

2005

Podmínky zkoušek pro obráběcí centra -
Část 5: Přesnost a opakovatelnost nastavení
polohy obrobkových palet

ČSN
ISO 10791-5

20 0360

Test conditions for machine centres - Part 5: Accuracy and repeatability of positioning of work-holding pallets

Conditions d'essai pour centres d'usinage - Partie 5: Précision et répétabilité de positionnement des palettes porte-pièces

Tato norma je českou verzí evropské normy ISO 10791-5:1998. Mezinárodní norma ISO 10791-5:1998 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 10791-5:1998. International Standard ISO 10791-5:1998 has the status of a Czech Standard.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN ISO 10791-5 (20 0360) z května 1999.



© Český normalizační institut, 2005

72515

Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.

Změny proti předchozí normě

Proti předchozí technické normě dochází ke změně způsobu převzetí ISO 10791-5:1998 do soustavy ČSN. Zatímco ČSN ISO 10791-5 (20 0360) z května 1999 převzala ISO 1984-1:2001 schválením k přímému používání jako ČSN, tato česká technická norma jí přejímá překladem.

Citované normy

ISO 230-1:1996 zavedena v ČSN ISO 230-1:1998 (20 0300) Zásady zkoušek obráběcích strojů - Část 1: Geometrická přesnost strojů pracujících bez zatížení nebo za dokončovacích podmínek obrábění

ISO 230-2:1997 zavedena v ČSN ISO 230-2:1999 (20 0300) Zásady zkoušek obráběcích strojů - Část 2: Přesnost a opakovatelnost nastavení polohy v číslicově řízených osách

ISO 8526-1:1990 zavedena v ČSN ISO 8526-1:1996 (20 1020) Stavebnicové jednotky obráběcích strojů - Obrobkové palety - Část 1: Obrobkové palety do jmenovité velikosti 800 mm

ISO 8526-2:1990 zavedena v ČSN ISO 8526-2:1996 (20 1021) Stavebnicové jednotky obráběcích strojů - Obrobkové palety - Část 2: Obrobkové palety o jmenovité velikosti větší, než 800 mm

Vypracování normy

Zpracovatel: Svaz výrobců a dodavatelů strojírenské techniky Praha, IČ CZ00548871, Ing. Jan Kočí

Technická normalizační komise: TNK 111 Obráběcí a tvářecí stroje

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Jaroslav Skopal