

**2005**

Podmínky zkoušek pro rovinné brusky s vodorovnou osou brousicího vřetene a s vratným pohybem stolu - Zkoušky přesnosti - Část 1: Stroje s délkou stolu do 1 600 mm	ČSN ISO 1986-1  20 0346
--	----------------------------------

Test conditions surface grinding machines with horizontal grinding wheel spindle and reciprocating table - Testing of the accuracy - Part 1: Machines with a table length of up to 1 600 mm

Conditions d'essai des machines à rectifier les surfaces planes, à broche porte-meules à axe horizontal - Contrôle de la précision - Partie 1: Machines avec une table jusqu'à 1 600 mm de long

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 1986-1:2001. Mezinárodní norma ISO 1986-1:2001 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 1986-1:2001. International Standard ISO 1986-1:2001 has the status of a Czech Standard.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN ISO 1986 (20 0346) z 1991-04-17.

	© Český normalizační institut, 2005 <b>72536</b> Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.
--	--

Národní předmluva

Citované normy

ISO 230-1:1996 zavedena v ČSN ISO 230-1:1998 (20 0300) Zásady zkoušek obráběcích strojů - Část 1: Geometrická přesnost strojů pracujících bez zatížení nebo za dokončovacích podmínek obrábění

Vypracování normy

Zpracovatel: Svaz výrobců a dodavatelů strojírenské techniky Praha, IČ CZ00548871, Ing. Jan Kočí

Technická normalizační komise: TNK 111 Obráběcí a tvářecí stroje

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Jaroslav Skopal

Strana 3

---