



Tvářecí stroje - Mechanické lisy uzavřené jednočinné o jmenovité síle od 400 kN do 4 000 kN - Hlavní parametry a rozměry

**ČSN
ISO 9188**

21 0622

Machine tools - Straight-sided single-action mechanical power presses from 400 kN up to and including 4 000 kN nominal force - Characteristics and dimensions

Machines-outils - Presses mécaniques à bâti en arcade, à simple effet, de force nominale comprise entre 400 kN et 4 000 kN inclus - Caractéristiques et dimensions

Mechanische Zweiständerpressen einfachwirkend mit Nennkräften von 400 kN bis 4 000 kN - Baugrößen

Tato norma je identická s ISO 9188:1993.

This standard is identical with ISO 9188:1993.

Národní předmluva

Norma je doplněna o národní přílohu NA, která obsahuje cizojazyčné ekvivalenty (anglicky, francouzsky, německy) k českým termínům hlavních parametrů a rozměrů.

Citované normy

ISO 2944 dosud nezavedena

ISO 6898 zavedena v ČSN ISO 6898 Mechanické lisy s vyložením - Hlavní parametry a rozměry (21 0621)

ISO 8540 zavedena v ČSN ISO 8540 Mechanické lisy s vyložením - Terminologie (21 0201)

ISO 9189 zavedena v ČSN ISO 9189 Tvářecí stroje - Mechanické lisy uzavřené rychloběžné o jmenovité síle od 250 kN do 4 000 kN - Hlavní parametry a rozměry (21 0623)

Souvisící ČSN

ČSN 21 0200 Tvářecí stroje. Názvosloví tvářecích strojů

ČSN 21 1301 Tvářecí stroje. Lisy pro plošné tváření. Přiřazení T-drážek k lisům a rozměry děr pro zavedení šroubů do T-drážek

ČSN 21 1302 Tvářecí stroje. Lisy pro plošné tváření. Rozměry vyhazovacích kolíků

ČSN 21 1303 Tvářecí stroje. Lisy pro plošné tváření. Uspořádání T-drážek, děr pro upínání nástrojů a děr pro vyhazovací kolíky a vyrážeče

ČSN 21 1305 Tvářecí stroje. Lisy pro plošné tváření. Rozměry děr pro vyhazovací kolíky a vyrážeče

ČSN 21 1306 Tvářecí stroje. Lisy pro plošné tváření. Rozměry děr v beranech pro stopky

Obdobné zahraniční normy

DIN 55 181 Werkzeugmaschinen. Mechanische Zweiständerpressen einfachwirkend mit Nennkräften von 400 kN bis 4 000 kN. Baugrößen (Obráběcí stroje. Mechanické lisy uzavřené jednočinné o jmenovité síle od 400 kN do 4 000 kN. Hlavní parametry a rozměry)

ã Český normalizační institut, 1997

21597

Strana 2

Vypracování normy

Zpracovatel: FORM Brno, a. s., IČO 46900365, Marian Štrba

Technická normalizační komise: TNK 111 Obráběcí stroje

Pracovník Českého normalizačního institutu: Jiří Janouš

Strana 3

MEZINÁRODNÍ NORMA
Tvářecí stroje - Mechanické lisy uzavřené
jednočinné o jmenovité síle od 400 kN
do 4 000 kN - Hlavní parametry a rozměry

ISO 9188
První vydání
1993-04-01

MDT 621.979

Deskriptory: machine tools, presses, dimensions, characteristics

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětovou federací národních normalizačních orgánů (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle připravují technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen.

Práce se zúčastňují také vládní i nevládní mezinárodní organizace s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Návrhy mezinárodních norem, přijaté technickými komisemi, se rozesílají členům ISO k hlasování. Vydání mezinárodní normy vyžaduje souhlas alespoň 75 % z hlasujících členů.

Mezinárodní norma ISO 9188 byla připravena technickou komisí ISO/TC 39, Obráběcí stroje.

Příloha A této mezinárodní normy je pouze informativní.

1 Předmět normy

Tato mezinárodní norma stanoví hlavní parametry a rozměry mechanických lisů uzavřených jednočinných o jmenovité síle od 400 kN do 4 000 kN. Vztahuje se na lisy určené pro práci jednotlivými zdvihy nebo trvalým chodem, s pohonem předlohou nebo bez předlohy, jedno, dvou nebo čtyřbodové.

-- Vynechaný text --