

2020

Obráběcí stroje - Environmentální hodnocení obráběcích strojů -
Část 2: Metody měření energie dodávané
do obráběcích strojů a komponentů obráběcích strojů

ČSN
ISO 14955-2

20 0060

Machine tools - Environmental evaluation of machine tools -
Part 2: Methods for measuring energy supplied to machine tools and machine tool components

Machines-outils - Évaluation environnementale des machines-outils -
Partie 2: Méthode pour mesurer l'énergie apportée aux machines-outils et aux composants de machines-outils

Tato norma přejímá anglickou verzi mezinárodní normy ISO 14955-2:2018. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard implements the English version of the International Standard ISO 14955-2:2018. It has the same status as the official version.

Anotace obsahu

Tento dokument popisuje, jak jsou prováděna měření poskytováním metod měření za účelem získání reprodukovatelných údajů o energii dodávané obráběcímu stroji za stanovených podmínek. Dále poskytuje metody pro kvantifikaci energie dodávané do komponentů, aby se jejich podíl mohl přiřadit k obecným funkcím obráběcího stroje, jak je popsáno v ISO 14955-1.

Poskytuje podporu metodiky úspory energie podle ISO 14955-1 tím, že poskytuje metody měření energie dodávané obráběcím strojům. Přiřazení energie dodávané funkcím obráběcího stroje vyžaduje měření na úrovni komponentů obráběcího stroje. Tato měření musí být reprodukovatelná a nezávislá na podmínkách jiných, než jsou zaznamenávané a dokumentované podmínky.

Účelem výsledků měření je zdokumentovat vylepšení konstrukce, zejména z hlediska energetických aspektů a/nebo umožnit vyhodnotit energii, která se podílí na výrobě dané části daným obráběcím strojem. Jakékoli porovnání vyžaduje stejné podmínky a na základě specifikace a měření zajistí, že se dosáhne podobných výsledků.

Národní předmluva

Informace o citovaných dokumentech

ISO 1217 nezavedena

ISO 8778 nezavedena

ISO 14955-1:2017 zavedena v ČSN ISO 14955-1:2020 (20 0060) Obráběcí stroje – Environmentální hodnocení obráběcích strojů – Část 1: Metodika návrhu energeticky účinných obráběcích strojů

Upozornění na národní přílohu

Do této normy byla doplněna informativní národní příloha NA, která obsahuje český překlad kapitoly 2 a 3.

Vypracování normy

Zpracovatel: Svaz strojírenské technologie, IČO 00548871, Ing. Leoš Mačák

Technická normalizační komise: TNK 111 Obráběcí a tvářecí stroje

Pracovník České agentury pro standardizaci: Ing. Kateřina Volejníková

Česká agentura pro standardizaci je státní příspěvková organizace zřízená Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví na základě ustanovení § 5 odst. 2 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN v anglickém jazyce.