

2005

Obráběcí stroje - Podmínky zkoušek hrotových
brusek a hrotových univerzálních brusek
s pohyblivým stolem - Zkoušky přesnosti

ČSN
ISO 2433

20 0345

Machina tools - Test conditions for external cylindrical and universal grinding machines with movable table - Testing of the accuracy

Machine-outils - Conditions d'essai des machines à rectifier les surfaces de révolution extérieures et à rectifier universelles à table mobile - Contrôle de la précision

Tato norma je českou verzí evropské normy ISO 2433:1999. Mezinárodní norma ISO 2433:1999 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 2433:1999. International Standard ISO 2433:1999 has the status of a Czech Standard.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN ISO 2433 (20 0345) z května 2002.



© Český normalizační institut, 2005

72524

Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.

Národní předmluva

Změny proti předchozí normě

Proti předchozí technické normě dochází ke změně způsobu převzetí ISO 2433:1999 do soustavy ČSN. Zatímco ČSN ISO 2433 (20 0345) z května 2002 převzala ISO 2433:1999 schválením k přímému používání jako ČSN, tato česká technická norma jí přejímá překladem.

Citované normy

ISO 230-1:1996 zavedena v ČSN ISO 230-1:1998 (20 0300) Zásady zkoušek obráběcích strojů - Část 1: Geometrická přesnost strojů pracujících bez zatížení nebo za dokončovacích podmínek obrábění

ISO 230-2:1997 zavedena v ČSN ISO 230-2:1999 (20 0300) Zásady zkoušek obráběcích strojů - Část 2: Stanovení přesnosti a opakovatelnosti nastavení polohy v číslicově řízených osách

Vypracování normy

Zpracovatel: Svaz výrobců a dodavatelů strojírenské techniky Praha, IČ CZ00548871, Ing. Jan Kočí

Technická normalizační komise: TNK 111 Obráběcí a tvářecí stroje

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Jaroslav Skopal