

2021

Podmínky zkoušek pro obráběcí centra -  
Část 7: Přesnost dokončovaného zkušebního kusu

ČSN  
ISO 10791-7

20 0360

Test conditions for machining centres -  
Part 7: Accuracy of finished test pieces

Conditions d'essai pour centres d'usinage -  
Partie 7: Exactitude des pieces d'essai usinées

Tato norma přejímá anglickou verzi mezinárodní normy ISO 10791-7:2020. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard implements the English version of the International Standard ISO 10791-7:2020. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN ISO 10791-7 (20 0360) z ledna 2020.

Anotace obsahu

Tento dokument specifikuje, s odkazem na příslušné části ISO 230, několik skupin zkoušek pro obráběcí centra s vodorovným nebo svislým vřetenem nebo s univerzálními hlavami různých typů, samostatně stojícími nebo integrovanými do flexibilních výrobních systémů. Tento dokument také stanoví tolerance nebo maximální přijatelné hodnoty pro výsledky zkoušky odpovídající obráběcím centrům pro všeobecné použití a normální přesnost.

Tento dokument je také použitelný, zcela nebo částečně, pro číslicově řízené frézovací a vyvrtávací stroje, pokud jsou jejich konfigurace, komponenty a pohyby kompatibilní se zde popsány zkouškami.

Tento dokument navrhuje normalizované zkušební kusy s odkazem na ISO 230-1, zkoušky řezáním za podmínek dokončování. Také specifikuje vlastnosti a rozměry samotných zkušebních kusů. Účelem tohoto dokumentu je poskytnout minimální požadavky pro posouzení přesnosti řezání obráběcích center se 3 až 5 souběžnými osami obrábění. V příloze A je uveden zkušební vzorek volného tvaru pro pětiosá obráběcí centra. Tato zkouška obrábění se použije na obráběcí centra používající pětiosé frézování boků volných povrchů.

Národní předmluva

Informace o citovaných dokumentech

ISO 230-1 zavedena v ČSN ISO 230-1 (20 0300) Zásady zkoušek obráběcích strojů – Část 1: Geometrická přesnost strojů pracujících bez zatížení nebo za kvazistatických podmínek

Upozornění na národní přílohu

Do této normy byla doplněna informativní národní příloha NA, která obsahuje český překlad kapitoly 2 a 3.

Vypracování normy

Zpracovatel: Svaz strojírenské technologie, IČO 00548871, Ing. Leoš Mačák

Technická normalizační komise: TNK 111 Obráběcí a tvářecí stroje

Pracovník České agentury pro standardizaci: Ing. Kateřina Volejníková

Česká agentura pro standardizaci je státní příspěvková organizace zřízená Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví na základě ustanovení § 5 odst. 2 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

**Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN v anglickém jazyce.**