the official version.

#### Anotace obsahu

Tato část ISO 8636 specifikuje, s odkazem na ISO 230-1, ISO 230-2 a ISO 230-7, zkoušky geometrické přesnosti, zkoušky obráběním a zkoušky přesnosti a opakovatelnosti nastavení polohy v číslicově řízených osách rovinných frézek s posuvným portálem normální přesnosti pro všeobecné účely. Tato část ISO 8636 také specifikuje aplikovatelné tolerance odpovídající shora zmíněným zkouškám.

Tato část ISO 8636 je aplikovatelná na stroje s pohyblivým portálem a pevným stolem. Nezahrnuje jednostojanové (otevřené) stroje a stroje s pevným portálem a pohyblivými stoly.

Tato část ISO 8636 se zabývá pouze ověřením přesnosti strojů. Nevztahuje se na zkoušky činnosti stroje (vibrace, nadměrný hluk, trhavé pohyby komponentů, atd.) ani na vlastnosti stroje (jako rychlosti, posuvy, atd.), které by obecně měly být kontrolovány před zkouškami přesnosti.

Tato část ISO 8636 poskytuje terminologii použitou pro hlavní komponenty stroje a označení os s ohledem na ISO 841.

#### Národní předmluva

#### Informace o citovaných dokumentech

ISO 230-1:1996 zrušena, nahrazena ISO 230-1:2012 zavedenou v ČSN ISO 230-1:2014 (20 0300)  
Zásady zkoušek obráběcích strojů - Část 1: Geometrická přesnost strojů pracujících bez zatížení nebo za kvazistatických podmínek

ISO 230-2:2006 zrušena, nahrazena ISO 230-2:2014 zavedenou v ČSN ISO 230-2:2015 (20 0300)  
Zásady zkoušek obráběcích strojů – Část 2: Určení přesnosti a opakovatelnosti nastavení polohy  
v číslicově řízených osách

ISO 230-7:2006 zrušena, nahrazena ISO 230-7:2015 zavedenou v ČSN ISO 230-7:2020 (20 0300)  
Zásady zkoušek obráběcích strojů – Část 7: Geometrická přesnost os rotace

Upozornění na národní přílohu

Do této normy byla doplněna informativní národní příloha NA, která obsahuje český překlad kapitoly  
2 a 3.

Vypracování normy

Zpracovatel: Svaz strojírenské technologie, IČO 00548871, Ing. Leoš Mačák

Technická normalizační komise: TNK 111 Obráběcí a tvářecí stroje

Pracovník České agentury pro standardizaci: Ing. Kateřina Volejníková

Česká agentura pro standardizaci je státní příspěvková organizace zřízená Úřadem pro technickou  
normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví na základě ustanovení § 5 odst. 2 zákona č. 22/1997 Sb.,  
o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších  
předpisů.

**Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN v anglickém jazyce.**