

**2005**

Podmínky zkoušek pro obráběcí centra - Část 9: Vyhodnocení doby výměny nástrojů a výměny palet	ČSN ISO 10791-9  20 0360
--	-----------------------------------

Test conditions for machining centres - Part 9: Evaluation of the operating times of tool change and pallet change

Conditions d'essai des centres d'usinage - Partie 9: Évaluation des temps opératoires de changement d'outils  
et de changement de palettes

Tato norma je českou verzí evropské normy ISO 10791-9:2001. Mezinárodní norma ISO 10791-9:2001 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 10791-9:2001. International Standard ISO 10791-9:2001 has the status of a Czech Standard.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN ISO 10791-9 (20 0360) z května 2002.

	© Český normalizační institut, 2005 <b>72521</b> Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.
--	---

## Změny proti předchozí normě

Proti předchozí technické normě dochází ke změně způsobu převzetí ISO 10791-9:2001 do soustavy ČSN. Zatímco ČSN ISO 10791-9 (20 0360) z května 2002 převzala ISO 10791-9:2001 schválením k přímému používání jako ČSN, tato česká technická norma jí přejímá překladem.

## Citované normy

ISO 10791-1:1998 zavedena v ČSN ISO 10791-1:2005 (20 0360) Podmínky zkoušek pro obráběcí centra - Část 1: Zkoušky geometrické přesnosti strojů s vodorovnou osou vřetena a s hlavami jako příslušenství (vodorovná osa Z)

ISO 10791-2:2001 zavedena v ČSN ISO 10791-2:2005 (20 0360) Podmínky zkoušek pro obráběcí centra - Část 2: Zkoušky geometrické přesnosti strojů se svislou osou vřetena nebo s univerzálními hlavami se svislou osou otáčení (svislá osa Z)

ISO 10791-3:1998 zavedena v ČSN ISO 10791-3:2005 (20 0360) Podmínky zkoušek pro obráběcí centra - Část 3: Zkoušky geometrické přesnosti strojů s integrovanými indexovatelnými nebo souvisle řízenými univerzálními hlavami (svislá osa Z)

Upozornění na národní poznámku k článku A.4 je národní poznámka.

## Vypracování normy

Zpracovatel: Svaz výrobců a dodavatelů strojírenské techniky Praha, IČ CZ00548871, Ing. Jan Kočí

Technická normalizační komise: TNK 111 Obráběcí a tvářecí stroje

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Jaroslav Skopal, CSc.