

**2023**

Zásady zkoušek obráběcích strojů -  
Část 10: Určení měřicích vlastností snímacích systémů číslíkově řízených ISO 230-10  
obráběcích strojů

ČSN

20 0300

Test code for machine tools -

Part 10: Determination of the measuring performance of probing systems of numerically controlled machine tools

Code d'essai des machines-outils -

Partie 10: Détermination des performances de mesure des systèmes de palpation des machines-outils à commande numérique

Tato norma přejímá anglickou verzi mezinárodní normy ISO 230-10:2022. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard implements the English version of the International Standard ISO 230-10:2022. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN ISO 230-10 (20 0300) z ledna 2020.

Anotace obsahu

Tento dokument specifikuje zkušební postupy pro vyhodnocení měřicích vlastností kontaktních snímacích systémů integrovaných s číslíkově řízeným obráběcím strojem. Zkušební postupy pro dotykové spouštěcí snímací systémy a skenovací snímací systémy pracující v režimu měření diskretních bodů jsou specifikovány v 7.1. Zkušební postupy jsou specifikovány pro skenovací snímací systémy v 7.2, pro systémy kalibrů pro díry v 7.3, pro dotykové nástrojové měřicí systémy v 8.1 a pro bezkontaktní nástrojové měřicí systémy používající princip laserové světelné závory v 8.2.

Vyhodnocení vlastností obráběcího stroje používaného jako souřadnicový měřicí stroj (CMM) je mimo předmět tohoto dokumentu. Takové vyhodnocení vlastností zahrnuje problémy s návazností a je silně ovlivněno geometrickou přesností obráběcího stroje a může být dále ke zkouškám snímacího systému obráběcího stroje specifikovaných v tomto dokumentu vyhodnoceno podle ISO 10360-2 a ISO 10360-5.

Popis zkušebních postupů v tomto dokumentu se týkají obráběcích center. Zkoušky však v zásadě platí pro většinu NC obráběcích strojů.

Národní předmluva

Informace o citovaných dokumentech

ISO 230-1:2012 zavedena v ČSN ISO 230-1:2014 (20 0300) Zásady zkoušek obráběcích strojů - Část 1: Geometrická přesnost strojů pracujících bez zatížení nebo za kvazistatických podmínek

ISO 230-3:2020 zavedena v ČSN ISO 230-3:2021 (20 0300) Zásady zkoušek obráběcích strojů - Část 3: Určení tepelných vlivů

Upozornění na národní přílohu

Do této normy byla doplněna informativní národní příloha NA, která obsahuje český překlad kapitoly 2 a 3.

Vypracování normy

Zpracovatel: Svaz strojírenské technologie, IČO 00548871, Ing. Leoš Mačák

Technická normalizační komise: TNK 111 Obráběcí a tvářecí stroje

Pracovník České agentury pro standardizaci: Ing. Kateřina Volejníková

Česká agentura pro standardizaci je státní příspěvková organizace zřízená Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví na základě ustanovení § 5 odst. 2 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

**Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN v anglickém jazyce.**