

2021

Obráběcí stroje - Podmínky zkoušek pro univerzální hlavy -
Část 1: Příslušenství hlav pro stroj s vodorovným vřetenem (vodorovná osa Z)

ČSN
ISO 17543-1
20 0350

Machine tools - Test conditions for universal spindle heads -
Part 1: Accessory heads for machines with horizontal spindle (horizontal Z-axis)

Machine-outils - Conditions d'essai pour poupées porte-broche universelles -
Partie 1: Têtes accessoires pour machines à broche horizontale (axe Z horizontal)

Tato norma přejímá anglickou verzi mezinárodní normy ISO 17543-1:2020. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard implements the English version of the International Standard ISO 17543-1:2020. It has the same status as the official version.

Anotace obsahu

Tento dokument specifikuje, s odkazem na soubor ISO 230, některé skupiny zkoušek přídatných hlav používaných na obráběcích centrech nebo číslicově řízených frézkách, atd., kde je to vhodné, s vodorovným vřetenem (tj. vodorovnou osou Z). Zkoušky uvažované v tomto dokumentu jsou také použitelné pro ruční indexovací hlavy.

Tento dokument stanoví tolerance nebo maximální přijatelné hodnoty pro výsledky zkoušky odpovídající hlavám pro všeobecné použití a normální přesnost používané na různých typech strojů.

Tento dokument specifikuje několik sad postupů pro geometrické zkoušky, které lze provádět na různých typech hlav pro srovnání, přejímku, údržbu, seřízení nebo pro jakýkoli jiný účel.

Broušící hlavy a čelní hlavy nejsou zahrnuty do předmětu tohoto dokumentu.

Tento dokument se zabývá pouze ověřením geometrické přesnosti a přesnosti polohování přídatných hlav a nevztahuje se na:

- ? provozní zkoušení hlavy (hlav) stroje (např. vibrace, abnormální hluk, trhavé pohyby komponentů);
- ? charakteristiky hlavy (hlav) stroje (např. rychlosti, posuvy a zrychlení), které jsou obecně kontrolovány samostatně; nebo
- ? ověření schopnosti obrábění pod napětím.

Zkoušky týkající se přesnosti hotových zkušebních kusů se zabývají další ISO normy.

Národní předmluva

Informace o citovaných dokumentech

ISO 230-1:2012 zavedena v ČSN ISO 230-1:2014 (20 0300) Zásady zkoušek obráběcích strojů - Část 1: Geometrická přesnost strojů pracujících bez zatížení nebo za kvazistatických podmínek

ISO 230-2:2014 zavedena v ČSN ISO 230-2:2015 (20 0300) Zásady zkoušek obráběcích strojů - Část 2: Určení přesnosti a opakovatelnosti nastavení polohy v číslicově řízených osách

ISO 230-7:2015 zavedena v ČSN ISO 230-7:2020 (20 0300) Zásady zkoušek obráběcích strojů - Část 7: Geometrická přesnost os rotace

Upozornění na národní přílohu

Do této normy byla doplněna informativní národní příloha NA, která obsahuje český překlad kapitoly 2 a 3.

Vypracování normy

Zpracovatel: Svaz strojírenské technologie, IČO 00548871, Ing. Leoš Mačák

Technická normalizační komise: TNK 111 Obráběcí a tvářecí stroje

Pracovník České agentury pro standardizaci: Ing. Kateřina Volejníková

Česká agentura pro standardizaci je státní příspěvková organizace zřízená Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví na základě ustanovení § 5 odst. 2 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN v anglickém jazyce.