

2021

Podmínky zkoušek pro číslicově řízené soustruhy a soustružnická centra ČSN
- ISO 13041-2
Část 2: Zkoušky geometrické přesnosti strojů
se svislým obrobkovým vřetenem 20 0308

Test conditions for numerically controlled turning machines and turning centres -
Part 2: Geometric tests machines with a vertical workholding spindle

Conditions d'essai des tours a commande numérique et des centres de tournage -
Partie 2: Essais géométriques pour les machines a broche verticale

Tato norma přejímá anglickou verzi mezinárodní normy ISO 13041-2:2020. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard implements the English version of the International Standard ISO 13041-2:2020. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN ISO 13041-2 (20 0308) z ledna 2020.

Anotace obsahu

Tento dokument specifikuje, s odkazem na ISO 230-1 a ISO 230-7, zkoušky geometrické přesnosti pro všeobecné účely číslicově řízených (NC) soustruhů a soustružnická centra se svislým obrobkovým vřetenem, spolu s odpovídajícími použitelnými tolerancemi.

Tento dokument uvádí různé koncepty nebo konfigurace a společné prvky NC soustruhů a soustružnických center se svislým obrobkovým vřetenem. Také poskytuje terminologii a označení řízených os (viz obrázky 1, 2 a tabulka 1).

Tento dokument pojednává pouze s ověřováním přesnosti stroje. Není použitelný na provozní zkoušení stroje (např. vibrace, abnormální hluk, trhavé pohyby komponentů), ani na charakteristiky stroje (např. rychlosti, posuvy). Zkouškami, které se netýkají geometrické přesnosti stroje, se zabývají jiné části ISO 13041.

Národní předmluva

Informace o citovaných dokumentech

ISO 230-1:2012 zavedena v ČSN ISO 230-1:2014 (20 0300) Zásady zkoušek obráběcích strojů - Část 1: Geometrická přesnost strojů pracujících bez zatížení nebo za kvazistatických podmínek

ISO 230-7:2015 zavedena v ČSN ISO 230-7:2020 (20 0300) Zásady zkoušek obráběcích strojů - Část 7: Geometrická přesnost os rotace

Upozornění na národní přílohu

Do této normy byla doplněna informativní národní příloha NA, která obsahuje český překlad kapitoly 2 a 3.

Vypracování normy

Zpracovatel: Svaz strojírenské technologie, IČO 00548871, Ing. Leoš Mačák

Technická normalizační komise: TNK 111 Obráběcí a tvářecí stroje

Pracovník České agentury pro standardizaci: Ing. Kateřina Volejníková

Česká agentura pro standardizaci je státní příspěvková organizace zřízená Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví na základě ustanovení § 5 odst. 2 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN v anglickém jazyce.