

**2005**

Podmínky zkoušek pro obráběcí centra - Část 4: Přesnost a opakovatelnost nastavení polohy v lineárních a otočných osách	ČSN ISO 10791- 4  20 0360
---	------------------------------------

Test conditions for machine centres - Part 4: Accuracy and repeatability of positioning of linear and rotary axes

Conditions d'essai pour centres d'usinage - Partie 4: Précision et répétabilité de positionnement des axes linéaires et rotatifs

Tato norma je českou verzí evropské normy ISO 10791-4:1998. Mezinárodní norma ISO 10791-4:1998 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 10791-4:1998. International Standard ISO 10791-4:1998 has the status of a Czech Standard.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN ISO 10791-4 (20 0360) z května 1999.

	© Český normalizační institut, 2005 <b>72516</b> Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.
--	--

## Změny proti předchozí normě

Proti předchozí technické normě dochází ke změně způsobu převzetí ISO 10791-4:1998 do soustavy ČSN. Zatímco ČSN ISO 10791-4 (20 0360) z května 1999 převzala ISO 10791-4:1998 schválením k přímému používání jako ČSN, tato česká technická norma jí přejímá překladem.

## Citované normy

ISO 230-1:1996 zavedena v ČSN ISO 230-1:1998 (20 0300) Zásady zkoušek obráběcích strojů - Část 1: Geometrická přesnost strojů pracujících bez zatížení nebo za dokončovacích podmínek obrábění

ISO 230-2:1997 zavedena v ČSN ISO 230-2:1999 (20 0300) Zásady zkoušek obráběcích strojů - Část 2: Přesnost a opakovatelnost nastavení polohy v číslicově řízených osách

ISO 10791-1:1998 zavedena v ČSN ISO 10791-1:2005 (20 0360) Podmínky zkoušek pro obráběcí centra - Část 1: Zkoušky geometrické přesnosti strojů s vodorovnou osou vřetena a hlavami jako příslušenství (vodorovná osa Z)

ISO 10791-2:2001 zavedena v ČSN ISO 10791-2:2005 (20 0360) Podmínky zkoušek pro obráběcí centra - Část 2: Zkoušky geometrické přesnosti strojů se svislou osou vřetena nebo s univerzálními hlavami se svislou primární osou (svislá osa Z)

ISO 10791-3:1998 zavedena v ČSN ISO 10791-3:2005 (20 0360) Podmínky zkoušek pro obráběcí centra - Část 3: Zkoušky geometrické přesnosti strojů s integrovanými indexovatelnými nebo souvisle řízenými univerzálními hlavami se svislou primární osou (svislá osa Z)

## Vypracování normy

Zpracovatel: Svaz výrobců a dodavatelů strojírenské techniky Praha, IČ CZ00548871, Ing. Jan Kočí

Technická normalizační komise: TNK 111 Obráběcí a tvářecí stroje

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Jaroslav Skopal