

2021

Podmínky zkoušek pro číslicově řízené protahovací stroje - Zkoušení přesnosti - Svislé protahovací stroje pro obrábění vnějších povrchů

ČSN  
ISO 19744

20 0474

Test conditions for numerically controlled broaching machines - Testing of accuracy - Vertical surface type broaching machines

Conditions d'essai des machines à brocher à commande numérique - Contrôle de l'exactitude - Machines verticales à brocher

Tato norma přejímá anglickou verzi mezinárodní normy ISO 19744:2020. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard implements the English version of the International Standard ISO 19744:2020. It has the same status as the official version.

#### Anotace obsahu

Tento dokument specifikuje, s odkazem na ISO 230-1, geometrické zkoušky číslicově řízených (NC) protahovacích strojů s normální přesností, se svislou osou působící na operaci řezání. Přesnost rotačních os, pokud je k dispozici, je kontrolována podle ISO 230-7.

Tento dokument také specifikuje, s odkazem na ISO 230-2, zkoušky polohování svislých protahovacích strojích pro obrábění vnějších povrchů pro lineární i rotační osy.

Tento dokument navrhuje zkušební kusy obsahující protahované štěrby a drážky s odkazem na ISO 230-1, zkoušky řezáním za podmínek dokončování. Také specifikuje vlastnosti a rozměry samotných zkušebních kusů. Účelem tohoto dokumentu je poskytnout minimální požadavky pro posouzení přesnosti řezání stroje.

Tento dokument také stanoví tolerance pro výsledky zkoušky odpovídající pro svislé protahovací stroje pro obrábění vnějších povrchů pro všeobecné použití a normální přesnosti vybavené číslicovým řízením.

Tento dokument vysvětluje různé koncepty nebo konfigurace a společné vlastnosti NC svislých protahovacích strojů pro obrábění vnějších povrchů, které se běžně používají při výrobě turbínových kotoučů. Také poskytuje terminologii a označení řízených os s odkazem na ISO 841.

Tento dokument se zabývá pouze ověřením přesnosti protahovacího stroje. Nevztahuje se na zkoušky činnosti stroje (např. vibrace, nadměrný hluk, trhavé pohyby komponentů) ani na vlastnosti stroje (např. rychlosti, posuvy), které by obecně měly být kontrolovány před zkouškami přesnosti.

## Národní předmluva

### Informace o citovaných dokumentech

ISO 230-1:2012 zavedena v ČSN ISO 230-1:2014 (20 0300) Zásady zkoušek obráběcích strojů - Část 1: Geometrická přesnost strojů pracujících bez zatížení nebo za kvazistatických podmínek

ISO 230-2:2014 zavedena v ČSN ISO 230-2:2015 (20 0300) Zásady zkoušek obráběcích strojů - Část 2: Určení přesnosti a opakovatelnosti nastavení polohy v číslicově řízených osách

ISO 230-7:2015 zavedena v ČSN ISO 230-7:2020 (20 0300) Zásady zkoušek obráběcích strojů - Část 7: Geometrická přesnost os otáčení

### Upozornění na národní přílohu

Do této normy byla doplněna informativní národní příloha NA, která obsahuje český překlad kapitoly 2 a 3.

### Vypracování normy

Zpracovatel: Svaz strojírenské technologie, IČO 00548871, Ing. Leoš Mačák

Technická normalizační komise: TNK 111 Obráběcí a tvářecí stroje

Pracovník České agentury pro standardizaci: Ing. Kateřina Volejníková

Česká agentura pro standardizaci je státní příspěvková organizace zřízená Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví na základě ustanovení § 5 odst. 2 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

**Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN v anglickém jazyce.**