ČESKÁ TECHNICKÁ NORMA

ICS 25.040.10 **Červen**
2005

Podmínky zkoušek pro obráběcí centra - Část 8: Vyhodnocení vlastností interpolace ve třech souřadných rovinách	ČSN ISO 10791-8 20 0360

Test conditions for machining centres - Part 8: Evaluation of contouring performance in the three coordinate planes

Conditions d´essai des centres d´usinage - Partie 8: Évaluation des performances en contournage dans les trois plans
de coordonnées

Tato norma je českou verzí evropské normy ISO 10791-8:2001. Mezinárodní norma ISO 10791-8:2001 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 10791-8:2001. International Standard ISO 10791-8:2001 has the status of a Czech Standard.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN ISO 10791-8 (20 0360) z května 2002.

© Český normalizační institut, 2005
72520
Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.

Národní předmluva

Změny proti předchozí normě

Proti předchozí technické normě dochází ke změně způsobu převzetí ISO 10791-8:2001 do soustavy ČSN. Zatímco ČSN ISO 101791-8 (20 0360) z května 2002 převzala ISO 10791-8:2001 schválením k přímému používání jako ČSN, tato česká technická norma jí přejímá překladem.

Citované normy

ISO 230-1:1996 zavedena v ČSN ISO 230-1:1998 (20 0300) Zásady zkoušek obráběcích strojů - Část 1: Geometrická přesnost strojů pracujících bez zatížení nebo za dokončovacích podmínek obrábění (20 0300)

ISO 230-4:1996 zavedena ČSN ISO 230-4:1998 (20 0300) Zásady zkoušek obráběcích strojů - Část 4: Zkoušky kruhové interpolace u číslicově řízených obráběcích strojů

ISO 10791-1:1998 zavedena v ČSN ISO 10791-1:2005 (20 0360) Podmínky zkoušek pro obráběcí centra - Část 1: Zkoušky geometrické přesnosti strojů s vodorovnou osou vřetena a s hlavami jako příslušenství (vodorovná osa Z)

ISO 10791-3:1998 zavedena v ČSN ISO 10791-3:2005 (20 0360) Podmínky zkoušek pro obráběcí centra - Část 3: Zkoušky geometrické přesnosti strojů s integrovanými indexovatelnými nebo souvisle řízenými univerzálními hlavami (svislá osa Z)

ISO 10791-4:1998 zavedena v ČSN ISO 10791-4:2005 (20 0360) Podmínky zkoušek pro obráběcí centra - Část 4: Přesnost a opakovatelnost nastavení polohy v lineárních a otočných osách

ISO 10791-6:1998 zavedena v ČSN ISO 10791-6:2005 (20 0360) Podmínky zkoušek pro obráběcí centra - Část 6: Přesnost posuvů, otáček a interpolací

ISO 10791-7:1998 zavedena v ČSN ISO 10791-7:2005 (20 0360) Podmínky zkoušek pro obráběcí centra - Část 7: Přesnost dokončovaného zkušebního obrotku

Vypracování normy

Zpracovatel: Svaz výrobců a dodavatelů strojírenské techniky Praha, IČ CZ00548871, Ing. Jan Kočí

Technická normalizační komise: TNK 111 Obráběcí a tvářecí stroje

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Jaroslav Skopal