

2022

Výrobní zařízení pro mikrosystémy - Rozhraní mezi koncovým efektořem ČSN
a manipulačním systémem ISO 29262

20 3001

Production for equipment microsystems - Interface between end effector and handling system

Équipement de production pour systemes microtechniques - Interface entre outil et dispositif de manipulation

Tato norma přejímá anglickou verzi mezinárodní normy ISO 29262:2011. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard implements the English version of the International Standard ISO 29262:2011. It has the same status as the official version.

Anotace obsahu

Tato mezinárodní norma specifikuje ustanovení pro rozhraní mezi koncovými efektořy a manipulačními systémy u výrobních zařízení pro mikrosystémy. Specifikuje hlavní odchylky, tolerance a označení pro ručně a automaticky měnitelné koncové efektořy. Cílem je specifikovat rozhraní koncového efektořu ve třech úrovních s rostoucím stupněm specifikace.

Národní předmluva

Informace o citovaných dokumentech

ISO 286-1 zavedena v ČSN EN ISO 286-1 (01 4201) Geometrické specifikace produktu (GPS) - ISO systém kódu pro tolerance lineárních rozměrů - Část 1: Základní tolerance, úchylky a uložení

ISO 286-2 zavedena v ČSN EN ISO 286-2 (01 4201) Geometrické specifikace produktu (GPS) - ISO systém kódu pro tolerance lineárních rozměrů - Část 2: Tabulky normalizovaných tolerančních tříd a mezních úchylek pro díry a hřídele

ISO 1101 zavedena v ČSN EN ISO 1101 (01 4120) Geometrické specifikace produktu (GPS) - Geometrické tolerování - Tolerance tvaru, orientace, umístění a házení

ISO 3650 zavedena v ČSN EN ISO 3650 (25 3308) Geometrické požadavky na výrobky (GPS) - Etalony délek - Koncové měřky

ISO 8734:1997 zavedena v ČSN EN ISO 8734:1999 (02 2152) Válcové kolíky z kalené oceli nebo martenzitické korozivzdorné oceli

ISO 9409-1 zavedena v ČSN EN ISO 9409-1 (18 6509) Manipulační průmyslové roboty - Mechanická rozhraní - Část 1: Lícni desky

ISO 9409-2 zavedena v ČSN EN ISO 9409-2 (18 6509) Manipulační průmyslové roboty - Mechanická rozhraní - Část 2: Hřídele

ISO 9787 zavedena v ČSN EN ISO 9787 (18 6503) Manipulační průmyslové roboty - Souřadnicové systémy a terminologie pohybů

ISO 18265 zavedena v ČSN EN ISO 18265 (42 0379) Kovové materiály - Převod hodnot tvrdosti

ISO/IEC 11801:2002 nezavedena

ISO/IEC 24702 nezavedena

ISO/IEC 24740 nezavedena

IEC 61131-2 zavedena v ČSN EN 61131-2 ed. 2 (18 7050) Programovatelné řídicí jednotky - Část 2: Požadavky na zařízení a zkoušky

IEC 61158 (soubor) zavedeno v ČSN EN 61158 (18 4020) Průmyslové komunikační sítě - Specifikace sběrnic pole

IEC 61784 (soubor) zavedena v ČSN EN 61784 (18 4001) Průmyslové komunikační sítě - Profily

IEC 62026-2 zavedena v ČSN EN 62026-2 (35 4105) Spínací a řídicí přístroje nízkého napětí - Rozhraní řadič-zařízení (CDI) - Část 2: Propojení čidel ovládačů (AS-i)

EN 50295 zrušena; nahrazena EN 62026-2 zavedenou v ČSN EN 62026-2 (35 4105) Spínací a řídicí přístroje nízkého napětí - Rozhraní řadič-zařízení (CDI) - Část 2: Propojení čidel ovládačů (AS-i)

ANSI/TIA/EIA-568-B.2-2001 nezavedena

DIN 2269 nezavedena

DIN 32564-1 nezavedena

IEEE 802-3 nezavedena

IEEE 1394 nezavedena

Upozornění na národní přílohu

Do této normy byla doplněna informativní národní příloha NA, která obsahuje český překlad kapitoly 2 a 3.

Vypracování normy

Zpracovatel: Svaz strojírenské technologie, IČO 00548871, Ing. Leoš Mačák

Technická normalizační komise: TNK 111 Obráběcí a tvářecí stroje

Pracovník České agentury pro standardizaci: Ing. Kateřina Volejníková

Česká agentura pro standardizaci je státní příspěvková organizace zřízená Úřadem pro technickou

normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví na základě ustanovení § 5 odst. 2 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN v anglickém jazyce.