

2021

Obráběcí stroje - Příruby s nábojem pro upínání brousicích kotoučů

ČSN
ISO 666

20 1525

Machine tools - Mounting of grinding wheels by means of hub flanges

Machines-outils - Montage des meules par moyeux-flasques

Tato norma přejímá anglickou verzi mezinárodní normy ISO 666:2012. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard implements the English version of the International Standard ISO 666:2012. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN 20 1525 z května 1993.

Anotace obsahu

Tato mezinárodní norma specifikuje základní požadavky, zejména rozměry přírub s nábojem pro brousicí kotouče podle ISO 603-1, ISO 603-2, ISO 603-4, ISO 603-6, ISO 603-7 a ISO 603-8 s poměrem průměru díry k vnějšímu průměru $H/D > 0,2$. Je také použitelná pro kotouče ze superbrusiva se skleněným nebo kovovým jádrem mající stejné průměry jako brousicí kotouče podle výše uvedených částí ISO 603, nezávisle na materiálu jádra. Platí pro brousicí kotouče s obvodovými rychlostmi do 50 m/s a s napájením nástrojového vřetena do 30 kW.

Neplatí pro montážní zařízení pro řezací kotouče.

Národní předmluva

Informace o citovaných dokumentech

ISO 603-1 nezavedena

ISO 603-2 nezavedena

ISO 603-4 nezavedena

ISO 603-6 nezavedena

ISO 603-7 nezavedena

ISO 603-8 nezavedena

ISO 702-1 zavedena v ČSN ISO 702-1 (20 1006) Obráběcí stroje - Připojovací rozměry konců vřeten a sklíčidel - Část 1: Kuželový konec

ISO 1119 zavedena v ČSN EN ISO 1119 (01 4132) Geometrické specifikace produktu (GPS) - Řady kuželů a úhlů kuželů

ISO 2768-1 zavedena v ČSN ISO 2768-1 (01 4240) Všeobecné tolerance. Nepředepsané mezní úchytky délko-
vých a úhlových rozměrů

ISO 4762 zavedena v ČSN EN ISO 4762 (02 1143) Šrouby s válcovou hlavou s vnitřním šestihranem

ISO 6103 zavedena v ČSN EN ISO 6103 (22 4500) Nástroje z pojeného brusiva - Přípustné nevyvážky dodávaných brousicích kotoučů - Statická zkouška

ISO 12164-1 zavedena v ČSN ISO 12164-1 (22 0437) Spojovací uzel s dutým kuželem a styčnou plochou
na přírubě - Část 1: Stopky - Rozměry

ISO 12164-2 zavedena v ČSN ISO 12164-2 (22 0437) Spojovací uzel s dutým kuželem a styčnou plochou
na přírubě - Část 2: Dutiny - Rozměry

ISO 13942 nezavedena

Upozornění na národní přílohu

Do této normy byla doplněna informativní národní příloha NA, která obsahuje český překlad kapitol 2 a 3.

Vypracování normy

Zpracovatel: Svaz strojírenské technologie, IČO 00548871, Ing. Leoš Mačák

Technická normalizační komise: TNK 111 Obráběcí a tvářecí stroje

Pracovník České agentury pro standardizaci: Ing. Kateřina Volejníková

Česká agentura pro standardizaci je státní příspěvková organizace zřízená Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví na základě ustanovení § 5 odst. 2 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN v anglickém jazyce.