

2021

Hluk emitovaný obráběcími stroji -
Provozní podmínky pro kovoobráběcí stroje

ČSN
ISO 8525

20 0302

Airborne noise emitted by machine tools - Operating conditions for metal-cutting machines

Bruit aérien émis par les machines-outils - Conditions de fonctionnement des machines travaillant par enlèvement de métal

Tato norma přejímá anglickou verzi mezinárodní normy ISO 8525:2008. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard implements the English version of the International Standard ISO 8525:2008. It has the same status as the official version.

Anotace obsahu

Tato mezinárodní norma popisuje, s odkazem na ISO 230-5, mechanické a akustické specifikace nezbytné pro reprodukovatelnou zkušební metodu pro stanovení hluku emitovaného kovoobráběcími stroji a souvisejícími pomocnými zařízeními.

Účelem této mezinárodní normy je usnadnit získání srovnatelných výsledků zkoušek hluku emitovaným podobnými stroji. Výsledky zkoušky mohou být použity pro srovnání, přejímku, údržbu nebo jakémukoli jinému účelu.

Tato mezinárodní norma specifikuje zejména provozní podmínky pro měření hluku emitovaného kovoobráběcími stroji s výjimkou jakéhokoli procesu řezání. Tyto provozní podmínky jsou striktně stejné pro stanovení hladin akustického výkonu a akustického tlaku ve stanovených polohách.

Platí pro:

- všechny druhy soustruhů, včetně číslicově řízených (NC) soustruhů a soustružnických center;
- všechny druhy frézek, včetně NC frézek a obráběcích center.

U obráběcích strojů, které umožňují frézování i operace soustružení současně, zvolte vhodná měření podle této mezinárodní normy.

Další typy budou zahrnuty v budoucích vydáních této mezinárodní normy.

Národní předmluva

Informace o citovaných dokumentech

ISO 230-5:2000 zavedena v ČSN ISO 230-5:2001 (20 0300) Zkušební předpisy pro obráběcí stroje - Část 5: Určení emise hluku

ISO 3744 zavedena v ČSN EN ISO 3744 (01 1604) Akustika - Určování hladin akustického výkonu a hladin akustické energie zdrojů hluku pomocí akustického tlaku - Technická metoda pro přibližně volné pole nad odrazivou rovinou

ISO 4871 zavedena v ČSN EN ISO 4871 (01 1609) Akustika - Deklarování a ověřování hodnot emise hluku strojů a zařízení

Upozornění na národní přílohu

Do této normy byla doplněna informativní národní příloha NA, která obsahuje český překlad kapitoly 2 a 3.

Vypracování normy

Zpracovatel: Svaz strojírenské technologie, IČO 00548871, Ing. Leoš Mačák

Technická normalizační komise: TNK 111 Obráběcí a tvářecí stroje

Pracovník České agentury pro standardizaci: Ing. Kateřina Volejníková

Česká agentura pro standardizaci je státní příspěvková organizace zřízená Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví na základě ustanovení § 5 odst. 2 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN v anglickém jazyce.