

2005

Podmínky zkoušek pro obráběcí centra - Část 3: Zkoušky geometrické přesnosti strojů s integrovanými indexovatelnými nebo souvisle řízenými univerzálními hlavami (svislá osa Z)	ČSN ISO 10791-3 20 0360
--	-----------------------------------

Test conditions for machine centres - Part 3: Geometric tests for machines with integral indexable or continuous universal heads (vertical Z-axis)

Conditions d'essai pour centres d'usinage - Partie 3: Essais géométriques des machines à têtes universelles intégrées à indexage ou continues (axe Z vertical)

Tato norma je českou verzí evropské normy ISO 10791-3:1998 včetně opravy ISO 10791-3:1998/Cor. 1:1999-11. Mezinárodní norma ISO 10791-3:1998 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 10791-3:1998 including its corrigendum ISO 10791-3/Cor. 1:1999-11. International Standard ISO 10791-3:1998 has the status of a Czech Standard.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN ISO 10791-3 (20 0360) z května 2002.

	© Český normalizační institut, 2005 72517 Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.
--	--

Národní předmluva

Změny proti předchozí normě

Proti předchozí technické normě dochází ke změně způsobu převzetí ISO 10791-3:1998 do soustavy ČSN. Zatímco ČSN ISO 10791-3 (20 0360) z května 2002 převzala ISO 10791-3:1998 schválením k přímému používání jako ČSN, tato česká technická norma jí přejímá překladem.

Citované normy

ISO 230-1:1996 zavedena v ČSN ISO 230-1:1998 (20 0300) Zásady zkoušek obráběcích strojů - Část 1: Geometrická přesnost strojů pracujících bez zatížení nebo za dokončovacích podmínek obrábění

Vypracování normy

Zpracovatel: Svaz výrobců a dodavatelů strojírenské techniky Praha, IČ CZ00548871, Ing. Jan Kočí

Technická normalizační komise: TNK 111 Obráběcí a tvářecí stroje

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Jaroslav Skopal